



Torches TIG-MIG

CATALOGUE 2016

CATALOG 2016



Présentation CLS

Presentation CLS



Depuis 1970 CLS développe et perfectionne son offre afin d'apporter satisfaction aux différentes attentes et exigences de ses clients.

Partenaire historique des soudeurs de chantiers et d'ateliers, nous concentrons nos efforts sur la qualité et l'efficacité de nos produits car notre objectif est d'accompagner nos clients dans l'excellence de ses travaux de soudage. Aujourd'hui encore nous concevons et fabriquons notre gamme de torches de soudage dans notre atelier de Saint Priest. Les atouts d'une production locale et française nous permettent d'offrir à notre clientèle une réelle réactivité de fabrication, une souplesse pour des productions spéciales ou sur mesure, une qualité de produit fini reconnue et constante.

En complément de notre gamme complète de torches de soudage que vous découvrirez dans ce catalogue, nous mettons à votre disposition notre savoir-faire dans la réparation de matériels de soudage, un parc important de matériels de soudage pour la location ainsi qu'une large gamme de produits de négoce stockée sur notre plateforme logistique. Nous restons à votre écoute pour toute demande spécifique, nous sommes à votre disposition par téléphone, fax mails et dans chacune de nos agences.

CLS, votre partenaire soudage...

Since 1970, CLS have been developing, manufacturing & marketing welding torches in order to meet customers' needs and expectations.

As historical partners of welders, CLS focuses primarily on the quality, efficiency and reliability of welding torches. Our main objective remains to assist professionally your customers in their welding activities. Today, CLS develops and manufactures its range of welding torches at its premises in Saint-Priest. Our local production facilities enable us to provide our customers with manufacturing responsiveness, flexibility on customized welding torches and an acknowledged product quality.

In addition to a full range of welding torches, we offer our customers a wide range of welding equipments stored at our logistic warehouses. We remain at your disposal for any specific requests; we are available by phone, fax and mail at our headquarter in Saint-Priest (Lyon).

Your welding partner, CLS



Sommaire

Summary



TIG.....	4
Manche ergonomique - <i>Ergonomic handle</i>	6
Manchette cuir - <i>Leather sheath</i>	7
Manche bakelite - <i>Bakelite handle</i>	7
TG 9	8
TG 17	10
TG 18	12
TG 20	14
TG 24 - TG 24 W	16
TG 26	18
TG 28	20
TG 30	22
TG 40 - TG 45.....	24
Connexions AIR - <i>Air connectors</i>	26
Connexions EAU - <i>Water connectors</i>	27
Prises gâchettes / Raccords - <i>Trigger plug / connectors</i> ..	28
Les Rallonges TIG CLS - <i>Extension cables</i>	29
 MIG.....	 30
Euromig 15.....	32
Euromig 25.....	34
Euromig 36.....	36
Euromig 501	38
Euromig 551	40
 Electrodes Tungstène - <i>Tungsten electrodes</i>	 42
Conditions générales de vente - <i>General conditions of sale</i> ..	43



Refroidissement par eau ou par air de la torche
Water or air cooling for the torch



Puissance de Soudage
Power capacity / either AC or DC



Encombrement Mini (avec bouchon court et buse courte)
Minimal footprint (with short back cap and short nozzle)

Le bon service

The right service

NÉGOCE EN FOURNITURES INDUSTRIELLES

Trading in industrial equipments/accessories

> L'équipement adapté à vos besoins

Equipment suited to your needs

- + Disponibilité de stock importante *Large stock availability*
- + Service rapide *Fast service*
- + Expertise dans le domaine du soudage
Expertise in the field of welding
- + Gamme complète *Full range :*



- consommables *consumables*
- abrasifs *abrasive*
- électroportatif *power tool*
- accessoires outillages
accessory tools
- levage *lifting*
- EPI *individual protection and equipment safety*



> www.cls-soudage.fr/PDF/catalogues/catalogue_general_2012.pdf

RÉPARATION / VAM / SAV

Repair / Verification of measuring devices/ after sales service

> Maintenance et réparation de vos matériels

Repair and maintenance of your equipments

- + Service agréé *Authorized service*

AMI®

LINCOLN®

ORBITALUM®

CEMONT®

MILLER®

SAF-FRO®

OERLIKON®

LORCH®

FRONIUS®

- + Spécialiste en réparation de :
Postes à souder, outillages tuyauteurs,
systèmes de soudage orbital ...

*Repair specialist of welding machines,
pipe tools, orbital welding systems*



au bon moment

at the right time

LOCATION *Leasing*

> Des solutions adaptées et études personnalisées

Tailored solutions and customized surveys

+ Spécialiste du matériel de soudage tous procédés

Specialist of welding equipment processes

+ Gamme complémentaire d'outillage de chantier :

Full range of site tools :

- aspiration *suction*
- air comprimé *pressurized air*
- armoires électriques
electrical cabinets
- outillages tuyauteur ...
pipe fitter tools

Parc locatif de 4000 machines

Rental stock of 4000 machines

> www.cls-soudage.fr/PDF/catalogues/cls_location.pdf



CLS

FABRICATION *Manufacturing*

> CLS, leader de la torche TIG en France

CLS, leader of Tig welding torch in France



- + Stock
- + Réactivité *Reactivity*
- + Souplesse *Flexibility*
- + Adaptation sur tous types de postes de soudage
Adaptation to all types of welding machines
- + Fabrication sur mesure
Customized manufacturing

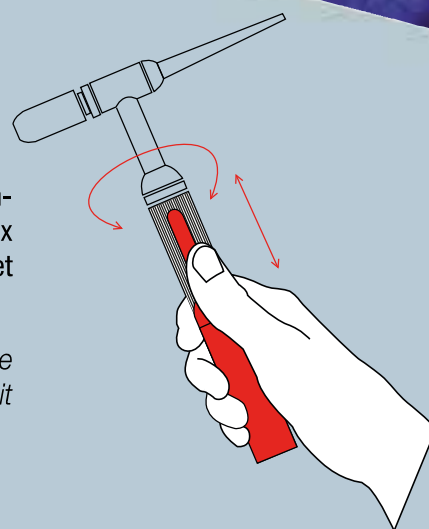
> http://www.cls-soudage.fr/PDF/catalogues/torches_tig_mig.pdf



TIG

La gâchette lame, caractéristique de la torche CLS, est orientable tout autour de la poignée, afin de s'adapter au mieux au geste de son utilisateur, lui apportant ainsi simplicité et précision dans l'action.

The CLS welding torch is characterized by its trigger. The torch can be rotated around the handle in order to best suit the movement ensuring precision and simplicity in action.



TORCHE <i>Torch</i>	FACTEUR DE MARCHÉ (à 60%) <i>Rating - Dufy cycle</i>		REFROIDISSEMENT <i>Cooling</i>
	AC	DC	
TG 9	80	100	AIR
TG 17	110	130	AIR
TG 18	250	350	EAU - <i>Water</i>
TG 20	175	250	EAU - <i>Water</i>
TG 24	60	70	AIR
TG 24A	60	70	AIR
TG 24W	120	170	EAU - <i>Water</i>
TG 26	160	200	AIR
TG 28	180	220	AIR
TG 30	250	300	EAU - <i>Water</i>
TG 40	250	300	AIR
TG 45	350	450	EAU - <i>Water</i>

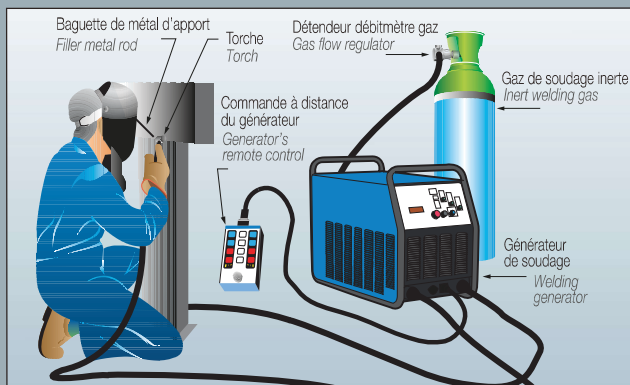
Lexique :

SC = Série Courte - SS = *Short Série*

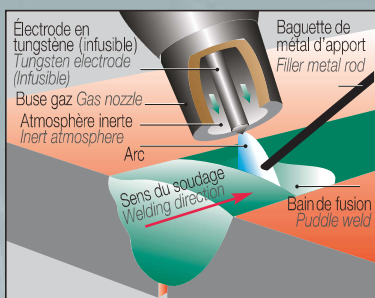
GD = Grand Débit - LD = *High Flow*



Schéma type d'une installation manuelle de soudage TIG TIG welding installation diagram



Transfert du métal Metal transfer



MANCHE ERGONOMIQUE

Ergonomic handle

Le manche ergonomique vous permet d'exploiter dans les meilleures conditions, pendant le soudage, les différents réglages de votre poste à souder.

During the welding, the ergonomic handle enables the welder to operate in the best conditions with various settings on the welding machine.



Le manche ergonomique, grippé, est équipé d'une rotule arrière assurant une parfaite flexibilité du faisceau ainsi qu'une bonne prise en main.

The ergonomic handle is equipped with a rear ball joint which ensures a good grip & perfect flexibility of the welding beam.

Torche - Torch	Dimension	Réf
TG 9	4m	1000ERG
	6m	1206ERG
	8m	1070ERG
TG 17	4m	1500ERG
	6m	1406ERG
	8m	1570ERG
TG 18	4m	3500ERG
	6m	4006ERG
	8m	3570ERG
TG 20	4m	2200ERG
	6m	2506ERG
	8m	2270ERG
TG 24	4m	0070ERG
	6m	1106ERG
	8m	0080ERG
TG 24A	4m	0700ERG
	6m	0760ERG
	8m	0780ERG

Torche - Torch	Dimension	Réf
TG 24W	4m	0940ERG
	6m	0960ERG
	8m	0980ERG
TG 26	4m	2000ERG
	6m	2050ERG
	8m	2070ERG
TG 28	4m	2800ERG
	6m	2860ERG
	8m	2880ERG
TG 30	4m	3000ERG
	6m	3060ERG
	8m	3080ERG
TG 40	4m	4000ERG
	6m	4065ERG
	8m	4080ERG
TG 45	4m	4500ERG
	6m	4560ERG
	8m	4580ERG

Les torches sont livrées avec une commande 2 boutons 4 positions d'origine et sans connectique gâchette. Gaine standard EPDM.

Voir les connectiques disponibles présentées dans ce catalogue page 28.

The torches are supplied with a 2 button control – 4 position controls. Without connection triggers. Standard EPDM sheath

Check the available connectors shown in this catalog on page 28.



STANDARD



2 Boutons
2 buttons
4 positions

OPTIONS



Bouton Simple
Single button



Double Bouton
Double buttons



Bouton simple + potentiomètre + molette latérale
Single button + potentiometer + lateral selector

Torche Torch	Réf
Bouton simple Single button	ITG001B
Double bouton Double buttons	ITG002B
2 Boutons 2 buttons 4 positions	ITG004B
Bouton simple + potentiomètre + molette latérale Single button + potentiometer + lateral selector	ITG001P

A commander séparément selon votre besoin
To be ordered separately according to your need

OPTIONS

options

La gaine cuir

Apprécié pour la souplesse apportée au faisceau, la manchette cuir manifeste une forte résistance thermique et apporte un véritable confort d'utilisation.

Cette innovation est disponible sur demande pour toutes les torches TIG CLS. A stipuler sur votre demande de prix avec l'indication « gainée cuir »

The leather cuff

Appreciated for the flexibility it allows the beam. The leather cuff ensures a strong heat resistance and provides real comfort of use.

This innovation is available on request for all CLS TIG torches.

Please specify your price request with the indication «leather trimmed»

Manche bakelite

Manche de très haute qualité apportant une meilleure isolation thermique.

A stipuler sur votre demande de prix avec l'indication « manche bakelite »

Bakelite handle

Quality handle with high thermal isolation level.

