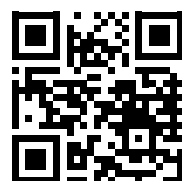




Torches TIG-MIG

CATALOGUE 2016

CATALOG 2016



www.cls-soudage.fr

Présentation CLS

Presentation CLS



Depuis 1970 CLS développe et perfectionne son offre afin d'apporter satisfaction aux différentes attentes et exigences de ses clients.

Partenaire historique des soudeurs de chantiers et d'ateliers, nous concentrons nos efforts sur la qualité et l'efficacité de nos produits car notre objectif est d'accompagner nos clients dans l'excellence de ses travaux de soudage. Aujourd'hui encore nous concevons et fabriquons notre gamme de torches de soudage dans notre atelier de Saint Priest. Les atouts d'une production locale et française nous permettent d'offrir à notre clientèle une réelle réactivité de fabrication, une souplesse pour des productions spéciales ou sur mesure, une qualité de produit fini reconnue et constante.

En complément de notre gamme complète de torches de soudage que vous découvrirez dans ce catalogue, nous mettons à votre disposition notre savoir-faire dans la réparation de matériels de soudage, un parc important de matériels de soudage pour la location ainsi qu'une large gamme de produits de négoce stockée sur notre plateforme logistique. Nous restons à votre écoute pour toute demande spécifique, nous sommes à votre disposition par téléphone, fax mails et dans chacune de nos agences.

CLS, votre partenaire soudage...

Since 1970, CLS have been developing, manufacturing & marketing welding torches in order to meet customers' needs and expectations.

As historical partners of welders, CLS focuses primarily on the quality, efficiency and reliability of welding torches. Our main objective remains to assist professionally your customers in their welding activities. Today, CLS develops and manufactures its range of welding torches at its premises in Saint-Priest. Our local production facilities enable us to provide our customers with manufacturing responsiveness, flexibility on customized welding torches and an acknowledged product quality.

In addition to a full range of welding torches, we offer our customers a wide range of welding equipments stored at our logistic warehouses. We remain at your disposal for any specific requests; we are available by phone, fax and mail at our headquarter in Saint-Priest (Lyon).

Your welding partner, CLS



Sommaire

Summary



TIG.....	4
Manche ergonomique - <i>Ergonomic handle</i>	6
Manchette cuir - <i>Leather sheath</i>	7
Manche bakelite - <i>Bakelite handle</i>	7
TG 9	8
TG 17	10
TG 18	12
TG 20	14
TG 24 - TG 24 W	16
TG 26	18
TG 28	20
TG 30	22
TG 40 - TG 45	24
Connexions AIR - <i>Air connectors</i>	26
Connexions EAU - <i>Water connectors</i>	27
Prises gâchettes / Raccords - <i>Trigger plug / connectors</i> ..	28
Les Rallonges TIG CLS - <i>Extension cables</i>	29
 MIG.....	 30
Euromig 15	32
Euromig 25	34
Euromig 36	36
Euromig 501	38
Euromig 551	40
 Electrodes Tungstène - <i>Tungsten electrodes</i>	 42
Conditions générales de vente - <i>General conditions of sale</i> ..	43



Refroidissement par eau ou par air de la torche
Water or air cooling for the torch



Puissance de Soudage
Power capacity / either AC or DC



Encombrement Mini (avec bouchon court et buse courte)
Minimal footprint (with short back cap and short nozzle)

Le bon service

The right service

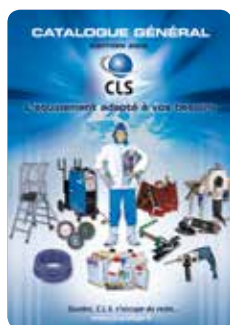
NÉGOCE EN FOURNITURES INDUSTRIELLES

Trading in industrial equipments/accessories

> L'équipement adapté à vos besoins

Equipment suited to your needs

- + Disponibilité de stock importante *Large stock availability*
- + Service rapide *Fast service*
- + Expertise dans le domaine du soudage
Expertise in the field of welding
- + Gamme complète *Full range :*



- consommables *consumables*
- abrasifs *abrasive*
- électroportatif *power tool*
- accessoires outillages
accessory tools
- levage *lifting*
- EPI *individual protection and equipment safety*



> www.cls-soudage.fr/PDF/catalogues/catalogue_general_2012.pdf

RÉPARATION / VAM / SAV

Repair / Verification of measuring devices/ after sales service

> Maintenance et réparation de vos matériels

Repair and maintenance of your equipments

- + Service agréé *Authorized service*

AMI®

LINCOLN®

ORBITALUM®

CEMONT®

MILLER®

SAF-FRO®

OERLIKON®

LORCH®

FRONIUS®

- + Spécialiste en réparation de :
Postes à souder, outillages tuyauteurs,
systèmes de soudage orbital ...