Please specify your price request with the indication « bakelite handle »

► **Classe de tension - Voltage class** : 113 V

► **Débit Gaz - Gas flow** : 7 l/min - 10 l/min

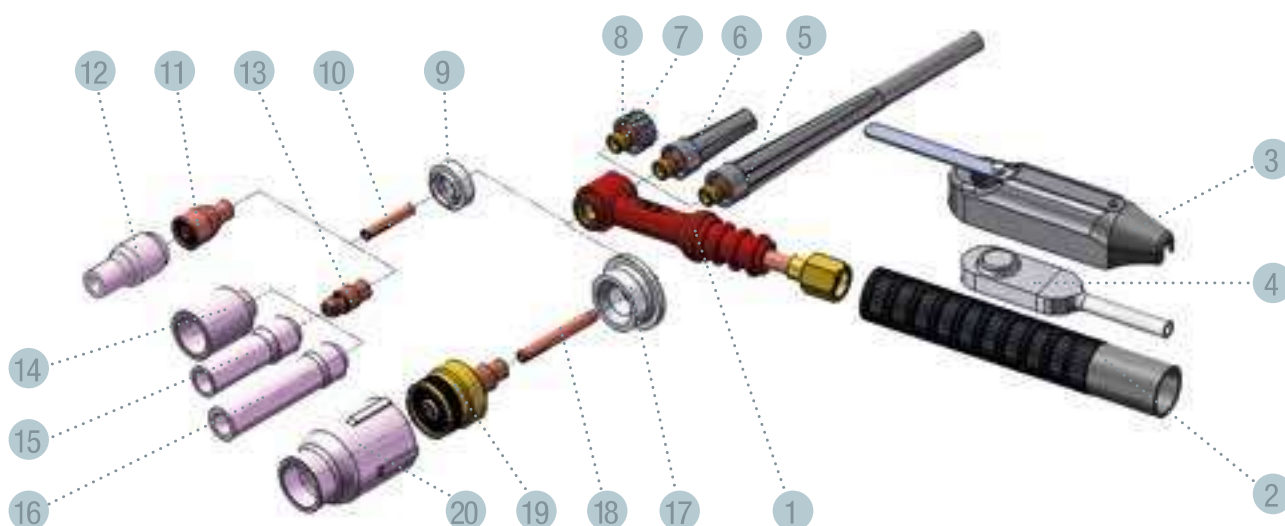
► **Facteur de marche à 60% :** AC : 80 A
60 % Duty cycle : DC : 100 A



torche TIG TG 9
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	1000
6m	1206
8m	1070

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG9 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
ontée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>  corps seul / réf : 1001 FM (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>	4m	100 F4
	6m	100 F6
	8m	100 F8
montée avec corps long flexible <i>mounted with flexible long body</i>  corps seul - Only body / réf : 1001 SFL	4m	100 SFL4
	6m	100 SFL6
	8m	100 SFL8

Torche TG9 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps à valve <i>mounted with valve body</i>  corps seul + valve / réf : 101 V <i>only body + valve</i>	4m	100 V4
	6m	100 V6
	8m	100 V8
montée avec corps droit <i>mounted with straight body</i>  corps seul - only body / réf : 1030	4m	100 P4
	6m	100 P6
	8m	100 P8
montée avec corps 3 parties <i>mounted with 3 body parts</i>  corps seul / réf : 101 F + 123 F + 104 F manche spécifique - specific handle / réf : 105 F	4m	103 F4
	6m	103 F6
	8m	103 F8

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – <i>torch body</i>	1001M
2 	manche – <i>handle</i> réf manche seul : 1507	
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	2202*
6 	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2203
7 	bouchon court – <i>short back cap</i>	2204*
8 	bague R de bouchon – <i>O-ring</i>	2205
9 	bague étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	2207
10 	pince – <i>collet</i> Ø 0.5	2209
	Ø 1.0	2215
	Ø 1.2	2281
	Ø 1.6	2216*
	Ø 2.0	2217*
	Ø 2.4	2233*
	Ø 3.0	2218
11 	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
	Ø 1.2	2282
	Ø 1.6	2225
	Ø 2.0	2226
	Ø 2.4	2234
	Ø 3.0	2227
	Ø 3.2	2246
12 	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232

série diffuseur - gas lens line

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
13 	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214A
	Ø 1.2	2214B
	Ø 1.6	2214C
	Ø 2.0	2214D
	Ø 2.4	2214E
	Ø 3.0	2214F
	Ø 3.2	2214*
14 	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
	n°5 Ø 8.0	2220*
	n°6 Ø 9.5	2221*
	n°7 Ø 11.0	2222*
	n°8 Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
15 	buse 42 mm – <i>ceramic cup 42mm</i> Ø 6.0	2240
	Ø 8.0	2241
	Ø 9.5	2242
16 	buse 68 mm – <i>ceramic cup 68 mm</i> Ø 6.0	2267
	Ø 8.0	2268
	Ø 9.5	2269
17 	bague d'étanchéité GD SC – <i>heat shield LD SS</i>	2259
18 	pince GD SC – <i>collet LD SS</i> Ø 1.0	2260
	Ø 1.6	2261
	Ø 2.0	2262
	Ø 2.4	2263
	Ø 3.0	2264
	Ø 3.2	2265
19 	diffuseur GD SC – <i>gas lens LD SS</i> Ø 1.0	2250
	Ø 1.6	2251
	Ø 2.0	2252
	Ø 2.4	2253
	Ø 3.0	2254
	Ø 3.2	2255
20 	buse GD SC – <i>ceramic cup GD SC</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 9 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories</i> <i>indicated by an asterisk</i>	0920

série standard - standard line

série GD SC - great diameter line

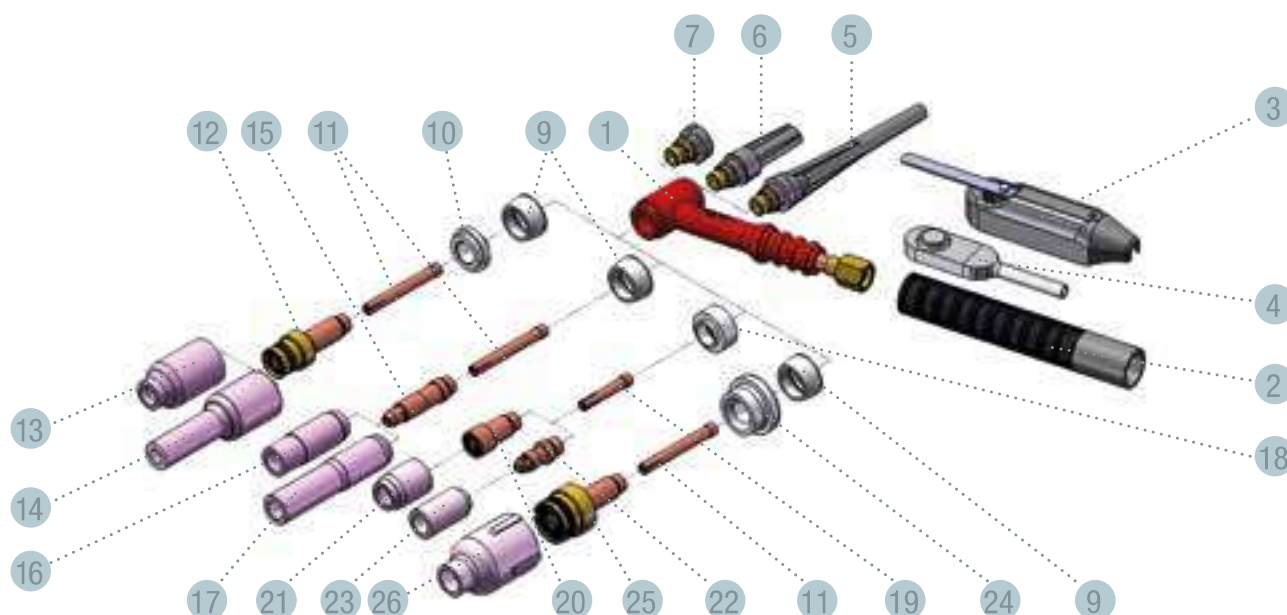
- **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow** : 8 l/min - 11 l/min
- **Facteur de marche à 60% : AC** : 110 A
60 % Duty cycle : DC : 130 A



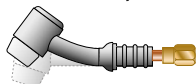
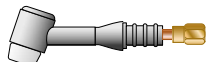
torche TIG TG 17
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	1500
6m	1406
8m	1570

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 17 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	130 F4
	6m	130 F6
corps seul / réf : 1301 FM (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>	8m	130 F8
montée avec corps à valve <i>mounted with valve body</i>	4m	130 V4
	6m	130 V6
corps seul + valve / réf : 131VM <i>only body + valve</i>	8m	130 V8

Torche TG 17 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps 3 parties <i>mounted with 3 body parts</i>	4m	133 F4
	6m	133 F6
corps seul / réf : 131 F + 123 F + 104 F manche spécifique / réf : 105 F <i>only body + valve specific handle</i>	8m	133 F8

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	1501 M
2	manche – <i>handle</i> 15C7	
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5	bouchon long – <i>back cap long</i>	3502*
6	bouchon moyen – <i>back cap medium</i>	2597
7	bouchon court – <i>back cap short</i>	3503*
8	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	3504
9	bague étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	3506
10	bague étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	3549
	pince – <i>collet</i> Ø 1.0	2002
	Ø 1.2	2003
	Ø 1.6	3528*
	Ø 2.0	3529*
	Ø 2.4	3551
	Ø 3.0	3530*
	Ø 3.2	3591
	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2038
	Ø 1.2	2039
	Ø 1.6	3539
	Ø 2.0	3540
	Ø 2.4	3552
	Ø 3.0	3541
	Ø 3.2	3592
	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	3543
	n°5 Ø 8.0	3544
	n°6 Ø 9.5	3545
	n°7 Ø 11.0	3546
	n°8 Ø 13.0	3547
	n°9 Ø 16.0	3548
	buse diffuseur extra long – <i>gas lenscup extra long</i> Ø 8.0	3567
	Ø 9.0	3568
	Ø 11.0	3569
	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	3527 A
	Ø 1.2	3527 B
	Ø 1.6	3527 C
	Ø 2.0	3527 D
	Ø 2.4	3527 E
	Ø 3.0	3527 F
	Ø 3.2	3527 G
	Ø 4.0	3527*
	buse standard – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	3532
	n°5 Ø 8.0	3533*
	n°6 Ø 9.5	3534*
	n°7 Ø 11.0	3535*
	n°8 Ø 13.0	3536
	n°10 Ø 16.0	3537
	n°12 Ø 19.0	3538
	buse 76 mm – <i>ceramic cup 76 mm</i> n°5 Ø 8.0	3564
	n°6 Ø 9.5	3565
	n°7 Ø 11.0	3566

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
18	bague étanchéité SC – <i>heat shield SS</i>	2510
	pince SC – <i>collet SS</i> Ø 1.0	2521
	Ø 1.2	2522
	Ø 1.6	2523
	Ø 2.0	2524
	Ø 2.4	2525
	Ø 3.0	2526
	Ø 3.2	2527
	diffuseur SC – <i>gas lens SS</i> Ø 1.0	2541
	Ø 1.2	2542
	Ø 1.6	2543
	Ø 2.0	2544
	Ø 2.4	2545
	Ø 3.0	2546
	Ø 3.2	2547
	buse GD SC – <i>ceramic cup GD SC</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
22	support de buse – <i>collet body</i>	2530
	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 6.0	2219
	Ø 8.0	2220
	Ø 9.5	2221
	Ø 11.0	2222
	Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
24	bague d'étanchéité diffuseur GD – <i>heat shield LD</i>	3589
	diffuseur GD – <i>gas lens LD</i> Ø 1.0	3582
	Ø 1.6	3583
	Ø 2.0	3584
	Ø 2.4	3585
	Ø 3.0	3586
	Ø 3.2	3587
	Ø 4.0	3588
	buse diffuseur GD – <i>gas lens cup LD</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 17 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	1786

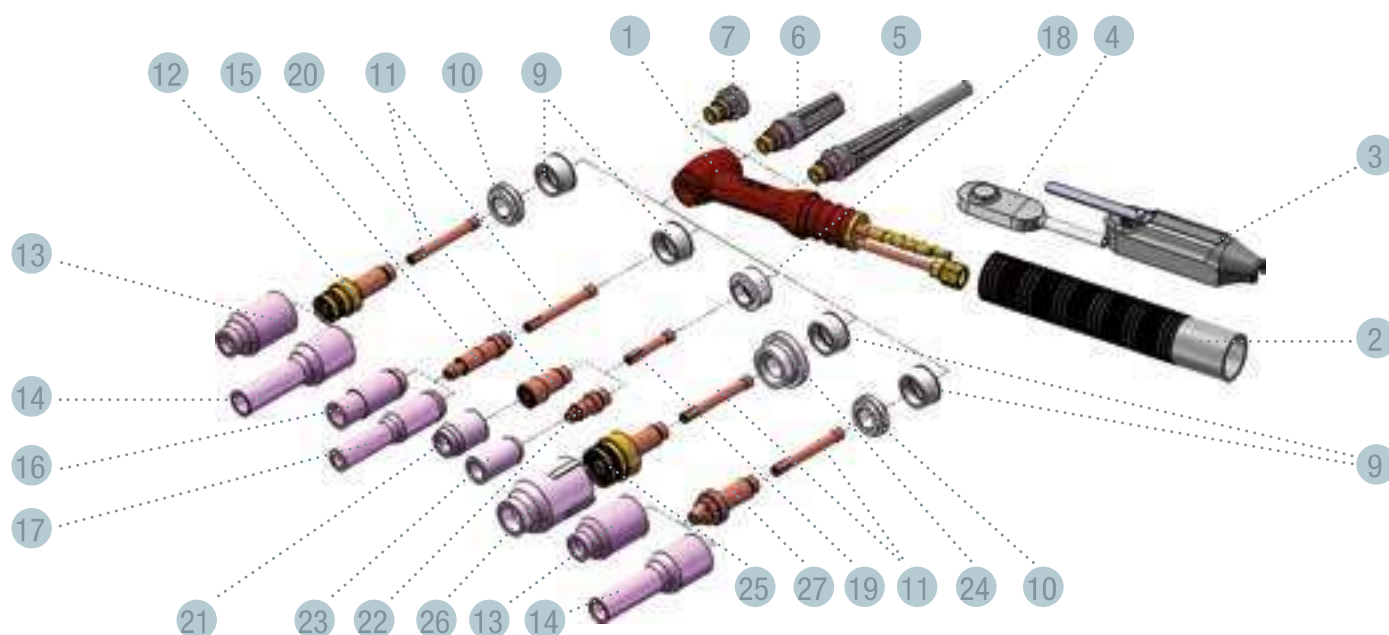
- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 8 l/min - 14 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 250 A
60 % Duty cycle : DC : 350 A



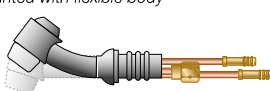
torche TIG TG 18
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	3500
6m	4006
8m	3570

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 18 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	3500 F
 corps seul / réf : 3501 FM (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>	6m	4006 F
	8m	3570 F
montée avec corps droit 2 parties <i>mounted with straight 2 body parts</i>	4m	3500 2P
 corps seul / réf : 302 P <i>only body</i>	6m	4006 2P
	8m	3570 2P

Torche TG 18 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée corps machine <i>mounted machine body</i>	4m	3580
 corps seul / réf : 8001 P manche spécifique / réf : 8007 P <i>Only body + valve</i> <i>Specific handle</i>	6m	4006 P
	8m	3590

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	3501 M
2	manche – <i>handle</i> 3507	
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5	bouchon long – <i>back cap long</i>	3502*
6	bouchon moyen – <i>back cap medium</i>	2597
7	bouchon court – <i>back cap short</i>	3503*
8	bague R de bouchon – <i>O-ring</i>	3504
9	bague étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	3506
10	bague étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	3549
11	pince - <i>collet</i>	Ø 1.0 2002
		Ø 1.2 2003
		Ø 1.6 3528*
		Ø 2.0 3529*
		Ø 2.4 3551
		Ø 3.0 3530*
		Ø 3.2 3591
		Ø 4.0 3531
		Ø 4.8 3593
12	diffuseur - <i>gas lens</i>	Ø 1.0 2038
		Ø 1.2 2039
		Ø 1.6 3539
		Ø 2.0 3540
		Ø 2.4 3552
		Ø 3.0 3541
		Ø 3.2 3592
		Ø 4.0 3542
13	buse diffuseur - <i>gas lens cup</i>	n°4 Ø 6.0 3543
		n°5 Ø 8.0 3544
		n°6 Ø 9.5 3545
		n°7 Ø 11.0 3546
		n°8 Ø 13.0 3547
		n°9 Ø 16.0 3548
14	buse diffuseur extra long – <i>gas lenscup extra long</i>	Ø 8.0 3567
		Ø 9.0 3568
		Ø 11.0 3569
15	support de buse – <i>collet body</i>	Ø 1.0 3527 A
		Ø 1.2 3527 B
		Ø 1.6 3527 C
		Ø 2.0 3527 D
		Ø 2.4 3527 E
		Ø 3.0 3527 F
		Ø 3.2 3527 G
		Ø 4.0 3527*
		Ø 4.8 3596
16	buse – <i>ceramic cup</i>	n°4 Ø 6.0 3532
		n°5 Ø 8.0 3533*
		n°6 Ø 9.5 3534*
		n°7 Ø 11.0 3535*
		n°8 Ø 13.0 3536
		n°10 Ø 16.0 3537
17	buse 76 mm – <i>ceramic cup 76 mm</i>	Ø 8.0 3564
		Ø 9.5 3565
		Ø 11.0 3566

série diffuseur - gas lens line

série standard - standard line

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
18	bague étanchéité SC – <i>heat shield SS</i>	2510
19	pince SC – <i>collet SS</i>	Ø 1.0 2521
		Ø 1.2 2522
		Ø 1.6 2523
		Ø 2.0 2524
		Ø 2.4 2525
		Ø 3.0 2526
		Ø 3.2 2527
20	diffuseur SC – <i>gas lens SS</i>	Ø 1.0 2541
		Ø 1.2 2542
		Ø 1.6 2543
		Ø 2.0 2544
		Ø 2.4 2545
		Ø 3.0 2546
		Ø 3.2 2547
21	buse diffuseur SC – <i>gas lens cup SS</i>	Ø 6.0 2228
		Ø 8.0 2229
		Ø 9.5 2230
		Ø 11.0 2231
		Ø 13.0 2232
22	support de buse SC – <i>collet body SS</i>	2530
23	buse SC – <i>ceramic cup SS</i>	Ø 6.0 2219
		Ø 8.0 2220
		Ø 9.5 2221
		Ø 11.0 2222
		Ø 13.0 2223
		Ø 15.0 2223 S
24	bague d'étanchéité diffuseur GD – <i>heat shield LD</i>	3589
25	diffuseur GD – <i>gas lens LD</i>	Ø 1.0 3582
		Ø 1.6 3583
		Ø 2.0 3584
		Ø 2.4 3585
		Ø 3.0 3586
		Ø 3.2 3587
		Ø 4.0 3588
26	buse diffuseur GD – <i>gas lens cup LD</i>	Ø 13.0 3577
		Ø 16.0 3578
		Ø 19.0 3579
27	support de buse soudage aluminium – <i>collet body aluminium welding</i>	3581
	boîte d'accessoires TG 18 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	1786

série courte - short line

série GD SC - great diameter line

- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 8 l/min - 12 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 175 A
60 % Duty cycle : DC : 250 A



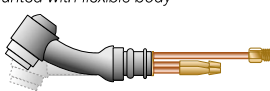
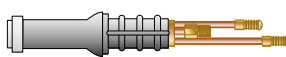
torche TIG TG 20
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	2200
6m	2506
8m	2270

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 20 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	2200 F
 corps seul / réf : 2201 F manche spécifique = 1007V20F <i>Only body</i> <i>Specific handle</i>	6m	2506 F
	8m	2270 F
montée avec corps droit <i>mounted with right body</i>	4m	200 P4
 corps seul / réf : 2275 <i>only body</i>	6m	200 P6
	8m	200 P8

Torche TG 20 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps droit long flexible = TG25 <i>mounted with long flexible body straight</i>	4m	2291
 corps seul / réf : 2298 manche spécifique = 1007V <i>Only body + valve</i> <i>Specific handle</i>	6m	2566
	8m	2292

À SAVOIR
TO KNOW

**La torche TG 20 à corps droit
longs et flexible correspond à la torche
communément appelée TG 25.**

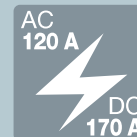
*The TG 20 torch with straight and flexible body
matching the torch commonly known as TG25*

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	2201
2	manche nu TG20 – <i>handle</i>	2208
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5	bouchon long – <i>long back cap</i>	2202*
6	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2203
7	bouchon court – <i>short back cap</i>	2204*
8	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	2205
9	bague étanchéité inférieur – <i>heat shield</i>	2207
	pince - <i>collet</i> Ø 0.5	2209
	Ø 1.0	2215
	Ø 1.2	2281
	Ø 1.6	2216*/**
	Ø 2.0	2217*/**
	Ø 2.4	2233*/**
	Ø 3.0	2218
	Ø 3.2	2245
	diffuseur - <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
	Ø 1.2	2282
	Ø 1.6	2225
	Ø 2.0	2226
	Ø 2.4	2234
	Ø 3.0	2227
	Ø 3.2	2246
	buse diffuseur - <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214 A
	Ø 1.2	2214 B
	Ø 1.6	2214 C
	Ø 2.0	2214 D
	Ø 2.4	2214 E
	Ø 3.0	2214 F
	Ø 3.2	2214*/**

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
	n°5 Ø 8.0	2220*/**
	n°6 Ø 9.5	2221*/**
	n°7 Ø 11.0	2222*
	n°8 Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
	buse 42 mm – <i>ceramic cup 42mm</i> Ø 6.0	2240
	Ø 8.0	2241
	Ø 9.5	2242
	buse 68 mm – <i>ceramic cup 68 mm</i> Ø 6.0	2267
	Ø 8.0	2268
	Ø 9.5	2269
17	bague d'étanchéité GD SC – <i>heat shield LD SS</i>	2259
	pince GD SC – <i>collet LD SS</i> Ø 1.0	2260
	Ø 1.6	2261
	Ø 2.0	2262
	Ø 2.4	2263
	Ø 3.0	2264
	Ø 3.2	2265
	diffuseur GD SC – <i>gas lens LD SS</i> Ø 1.0	2250
	Ø 1.6	2251
	Ø 2.0	2252
	Ø 2.4	2253
	Ø 3.0	2254
	Ø 3.2	2255
	buse GD SC – <i>ceramic cup LD SS</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 20 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	0920
	boîte d'accessoires TG 25 : composée des références signalées par une astérisque (**) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	2500

TG 24

TG 24 W



- **Classe de tension - Voltage class :** 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow :** 7 l/min - 10 l/min
- **TG 24 / TG 24 A Facteur de marche à 60% :** AC : 60 A
60 % Duty cycle : DC : 70 A
- **TG 24 W Facteur de marche à 60% :** AC : 120 A
60 % Duty cycle : DC : 170 A



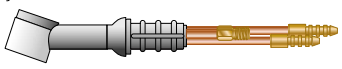
torche TIG TG 24
(corps à 60°)
corps seul
réf : 0071 + 15B112
avec boîte d'accessoires
only body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	0070
6m	1106
8m	0080

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

TG 24 W complètes Complete welding torch	Long. Length	réf. CLS
TG 24 W montée avec corps à 60° Mounted with body	4m	0940
	6m	0960
corps seul / réf : 0901 only body	8m	0980

TG 24

TG 24 W

Pièces détachées

Spare-parts

	Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
AIR	1 a 	TG 24 corps de torche 60° - <i>torch body 60°</i>	0071
	2 a 	manche nu pour corps air – <i>handle for 0071 or 0701</i>	1007
EAU	1 c	TG 24 W corps de torche 60° - <i>torch body 60°</i>	0901
	2 b	manche nu pour corps eau – <i>handle for 0901</i>	1007 V
	3 	gachette de commande – <i>trigger</i>	2550
	4 	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
série diffuseur - gas lens line	5 	bague d'étanchéité diffuseur – <i>heat shield</i>	0088
	6 	pince diffuseur – <i>collet</i> Ø 1.0	0085
		Ø 1.2	0068
		Ø 1.6	0086
		Ø 2.0	0087
		Ø 2.4	0089
	7 	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
		Ø 1.2	2282
		Ø 1.6	2225
		Ø 2.0	2226
		Ø 2.4	2234
	8 	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
		n°5 Ø 8.0	2229
		n°6 Ø 9.5	2230
		n°7 Ø 11.0	2231
		n°8 Ø 13.0	2232

	Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
série 24 - 24 line	9 	bague d'étanchéité support de buse – <i>heat shield</i>	0072
	10 	pince – <i>collet</i> Ø 0.5	0074
		Ø 1.0	0075*
		Ø 1.2	0065
		Ø 1.6	0076*
		Ø 2.0	0077*
		Ø 2.4	0078
	11 	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214 A
		Ø 1.2	2214 B
		Ø 1.6	2214 C
		Ø 2.0	2214 D
		Ø 2.4	2214 E
série standard - standard line	12 	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
		n°5 Ø 8.0	2220
		n°6 Ø 9.5	2221
		n°7 Ø 11.0	2222
		n°8 Ø 13.0	2223
	13 	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	0073 A
		Ø 1.6	0073 B
		Ø 2.0	0073 C*
		Ø 2.4	0073 D
série 24 - 24 line	14 	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 6.0	0081*
		Ø 8.0	0082*
		Ø 9.5	0083*
		boîte d'accessoires TG 24 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	2400

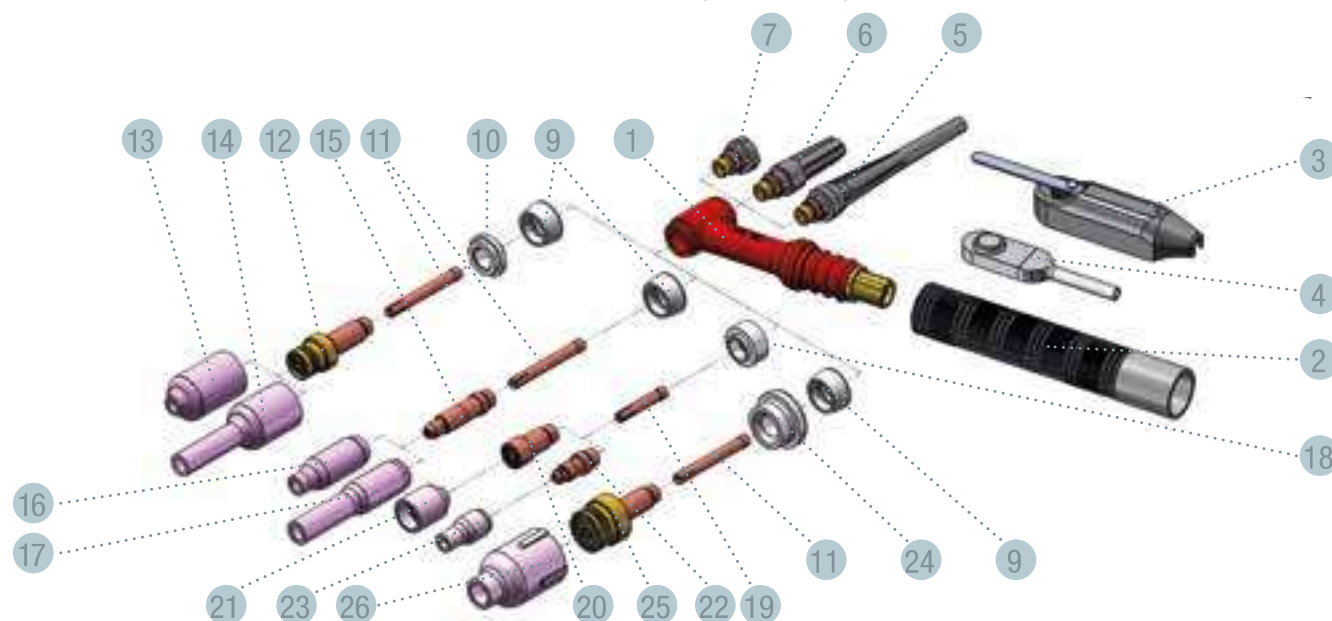
- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 10 l/min - 14 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 160 A
60 % Duty cycle : DC : 200 A



torche TIG TG 26
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	2000
6m	2050
8m	2070

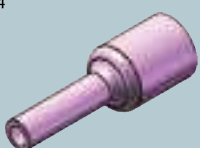
Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

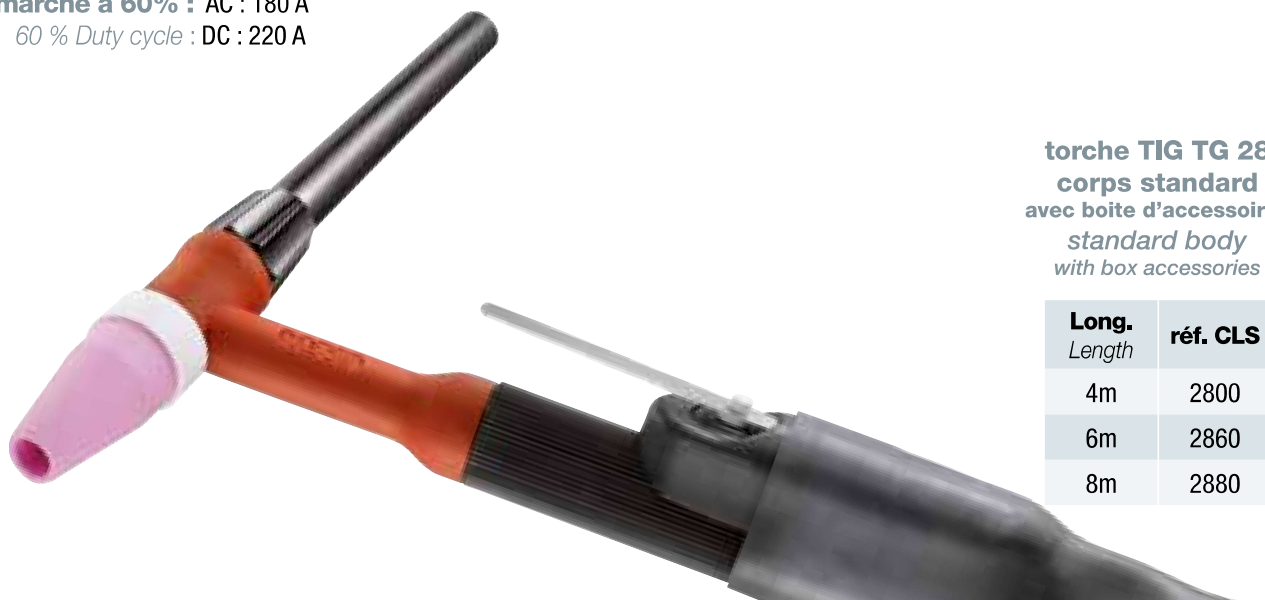
Torche TG 26 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	200 F4
	6m	200 F6
	8m	200 F8
corps seul / réf : 2010 M (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>		
montée avec corps à valve <i>mounted with valve body</i>	4m	200 V4
	6m	200 V6
	8m	200 V8
corps seul + valve + manche / réf : 201 VM <i>only body + valve + handle</i>		

Torche TG 26 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps droit 2 parties <i>mounted with straight body 2 parts</i>	4m	2000 2P
	6m	2050 2P
	8m	2070 2P
corps seul / réf : 202 P <i>only body</i>		
torche TIG TG 26 3F (corps 3 parties) <i>body 3 parts</i>	4m	203 F4
	6m	203 F6
	8m	203 F8
corps seul / réf : 201 F + 234 F + 204 F manche spécifique / réf : 1007 V <i>Only body</i> <i>Specific handle</i>		

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	2001 M
2	manche – <i>handle</i> 3507	
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	
5	bouchon long – <i>long back cap</i>	
6	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2597
7	bouchon court – <i>short back cap</i>	3503*
8	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	3504
9	bague étanchéité inférieur – <i>heat shield</i>	3506
10	bague étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	3549
	pince - <i>collet</i> Ø 1.0	2002
	Ø 1.2	2003
	Ø 1.6	3528*
	Ø 2.0	3529*
	Ø 2.4	3551*
	Ø 3.0	3530
	Ø 3.2	3591
	Ø 4.0	3531
	diffuseur - <i>gas lens</i> Ø 1.0	2038
	Ø 1.2	2039
	Ø 1.6	3539
	Ø 2.0	3540
	Ø 2.4	3552
	Ø 3.0	3541
	Ø 3.2	3592
	Ø 4.0	3542
	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	3543
	n°5 Ø 8.0	3544
	n°6 Ø 9.5	3545
	n°7 Ø 11.0	3546
	n°8 Ø 13.0	3547
	n°9 Ø 16.0	3548
	buse diffuseur extra long – <i>gas lens cup extra long</i> n°5 Ø 8.0	3567
	n°6 Ø 9.0	3568
	n°7 Ø 11.0	3569
	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	3527 A
	Ø 1.2	3527 B
	Ø 1.6	3527 C
	Ø 2.0	3527 D
	Ø 2.4	3527 E
	Ø 3.0	3527 F
	Ø 3.2	3527 G
	Ø 4.0	3527*
	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	3532
	n°5 Ø 8.0	3533*
	n°6 Ø 9.5	3534*
	n°7 Ø 11.0	3535*
	n°8 Ø 13.0	3536
	n°10 Ø 16.0	3537
	n°12 Ø 19.0	3538

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
	buse 76 mm – <i>ceramic cup 76 mm</i> Ø 8.0	3564
	Ø 9.5	3565
	Ø 11.0	3566
	bague d'étanchéité SC – <i>heat shield SS</i>	2510
	pince SC – <i>collet SS</i> Ø 1.0	2521
	Ø 1.2	2522
	Ø 1.6	2523
	Ø 2.0	2524
	Ø 2.4	2525
	Ø 3.0	2526
	Ø 3.2	2527
	diffuseur SC – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2541
	Ø 1.2	2542
	Ø 1.6	2543
	Ø 2.0	2544
	Ø 2.4	2545
	Ø 3.0	2546
	Ø 3.2	2547
	buse diffuseur SC – <i>gas lens cup SS</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
	Ø 15.0	2223 S
	support de buse SC – <i>collet body SS</i>	2530
	buse SC – <i>ceramic cup SS</i> Ø 6.0	2219
	Ø 8.0	2220
	Ø 9.5	2221
	Ø 11.0	2222
	Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
	bague d'étanchéité diffuseur GD – <i>heat shield LD</i>	3589
	diffuseur GD – <i>gas lens LD</i> Ø 1.0	3582
	Ø 1.6	3583
	Ø 2.0	3584
	Ø 2.4	3585
	Ø 3.0	3586
	Ø 3.2	3587
	Ø 4.0	3588
	buse diffuseur GD – <i>gas lens cup LD</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 26 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	1786

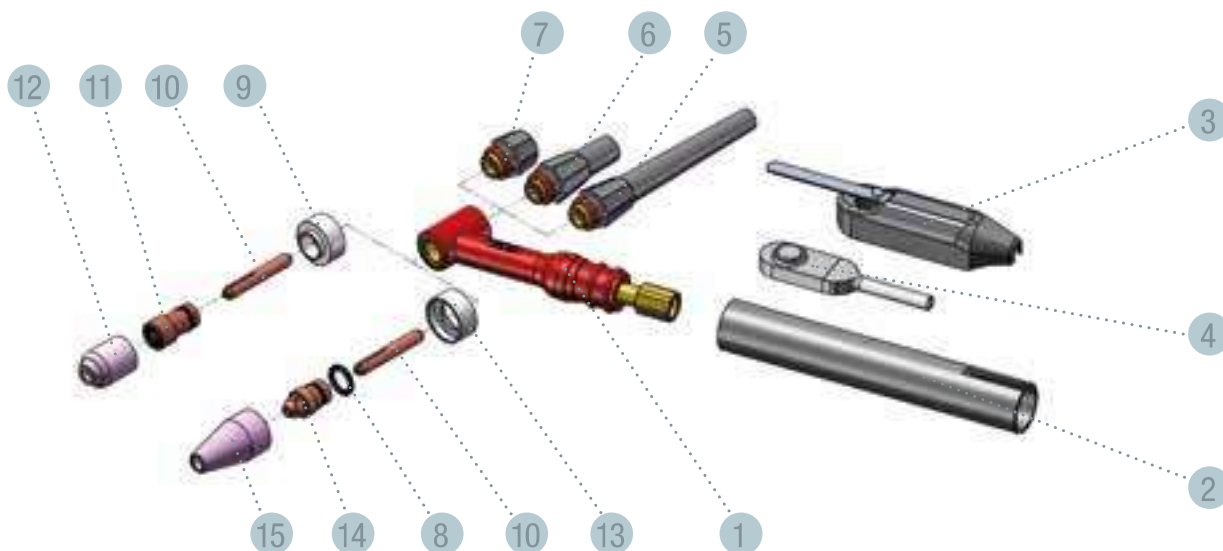
- **Classe de tension** - *Voltage class* : 113 V
- **Débit Gaz** - *Gas flow* : 11 l/min - 15 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 180 A
60 % *Duty cycle* : DC : 220 A

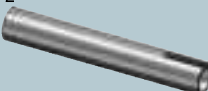
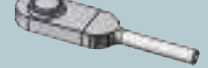


torche TIG TG 28
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	2800
6m	2860
8m	2880

Pièces détachées - *Spare-parts*



Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – <i>torch body</i>	2801
2 	manche – <i>handle</i>	2208
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	2802*
6 	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2803
7 	bouchon court – <i>short back cap</i>	2804*
8 	joint d'étanchéité – <i>o-ring</i>	2805
9 	bague d'étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	2842
série diffuseur - gas lens line 	pinces - <i>collet</i> Ø 0.5	2820
	Ø 1.0	2821
	Ø 1.2	2822
	Ø 1.6	2823*
	Ø 2.0	2824*
	Ø 2.4	2825*
	Ø 3.0	2826
	Ø 3.2	2827

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
série diffuseur - gas lens line 	diffuseur - <i>gas lens</i> Ø 0.5	2845
	Ø 1.0	2846
	Ø 1.2	2847
	Ø 1.6	2848
	Ø 2.0	2849
	Ø 2.4	2850
	Ø 3.0	2851
	Ø 3.2	2852
série standard - standard line 	buse diffuseur - <i>gas lens cup</i> Ø 6.0	2228
	Ø 8.0	2229
	Ø 9.5	2230
	Ø 11.0	2231
	Ø 13.0	2232
13 	bague d'étanchéité de buse – <i>heat shield</i>	2815
14 	support de buse – <i>collet body</i>	2830*
15 	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 7.0	2835*
	Ø 9.0	2836*
	Ø 12.0	2839*
	boîte d'accessoires TG 28 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	2870

► **Classe de tension** - Voltage class : 113 V

► **Débit Gaz** - Gas flow : 8 l/min - 14 l/min

► **Facteur de marche à 60%** : AC : 250 A
60 % Duty cycle : DC : 300 A



► **Faible encombrement**

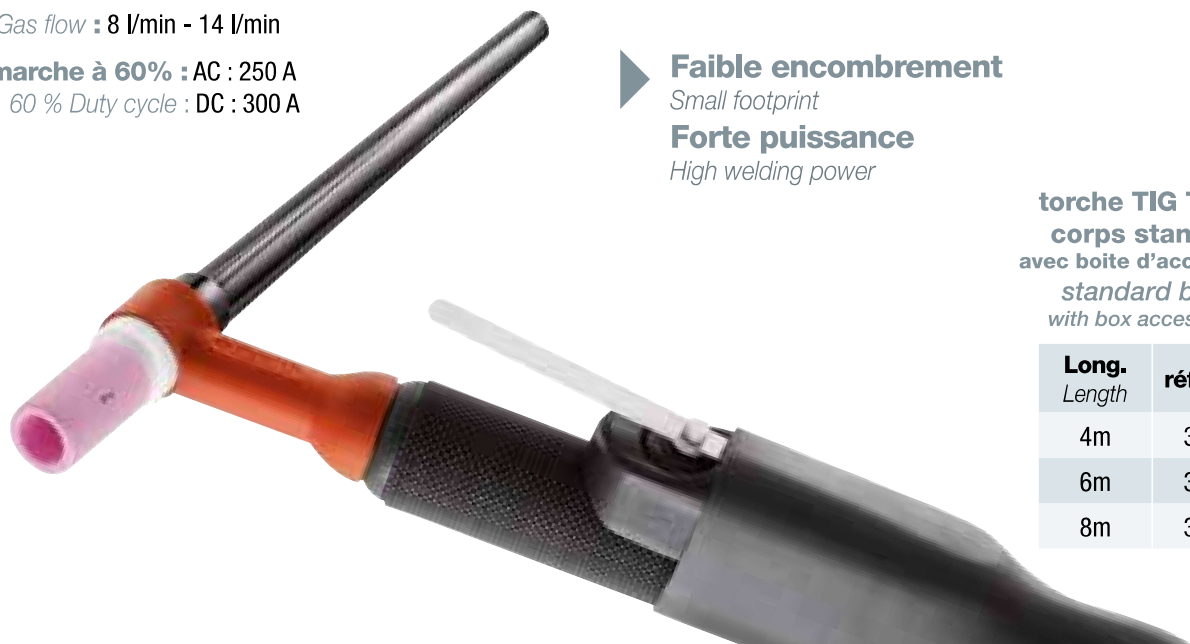
Small footprint

Forte puissance

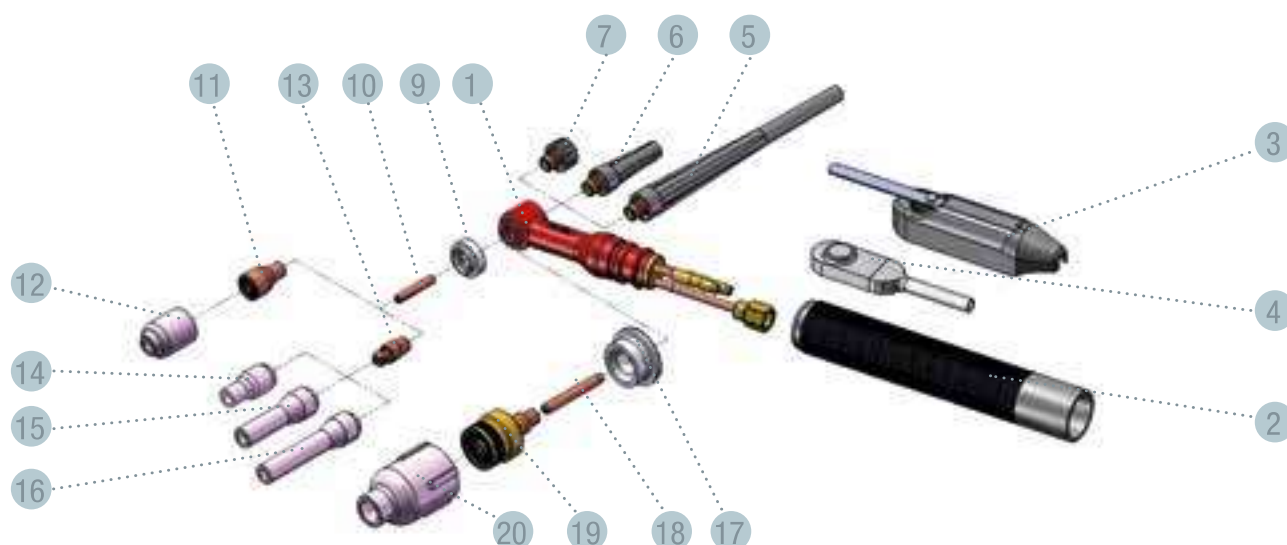
High welding power

torche TIG TG 30
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	3000
6m	3060
8m	3080



Pièces détachées - Spare-parts

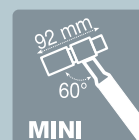
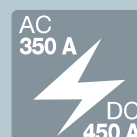
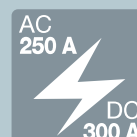


Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – <i>torch body</i>	3001
2 	manche nu – <i>handle</i>	1007 V 30
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur – <i>microswitch</i>	3563 A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	2202*
6 	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2203
7 	bouchon court – <i>short back cap</i>	2204*
8	bague R de bouchon – <i>O-ring</i>	2205
9 	bague d'étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	2207
10 	pince – <i>collet</i> Ø 1.0	2215
	Ø 1.2	2281
	Ø 1.6	2216*
	Ø 2.0	2217*
	Ø 2.4	2233*
	Ø 3.0	2218
11 	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
	Ø 1.2	2282
	Ø 1.6	2225
	Ø 2.0	2226
	Ø 2.4	2234
	Ø 3.0	2227
12 	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
13 	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214 A
	Ø 1.2	2214 B
	Ø 1.6	2214 C
	Ø 2.0	2214 D
	Ø 2.4	2214 E
	Ø 3.0	2214 F
	Ø 3.2	2214*
14 	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
	n°5 Ø 8.0	2220*
	n°6 Ø 9.5	2221*
	n°7 Ø 11.0	2222*
	n°8 Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
15 	buse 42mm – <i>ceramic cup 42mm</i> Ø 6.0	2240
	Ø 8.0	2241
	Ø 9.5	2242
16 	buse 68mm – <i>ceramic cup 68mm</i> Ø 6.0	2267
	Ø 8.0	2268
	Ø 9.5	2269
17 	bague étanchéité GD SC – <i>heat shield LD SS</i>	2259
18 	pince GD SC – <i>collet LD SS</i> Ø 1.0	2260
	Ø 1.6	2261
	Ø 2.0	2262
	Ø 2.4	2263
	Ø 3.0	2264
	Ø 3.2	2265
19 	diffuseur GD SC – <i>gas lens LD SS</i> Ø 1.0	2250
	Ø 1.6	2251
	Ø 2.0	2252
	Ø 2.4	2253
	Ø 3.0	2254
	Ø 3.2	2255
20 	buse GD SC – <i>ceramic cup LD SS</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 30 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	0920

TG 40

TG 45



► **Classe de tension - Voltage class** : 113 V

► **Débit Gaz - Gas flow** : 14 l/min - 18 l/min

► **TG 40 Facteur de marche à 60%** : AC : 250 A
60 % Duty cycle : DC : 300 A

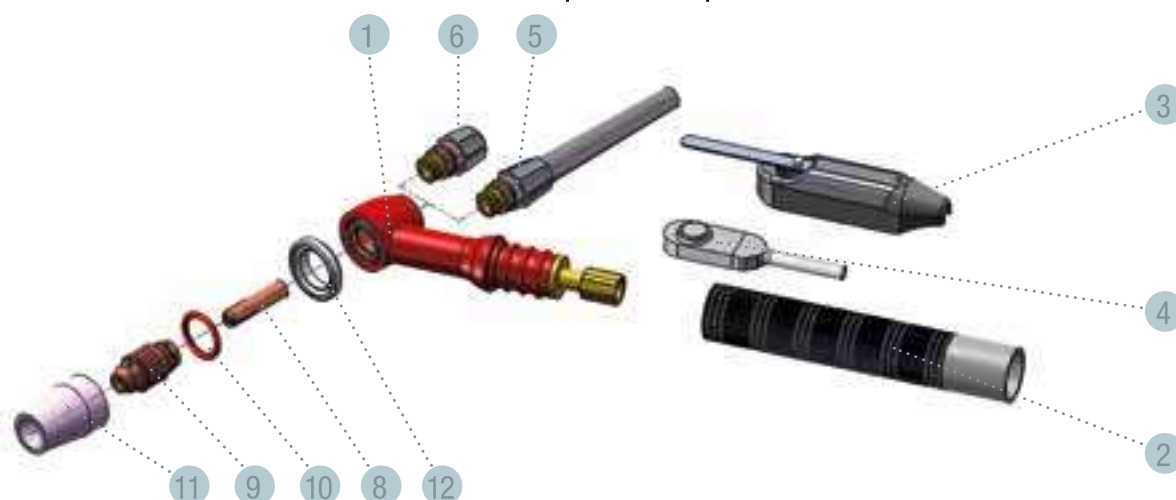
► **TG 45 Facteur de marche à 60%** : AC : 350 A
60 % Duty cycle : DC : 450 A



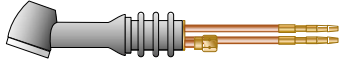
TG 45
avec boîte d'accessoires
with box accessories

TG 40
avec boîte d'accessoires
with box accessories

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torches TG 40 et TG45 complètes Complete welding torch	Long. Length	réf. CLS
TG 40 montée avec corps standard mounted with standard body  réf. produit seul : 4001 single product	4m	4000
	6m	4065
	8m	4080
TG 45 montée avec corps standard mounted with standard body  réf. produit seul : 4501 M single product	4m	4500
	6m	4560
	8m	4580

TG 40

TG 45

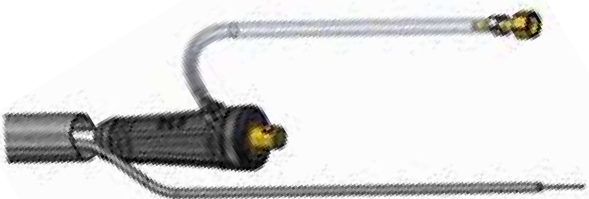
Pièces détachées

Spare-parts

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 a 	corps de torche TG 40 – <i>torch body TG 40</i>	4001
1 b	corps de torche TG 45 – <i>torch body TG 45</i>	4501 M
2 	manche nu – <i>handle</i>	3507
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur blindé – <i>microswitch</i>	3563 A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	4502*
6 	bouchon court – <i>short back cap</i>	4503*
7	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	4504
8 	pince – <i>collet</i> Ø 1.0	4528
	Ø 1.6	4529
	Ø 2.0	4530
	Ø 2.4	4531*
	Ø 3.0	4532
	Ø 3.2	4533*
	Ø 4.0	4534*
	Ø 4.8	4535
	Ø 6.0	4536
	Ø 6.4	4537

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
9 	support de buse – <i>collet body</i>	4527*
10 	joint de buse – <i>o-ring</i>	4505*
11 	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 9.5	4540*
	Ø 13.0	4541*
	Ø 16.0	4542*
12 	bague intermédiaire – <i>intermediate ring</i>	4508
	boîte d'accessoires TG 40 - TG 45 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	4590

STANDARD CLS



* sauf TG9 à valve - TG17 à valve - TG26 à valve
* Except TG 9 valve - valve TG 17 - TG 26 valve

Entrée gaz - gas inlet : raccord connector 12 x 100

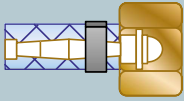
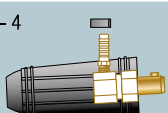
Puissance de soudage - welding power :

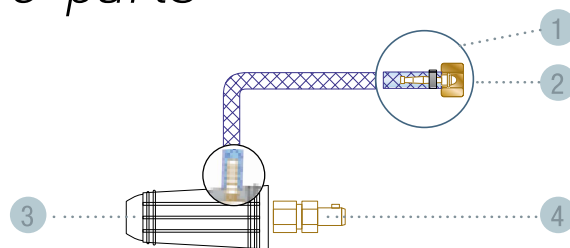
Raccord 35-50 mm² - DINSE 13mm

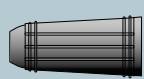
Contact gâchette - contact trigger :

sortie 2 fils de 0.5mm² - output 2 son

Pièces détachées - Spare-parts

Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
Raccord GAZ - Gas connector			
1 	olive argon - gas connector	Ø 4 x 7	3522
2 	écrou argon - gas nut	M 12 x 100	3523
KIT : 1 + 2 + collier 		3522 + 3523 + 3598 + 2596	351010
Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 35 - 50mm ²			
3 - 4 	corps bloc de jonction - body junction block	35 mm ²	3520

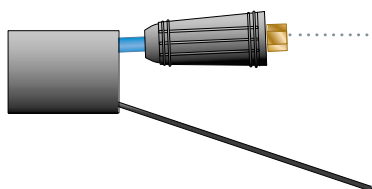


Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
Raccord GAZ - Gas connector			
1 	olive argon	Ø 6 x 11	3525
1 	raccord rapide argon - quick coupling argon	Ø 4.0	6673
Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 10 - 25mm ²			
3 	manchon caoutchouc - rubber cover	25 mm ²	3513E
4 	raccord 1/4 tour - fitting 1/4 turn	25 mm ²	1035

Autres connexions possibles pour les torches CLS AIR / sur demande

Other possible connections for CLS AIR torches / on demand

Connexion vissée - Screw connector



Puissance soudage + gaz : 12x100 ou 1/4 gaz ou 3/8 gaz
Welding + Gas Power: 12x100 3/8 or 1/4 gas or gas

Contact gachette : 2 x 0.5 mm² ou 3 x 0.5 mm²
Contact trigger: 2 x 0.5 mm² or 3 x 0.5 mm²

Connexion centrale - Central connector



Contact gachette + puissance de soudage + gaz
Contact trigger + power + gas welding

STANDARD CLS



Retour eau - Water return pipe : **raccord rapide** quick connector Ø 6.0

Puissance de soudage - welding power :

Raccord 35-50 mm² - DINSE 13mm

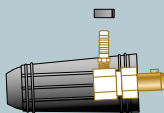
Entrée eau - Water inlet pipe : **raccord rapide** Ø 6.0

Entrée gaz - Gas inlet pipe : **raccord** 12 x 100

Contact gâchette - contact trigger :

sortie 2 fils de 0.5mm² - output 2 son

Pièces détachées - Spare-parts

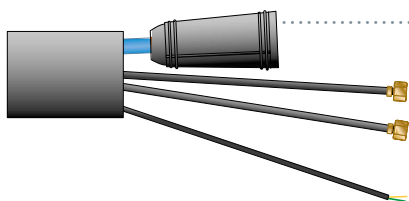
Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
Raccord GAZ - Gas connector			
1 	olive argon - gas connector	Ø 6 x 11	3522
2 	écrou argon - gas nut	M 12 x 100	3523
Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 35 - 50 mm ²			
3 	corps bloc de jonction - body junction block	50 mm ²	3520
Raccord EAU - Water connector			
4 	raccord rapide eau - switch connector	Ø 6.0	6671

Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
Raccord GAZ - Gas connector			
1 	olive entrée argon - input gas connector	Ø 4 x 7	3522
1 	raccord rapide argon - switch gas	Ø 4.0	6673
Raccord EAU - Water connector			
4a 	4a. olive eau - water nut	4/8	3516
4b 	4b. olive eau - water nut	8/14	3519
5 	5. écrou eau - water nut	M14x100	3517

Autres connexions possibles pour les torches CLS EAU / sur demande

Other possible connections for CLS WATER torches / on demand

Connexion vissée - Screw connector



Puissance soudage + gaz : 1/4 gaz ou 3/8 gaz

Welding + Gas Power: 1/4 3/8 gas or gas

Retour eau : 14 x 100 ou 3/8 gaz ou rac. rapide Ø 6.0

Back Water: 14 3/8 x 100 or gas or rac. Quick Ø 6.0

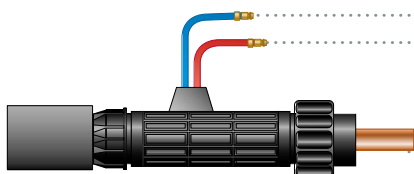
Entrée eau : 14 x 100 ou 3/8 gaz ou rac. rapide Ø 6.0

Water inlet: 14 3/8 x 100 or gas or rac. Quick Ø 6.0

Contact gachette : 2 x 0.5 mm² ou 3 x 0.5 mm²

Contact trigger: 2 x 0.5 mm² or 3 x 0.5 mm²

Connexion centrale - Central connector



Entrée eau : rac. rapide Ø 6.0 : 14x100 ou 3/8 gaz

Water inlet: rac. Quick Ø 6.0: 14x100 3/8 or gas

Retour eau : rac. rapide Ø 6.0 : 14x100 ou 3/8 gaz

Back Water: rac. Quick Ø 6.0: 14x100 3/8 or gas

Contact gachette + puissance soudage + gaz

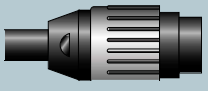
Contact trigger + power + gas welding

Prises gâchettes / Raccords

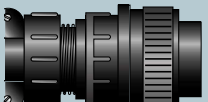
Plug/socket trigger / fittings

Prises gâchettes - Plug triggers

Tuchel

		5 plots à plat pads flat		ref. 0550
		7 broches - brooch		ref. 0552

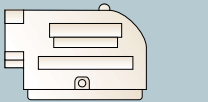
Amphénol

		6 plots - studs	LINCOLN	ref. 0570
		4 plots - studs	KEMPPI	ref. 0561
		10 plots - studs	SAF	ref. 0590
		7 broches - brooch	KEMPPI	ref. 0540 K

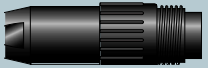
Harting / Miga

		6 plots - studs	MIGATRONIC	ref. 0530
--	---	--------------------	------------	-----------

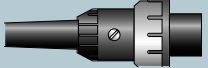
Binder

		9 plots - studs	CASTO - FRONIUS	ref. 0585
--	---	--------------------	--------------------	-----------

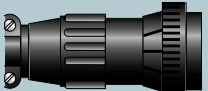
Amphénol plastique

		7 plots - studs	SCS	ref. 0580
--	---	--------------------	-----	-----------

Amphénol

		2 plots - studs	ESAB	ref. 0510
--	---	--------------------	------	-----------

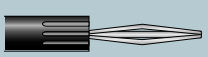
AMP

		14 plots - studs	MILLER	ref. 0535
--	---	---------------------	--------	-----------

Amphénol

		5 plots - studs	CASTO	ref. 0545
--	---	--------------------	-------	-----------

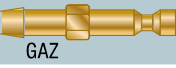
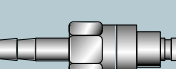
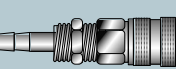
Fiche « Banane »

		cond. 1 fiche		ref. 405859
--	--	------------------	--	-------------

Les torches CLS sont livrées avec les fils nus, sans prise gâchette imposée. Ces dernières sont à commander en complément des torches.

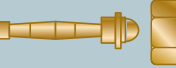
Welding torches CLS are delivered with bare wires. The trigger has to be ordered separately from the welding torches.

Raccords rapides - Quick connectors

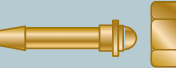
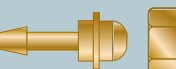
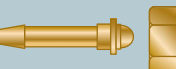
	racc. rapide mâle Male quick connectors	Ø 4.0	ref. 6673
	racc. rapide femelle female quick connectors	Ø 4.0	ref. 6672
	racc. rapide mâle Male quick connectors	Ø 6.0	ref. 6671
	racc. rapide MIGA	Ø 6.0	ref. 5037
	racc. rapide obturateur mâle quick connector male shutter	Ø 6.0	ref. 6677
	racc. rapide traversée de cloison femelle quick connector female bulkhead-connector	Ø 6.0	ref. 6674
	racc. rapide prolongateur femelle quick connector - female extension	Ø 6.0	ref. 6676

Raccords vissés - Screw connectors

Standard

	racc. vissé mâle Screw male	Ø 4.0	ref. 3523 (+ 3522)
--	--------------------------------	-------	-----------------------

Options

	racc. vissé mâle Screw male	14x100	ref. 3517 (+ 3516)
	racc. vissé obturateur mâle Screw male plug	1/4 GAZ	ref. 5032 (+ 3522)
	racc. vissé traversée de cloison femelle Screw bushing female bulkhead	3/8 GAZ	ref. 5033 (+ 6032)

Les rallonges TIG CLS / sur-mesure

TIG Extension leads - CLS / made to measure / customized

refroidissement AIR - Air cooling

Connectique par défaut :

Puissance de soudage : DINSE 35-50mm²

Embouts gaz : raccord vissé 12 x 100

Contact gâchette : prise 2 pôles

Default Connectors:

Welding power: DINSE 35-50 mm

Gas caps: screw connection 12 x 100

Contact trigger: 2 pole socket

refroidissement EAU Water Wooling

Connectique par défaut :

Raccords eau : raccord rapide Ø 6.0

Puissance de soudage : DINSE 35-50mm²

Embouts gaz : raccord vissé 12 x 100

Contact gâchette : prise 2 pôles

Default Connectors:

Water fittings : quick connector Ø 6.0

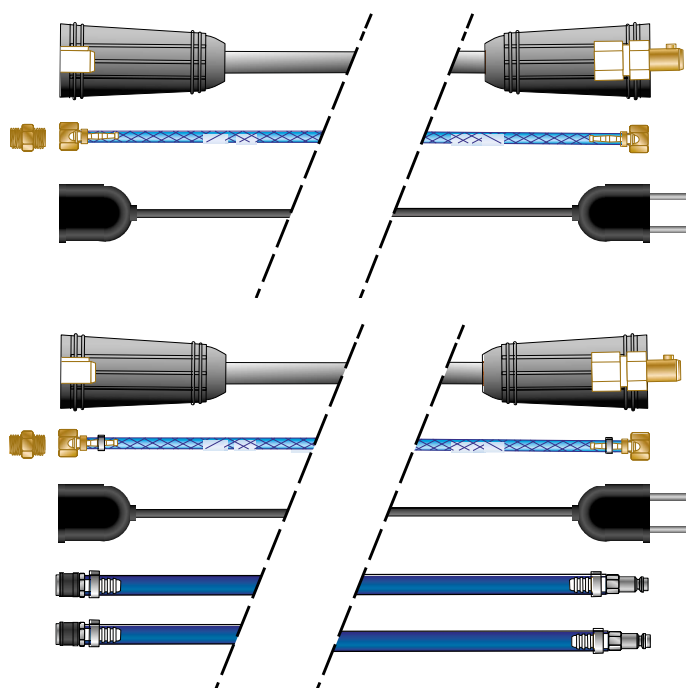
Welding power: DINSE 35-50mm²

Gas caps: screw connection 12 x 100

Contact trigger: 2 pole socket

Les rallonges CLS à refroidissement à EAU sont montées par défaut avec obturateur (mâle et femelle).

The water cooler extension is mounted by default with a shutter (male and female).



Il vous est possible de choisir d'autres connectiques que les standards CLS en demandant un montage personnalisé auprès de notre service commercial.

You may choose others connectors than the CLS standard ones. You can request a customized mounting at our sales department.

Je construis ma référence pour commander ma rallonge CLS sur mesure :

I define my reference in order to place my order on a customized extension cable

choisissez votre type de refroidissement	rajoutez (ou non) une gaine néoprène	retirer (ou non) l'obturateur	choisissez votre longueur
A = refroidissement à air E = refroidissement à eau Please choose your air and water cooling system A = air cooling system E = water cooling system	par défaut = non gainé G = Gainé Please add (or not) a neo-prene sleeve by default. = Unsheathed G = wrapped Les rallonges CLS sont non gainées d'origine. Les longueurs maximum de gainage sont : refroidissement à AIR : 20 m refroidissement à EAU : 15 m The extension cables come unsheathed. Claddings come in lengths of : Air cooling system: 20 m Water cooling system: 15 m	par défaut = avec obturateur SO = Sans Obturateur remove (or not) the shutter By default = with shutter NA = Without shutter	15 = 15mètres Les rallonges CLS se font par tranches de 5 mètres Choose your length 15 = 15 meters CLS extension cables are delivered in lengths of 5 meters
555	_____	_____	_____

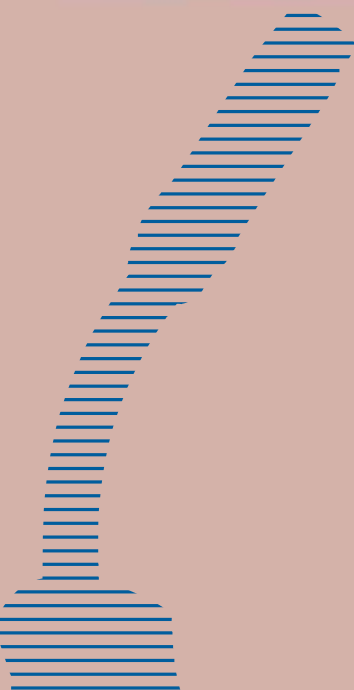
555 E SO 35 = rallonge TIG à refroidissement à EAU, non gainée, sans obturateur et de 35 mètres de longueur

555 A G 15 = rallonge TIG à refroidissement à AIR, avec gainage néoprène et de 15 mètres de longueur

555 E 35 N = TIG extension cable with water cooling system. Unsheathed, without shutter and a length of 35 meters

555 A G 15 = TIG extension cable with air cooling system and neoprene sheath. Length of 15 meters.

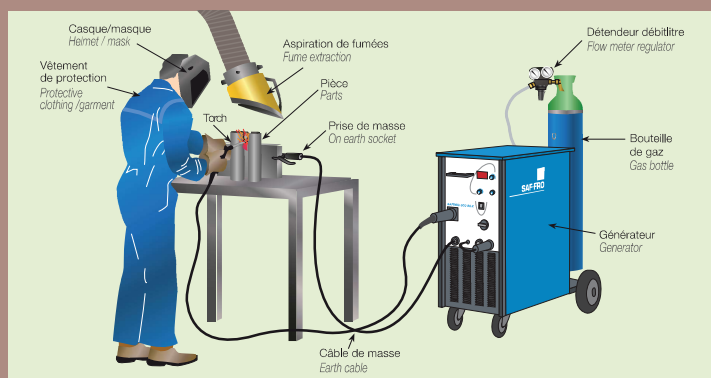
MIG



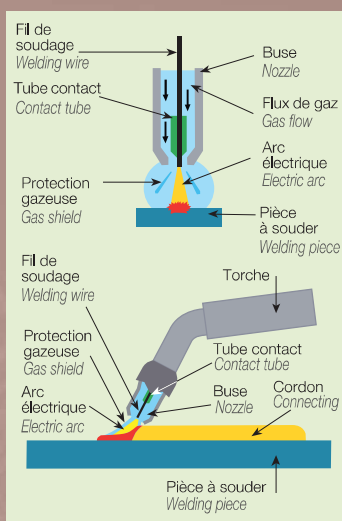
TORCHE <i>Torch</i>	FACTEUR DE MARCHÉ (à 60%) <i>Rating - Dufy cycle</i>		REFROIDISSEMENT <i>Cooling</i>
	CO ²	Mix	
EUROMIG 15	180	150	AIR
EUROMIG 25	230	200	AIR
EUROMIG 36	340	320	AIR
EUROMIG 501	450	400	EAU - <i>Water</i>
EUROMIG 551	500	450	EAU - <i>Water</i>



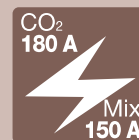
Schéma type d'une installation manuelle de soudage MIG/MAG MIG/MAG welding installation diagram



Opération



Euromig 15

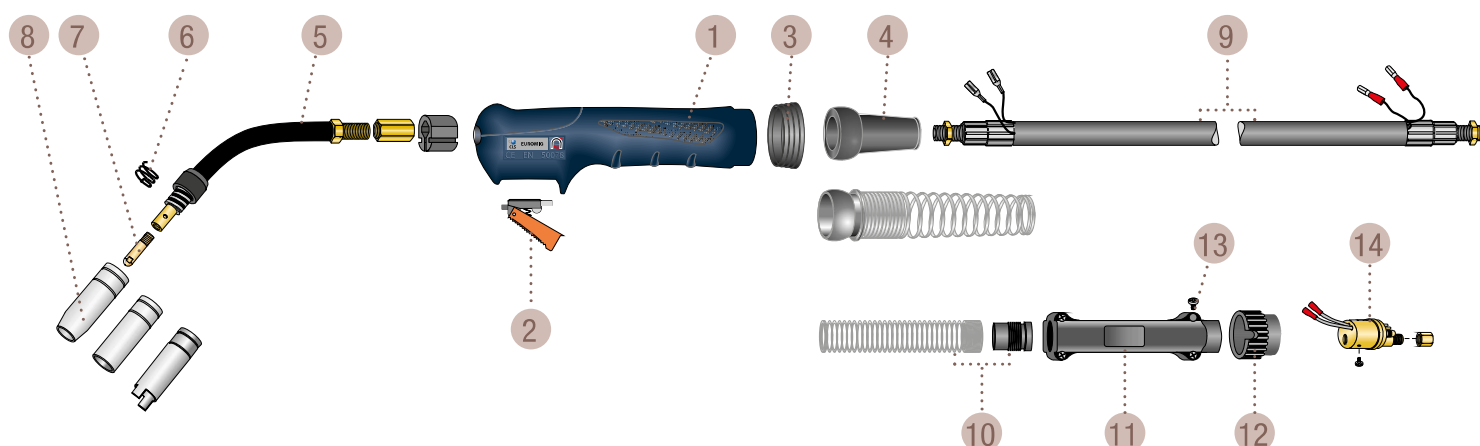


torche euromig 15
plots mobiles
 avec boîte d'accessoires
Mobile plots
 with accessories box

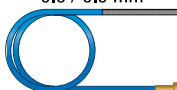
- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 180 A
 60 % Duty cycle : Mix : 150 A

Long. Length	réf. CLS
3m	15A 043
4m	15A 044
5m	15A 045

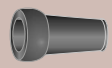
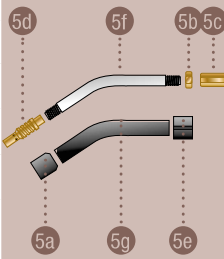
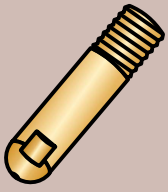
Pièces détachées - Spare-parts

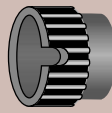
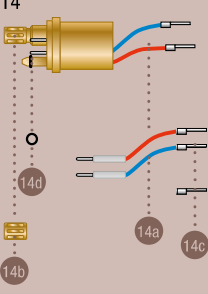


Gaines - Sheaths

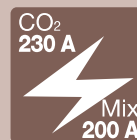
Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier bleue Blue steel sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 500
	4m	50M 501
	5m	50M 502
gaine acier rouge Red steel sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 510
	4m	50M 511
	5m	50M 512

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon bleu Blue teflon sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 	rotule euromig – <i>joint for ergonomic</i>	15W 237
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	15F 032
	a. bague isolante – <i>PVC torch body</i>	15W 085
	b. écrou – <i>nut</i>	15A 087
	c. raccord hexagonal – <i>hexagonal nut</i>	15B 112
	d. bague isolante antérieur – <i>insulator nut</i>	15W 085
	e. diffuseur gaz – <i>tip adaptator gas diffusor</i>	15B 117
	f. col de cygne nu – <i>conductor tube isolation</i>	15B 116
	g. isolant de col de cygne – <i>conductor tube isolation</i>	15Q 011
6 	ressort pour buse – <i>spring</i>	15A303
7 	Tube contact - <i>contact tip</i>	M6 – Ø 0.6 450 008
		M6 – Ø 0.8 450 059
		M6 – Ø 1.0 450 253
		M6 – Ø 1.2 450 387
		M6 – Ø 0.8 alu 451 002
		M6 – Ø 1.0 alu 451 007
		M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr 450 062
		M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr 450 245
8 	buse – <i>nozzle</i>	Ø 9.5 15C 017
	buse d'origine - <i>original nozzle fitting</i>	Ø 12 15C 018
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i>	Ø 12 15C 266
		Ø 16 15C 019
	soudage par points - <i>spot welding</i>	15C 020

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
9 	câble coaxial complet – <i>assembled cable</i>	3m 15H 118
		4m 15H 121
		5m 15H 122
10 	manchon renfort – <i>cable support</i>	15W 073
11 	boîtier postérieur – <i>connector case</i>	15W 195
12 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	15W 018
13 	vis – <i>screw</i>	50A 018
14 	adaptateur – <i>euro connector</i>	36R 054
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. contacteur mâle gachette – <i>spring pin</i>	80X 206
	d. joint torique – <i>o-ring</i>	50A128

Euromig 25

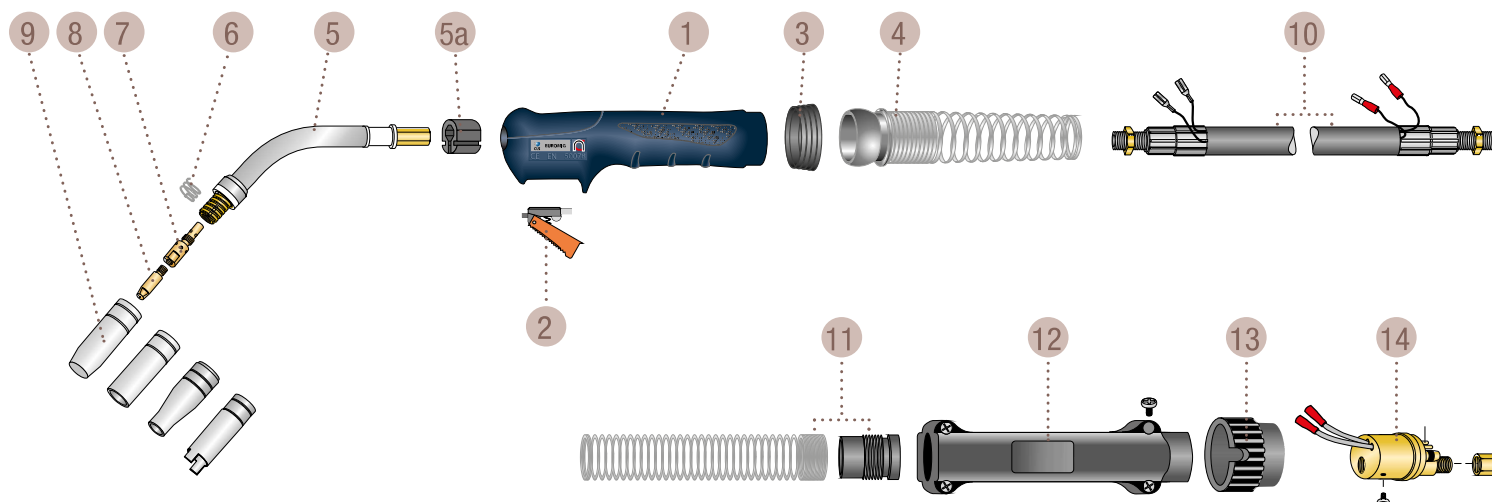


torche euromig 25
plots mobiles
avec boîte d'accessoires
Mobile plots
with accessories box

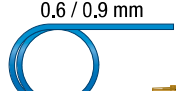
- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 230 A
60 % Duty cycle : Mix : 200 A

Long. Length	réf. CLS
3m	25A 243
4m	25A 244
5m	25A 245

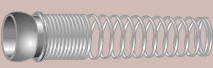
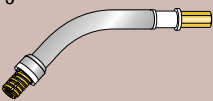
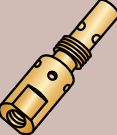
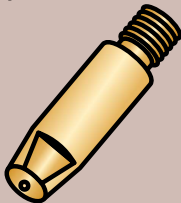
Pièces détachées - Spare-parts

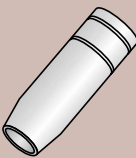
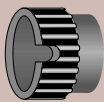
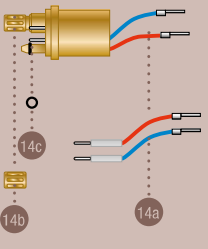


Gaines - Sheaths

Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier bleu Blue steel sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 500
	4m	50M 501
	5m	50M 502
gaine acier rouge Red steel sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 510
	4m	50M 511
	5m	50M 512
gaine téflon bleu Blue teflon sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612
gaine téflon-carbone + spirales Sheath in teflon carbon + spirals 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales Graphite sheath + spirals 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 	rotule et ressort – <i>joint with spring</i>	36B 319
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	25F 033
5 a 	bague isolante – <i>PVC torch body</i>	25W 080
6 	ressort pour buse – <i>spring</i>	25A 304
7 	support tube contact – <i>support contact tip</i> M6 montage d'origine - <i>original fitting</i>	25E 016
	M8	25E 040
8 	tube contact – <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.8	450 051
	M6 – Ø 1.0	450 242
	M6 – Ø 1.2	450 379
	M6 – Ø 0.8 alu	451 001
	M6 – Ø 1.0 alu	451 006
	M6 – Ø 1.2 alu	451 010
	M6 – Ø 1.6 alu	451 020
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 054
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
	M6 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 382

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
9 	buse – <i>nozzle</i> ; buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 11	25C 265
	Ø 11.5	25C 022
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 14	25C 267
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 15	25C 023
	Ø 18	25C 024
10 	câble coaxial complet – <i>assembled cable</i> 3m	25H 119
	4m	25H 124
	5m	25H 125
11 	ressort et support – <i>cable support spring</i>	50A 342
12 	boitier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
13 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
14 	adaptateur – <i>euro connector</i>	36R 054
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128



torche euromig 36
plots mobiles
avec boîte d'accessoires
Mobile plots
with accessories box

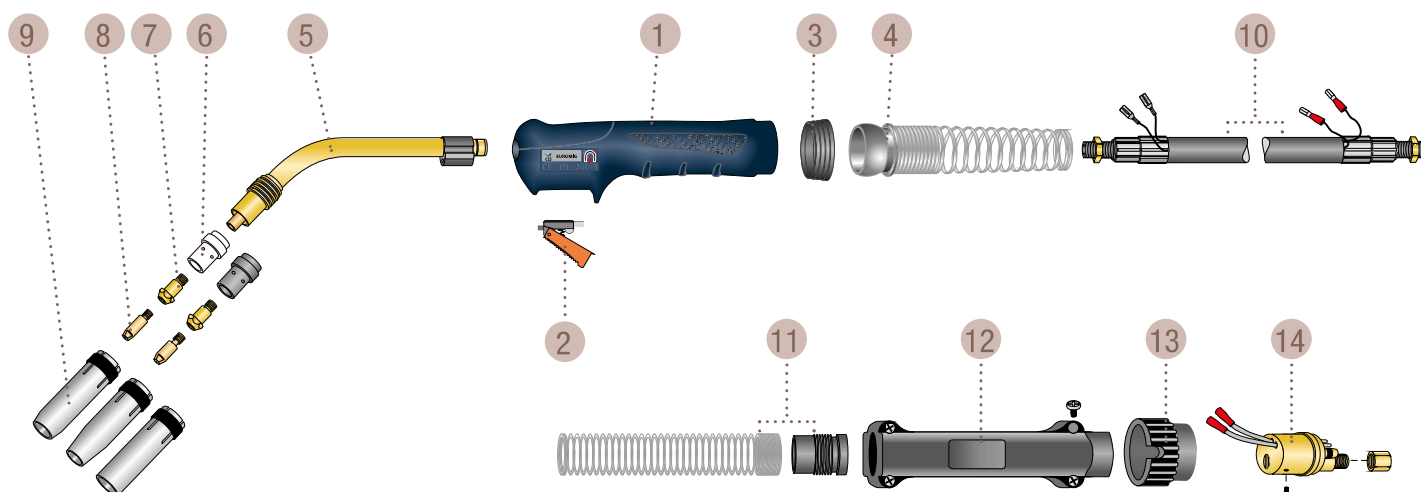
► **Classe de tension** - Voltage class : 113 V

► **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min

► **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 340 A
60 % Duty cycle : Mix : 320 A

Long. Length	réf. CLS
3m	36A 443
4m	36A 444
5m	36A 445

Pièces détachées - Spare-parts



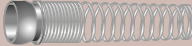
Gaines - Sheaths

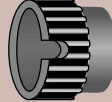
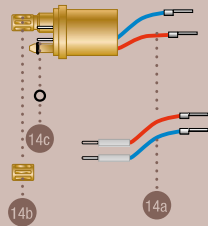
Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier rouge Red steel sheaths 1.0 / 1.2 mm	3m	50M 510
	4m	50M 511
	5m	50M 512
gaine acier jaune Yellow steel sheaths 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 540
	4m	50M 541
	5m	50M 542
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon jaune Yellow teflon sheaths 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 760
	4m	50M 761
	5m	50M 762
gaine téflon-carbone + spirales Sheath in teflon carbon + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales Graphite sheath + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

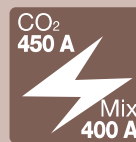
Euromig 36

Pièces détachées Spare-parts

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 	rotule et ressort – <i>joint with spring</i>	36B 319
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	36F 034
6 	diffuseur gaz – <i>gas lens</i> blanc – <i>white</i>	36E 017
	noir haute résistance – <i>black high temperature</i>	36E 041
7 	support tube contact – <i>support contact tip</i> M6	36D 063
	montage d'origine - <i>original fitting</i> M8	36D 064
	long M6 – long. 32mm	36D 131
	long M8 – long. 32mm	36D 132
8 	tube contact – <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.8	450 051
	M6 – Ø 1.0	450 242
	M6 – Ø 1.2	450 379
	M6 – Ø 1.6	450 555
	M6 – Ø 0.8 alu	451 001
	M6 – Ø 1.0 alu	451 006
	M6 – Ø 1.2 alu	451 010
	M6 – Ø 1.6 alu	451 020
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 054
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
	M6 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 382
	M8 – Ø 0.8	450 114
	M8 – Ø 1.0	450 313
	M8 – Ø 1.2	450 442
	M8 – Ø 1.4	450 533
	M8 – Ø 1.6	450 587
	M8 – Ø 0.8 alu	451 003
	M8 – Ø 1.0 alu	451 008

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
8	M8 – Ø 1.2 alu	451 015
	M8 – Ø 1.6 alu	451 022
	M8 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 117
	M8 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 316
	M8 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 445
	M8 – Ø 1.4 Cu Cr Zr	450 536
	M8 – Ø 1.6 Cu Cr Zr	450 590
9 	buse – <i>nozzle</i> Ø 12	36C 026
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 16	36C 027
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 17	36C 109
	Ø 19	36C 028
10 	câble coaxial complet – <i>assembled cable</i> 3m	36H 120
	4m	36H 127
	5m	36H 128
11 	ressort et support – <i>cabl support spring</i>	50A 342
12 	boîtier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
13 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
14 	adaptateur – <i>euro connector</i>	36R 054
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128

Euromig 501

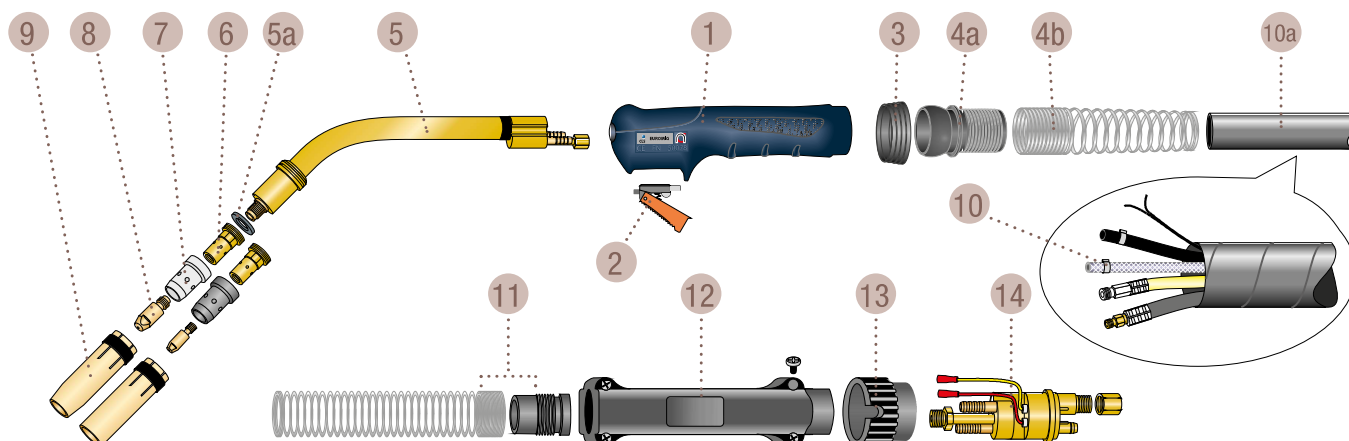


torche euromig 501
plots mobiles
 avec boîte d'accessoires
Mobile plots
 with accessories box

- **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow** : 7 l/min - 20 l/min
- **Facteur de marche à 60% : CO₂ : 450 A**
 60 % Duty cycle : Mix : 400 A

Long. Length	réf. CLS
3m	50B 843
4m	50B 844
5m	50B 845

Pièces détachées - Spare-parts



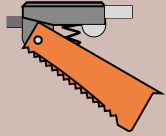
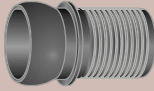
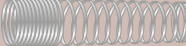
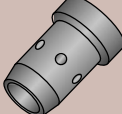
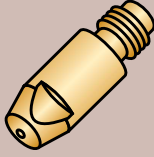
Gaines - Sheaths

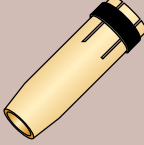
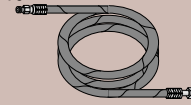
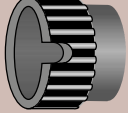
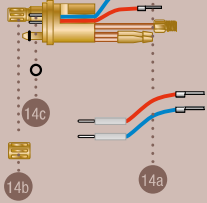
Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier steel sheaths 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 530
	4m	50M 531
	5m	50M 532
gaine téflon bleu Blue teflon sheaths 0.6 / 0.9 mm	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon jaune Yellow teflon sheaths 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 760
	4m	50M 761
	5m	50M 762
gaine téflon-carbone + spirales Sheath in teflon carbon + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales Graphite sheath + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

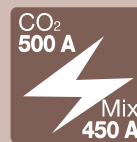
Euromig 501

Pièces détachées Spare-parts

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 a 	rotule – <i>joint</i>	15W 551
4 b 	ressort – <i>spring</i>	50A 320
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	50G 055
5a 	rondelle d'isolement – <i>washer</i>	50B 278
6 	support tube contact – <i>tip holder</i> court M6	50E 081
	Montage d'origine - <i>original fitting</i> court M8	50E 076
7 	diffuseur gaz – <i>gas diffuser</i> blanc – <i>white</i>	50E 079
	noir haute résistance – <i>black high temperature</i>	50E 074
8 	tube contact – <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.8	450 051
	M6 – Ø 1.0	450 242
	M6 – Ø 1.2	450 379
	M6 – Ø 1.6	450 555
	M6 – Ø 0.8 alu	451 001
	M6 – Ø 1.0 alu	451 006
	M6 – Ø 1.2 alu	451 010
	M6 – Ø 1.6 alu	451 020
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 054
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
	M6 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 382
	M8 – Ø 0.8	450 114

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
8	M8 – Ø 1.0	450 313
	M8 – Ø 1.2	450 442
	M8 – Ø 1.4	450 533
	M8 – Ø 1.6	450 587
	M8 – Ø 0.8 alu	451 003
	M8 – Ø 1.0 alu	451 008
	M8 – Ø 1.2 alu	451 015
	M8 – Ø 1.6 alu	451 022
	M8 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 117
	M8 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 316
	M8 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 445
	M8 – Ø 1.4 Cu Cr Zr	450 536
	M8 – Ø 1.6 Cu Cr Zr	450 590
9 	buse – <i>nozzle</i> Ø 14	50C 290
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 15	50C 292
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 16	50C 268
	Ø 19	50C 291
10 	câble eau / électricité – <i>water / power cable</i> 3m	50A 019
	4m	50A 020
	5m	50A 021
10 a 	housse – <i>outer cable cover</i> 3m	50N 012
	4m	50N 013
	5m	50N 014
11 	ressort et support – <i>cable support spring</i>	50A 342
12 	boitier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
13 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
14 	adaptateur eau – <i>euro connector</i>	50R 052
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128

Euromig 551



torche euromig 551
plots mobiles
 avec boîte d'accessoires
Mobile plots
 with accessories box

Long. Length	réf. CLS
3m	55B 943
4m	55B 944
5m	55B 945

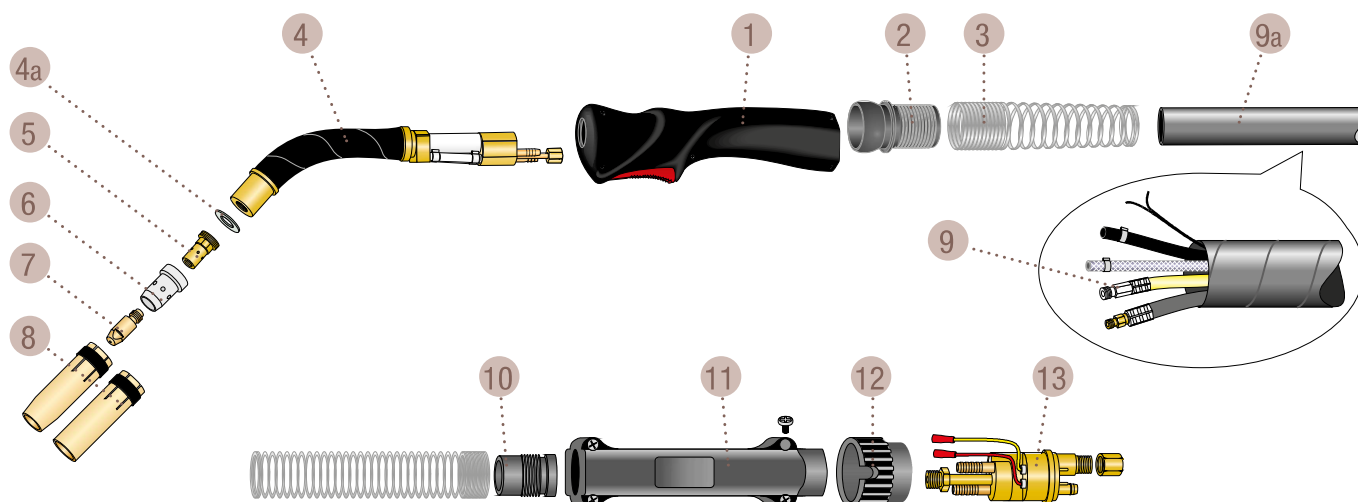
► **Classe de tension** - Voltage class : 113 V

► **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min

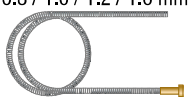
► **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 500 A
 60 % Duty cycle : Mix : 450 A



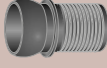
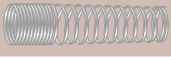
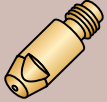
Pièces détachées - Spare-parts

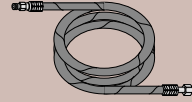
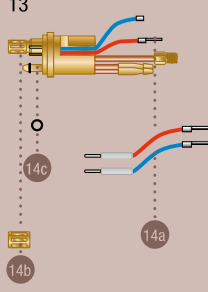


Gaines - Sheaths

Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier <i>steel sheaths</i> 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 530
	4m	50M 531
	5m	50M 532
gaine téflon bleu <i>Blue teflon sheaths</i> 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602
gaine téflon rouge <i>Red teflon sheaths</i> 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon jaune <i>Yellow teflon sheaths</i> 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 760
	4m	50M 761
	5m	50M 762
gaine téflon-carbone + spirales <i>Sheath in teflon carbon + spirals</i> 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales <i>Graphite sheath + spirals</i> 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – ergonomic handle	50P551
	levier – lever	LE551
	microrupteur + gâchette – microswitch + trigger	MI551
2 	rotule – joint	15W551
3 	ressort – spring	50A 320
4 	col de cygne complet – complete ajustable swan neck	55G 551
4 a 	rondelle d'isolement – washer	50B 278
5 	support tube contact – tip holder court M8	50E 076
6 	diffuseur gaz / blanc – gas diffuser / white	50E 079
7 	tube contact – contact tip M8 – Ø 0.8	450 114
	M8 – Ø 1.0	450 313
	M8 – Ø 1.2	450 442
	M8 – Ø 1.4	450 533
	M8 – Ø 1.6	450 587
	M8 – Ø 0.8 alu	451 003
	M8 – Ø 1.0 alu	451 008
	M8 – Ø 1.2 alu	451 015
	M8 – Ø 1.6 alu	451 022
	M8 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 117
	M8 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 316
	M8 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 445
	M8 – Ø 1.4 Cu Cr Zr	450 536
	M8 – Ø 1.6 Cu Cr Zr	450 590

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
8 	buse – nozzle Ø 16 buse d'origine - original fitting nozzle	50C 268
	Ø 19	50C 291
9 	câble eau / électricité – water / power cable 3m	551C3
	4m	551C4
	5m	551C5
9 a 	housse – outer cable cover 3m	50N 012
	4m	50N 013
	5m	50N 014
10 	ressort et support – cable support spring	50A 342
11 	boîtier postérieur – connector case	36W 159
12 	bague raccordement adaptateur – nut connector	50W 020
13 	adaptateur eau – euro connector	50R 052
	a. plot mobile – mobile plot	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – liner nut	50A 026
	c. joint torique – o-ring	50A 128

ELECTRODES TUNGSTENE

Tungsten electrode

		ROUGE - RED	VERT - GREEN	GRIS - GREY
		WT20 = 2% thorium WT20 = 2% thoriated long. 150 mm	WP = pur WP = pure long. 150 mm	WC20 = 2% cerium WC20 = 2% ceriated long. 150 mm
Ø	cond.	réf.	réf.	réf.
1.0	10	85 02 10	85 00 10	85 06 10
1.2	10	85 02 12	85 00 12	85 06 12
1.6	10	85 02 16	85 00 16	85 06 16
2.0	10	85 02 20	85 00 20	85 06 20
2.4	10	85 02 24	85 00 24	85 06 24
3.0	10	85 02 30	85 00 30	85 06 30
3.2	10	85 02 32	85 00 32	85 06 32
4.0	10	85 02 40	85 00 40	85 06 40
4.8	5	85 02 48	85 00 48	85 06 48
5.0			85 00 50	
6.0			85 00 60	85 06 60
6.4			85 00 64	

		NOIR - BLACK	BLANC - WHITE	ORANGE	GOLD
		WL10 = 1% lanthane WL10 = 1% lanthanum long. 150 mm	WZ8 = 0.8% zirconium WZ8 = 0.8% zirconiated long. 150 mm	WT40 = 4% thorium WT40 = 4% thoriated long. 150 mm	WL15 = 1.5% lanthane WL15 = 1.5% lanthanum long. 150 mm
Ø	cond.	réf.	réf.	réf.	réf.
1.0	10	85 03 10	85 01 10		85 05 10
1.6	10	85 03 16	85 01 16	85 04 16	85 05 16
2.0	10	85 03 20	85 01 20	85 04 20	85 05 20
2.4	10	85 03 24	85 01 24	85 04 24	85 05 24
3.0	10	85 03 30	85 01 30	85 04 30	85 05 30
3.2	10	85 03 32	85 01 32		85 05 32
4.0	10	85 03 40			85 05 40
6.4	5	85 03 64			

		CYAN	VIOLET - PURPLE	JAUNE - YELLOW
		WL20 = 2% lanthane WL20 = 2% lanthanum long. 150 mm	WT30 = 3% thorium WT30 = 3% thoriated long. 150 mm	WT10 = 1% thorium WL10 = 1% thoriated long. 150 mm
Ø	cond.	réf.	réf.	réf.
1.6	10	85 09 16	85 10 16	85 11 16
2.0	10	85 09 20	85 10 20	85 11 20
2.4	10	85 09 24	85 10 24	85 11 24
3.0	10	85 09 30		
3.2	10	85 09 32		
4.0	10	85 09 40		