*Repair specialist of welding machines,
pipe tools, orbital welding systems*



au bon moment

at the right time

LOCATION *Leasing*

> Des solutions adaptées et études personnalisées

Tailored solutions and customized surveys

+ Spécialiste du matériel de soudage tous procédés

Specialist of welding equipment processes

+ Gamme complémentaire d'outillage de chantier :

Full range of site tools :

- aspiration *suction*
- air comprimé *pressurized air*
- armoires électriques
electrical cabinets
- outillages tuyauteur ...
pipe fitter tools

Parc locatif de 4000 machines

Rental stock of 4000 machines

> www.cls-soudage.fr/PDF/catalogues/cls_location.pdf

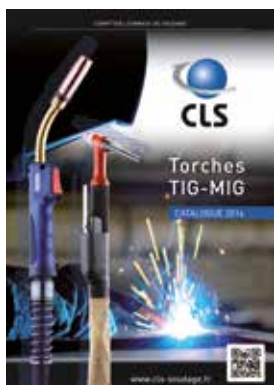


CLS

FABRICATION *Manufacturing*

> CLS, leader de la torche TIG en France

CLS, leader of Tig welding torch in France



- + Stock
- + Réactivité *Reactivity*
- + Souplesse *Flexibility*
- + Adaptation sur tous types de postes de soudage
Adaptation to all types of welding machines
- + Fabrication sur mesure
Customized manufacturing

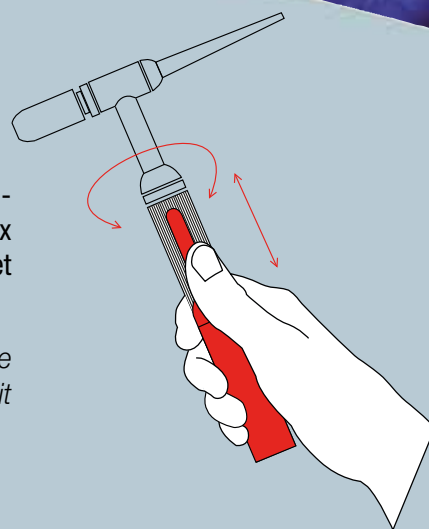
> http://www.cls-soudage.fr/PDF/catalogues/torches_tig_mig.pdf



TIG

La gâchette lame, caractéristique de la torche CLS, est orientable tout autour de la poignée, afin de s'adapter au mieux au geste de son utilisateur, lui apportant ainsi simplicité et précision dans l'action.

The CLS welding torch is characterized by its trigger. The torch can be rotated around the handle in order to best suit the movement ensuring precision and simplicity in action.



TORCHE <i>Torch</i>	FACTEUR DE MARCHÉ (à 60%) <i>Rating - Dufy cycle</i>		REFROIDISSEMENT <i>Cooling</i>
	AC	DC	
TG 9	80	100	AIR
TG 17	110	130	AIR
TG 18	250	350	EAU - Water
TG 20	175	250	EAU - Water
TG 24	60	70	AIR
TG 24A	60	70	AIR
TG 24W	120	170	EAU - Water
TG 26	160	200	AIR
TG 28	180	220	AIR
TG 30	250	300	EAU - Water
TG 40	250	300	AIR
TG 45	350	450	EAU - Water

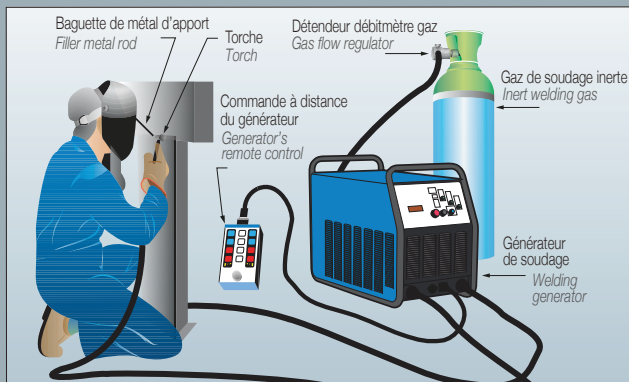
Lexique :

SC = Série Courte - SS = Short Série

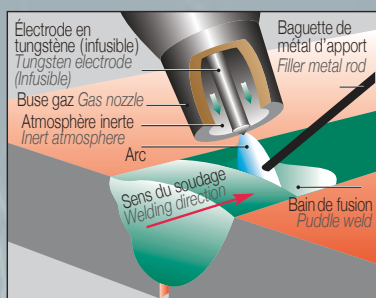
GD = Grand Débit - LD = High Flow



Schéma type d'une installation manuelle de soudage TIG TIG welding installation diagram



Transfert du métal Metal transfer



MANCHE ERGONOMIQUE

Ergonomic handle

Le manche ergonomique vous permet d'exploiter dans les meilleures conditions, pendant le soudage, les différents réglages de votre poste à souder.

During the welding, the ergonomic handle enables the welder to operate in the best conditions with various settings on the welding machine.

Torche - Torch	Dimension	Réf
TG 9	4m	1000ERG
	6m	1206ERG
	8m	1070ERG
TG 17	4m	1500ERG
	6m	1406ERG
	8m	1570ERG
TG 18	4m	3500ERG
	6m	4006ERG
	8m	3570ERG
TG 20	4m	2200ERG
	6m	2506ERG
	8m	2270ERG
TG 24	4m	0070ERG
	6m	1106ERG
	8m	0080ERG
TG 24A	4m	0700ERG
	6m	0760ERG
	8m	0780ERG

Les torches sont livrées avec une commande 2 boutons 4 positions d'origine et sans connectique gâchette. Gaine standard EPDM.

Voir les connectiques disponibles présentées dans ce catalogue page 28.

Torche - Torch	Dimension	Réf
TG 24W	4m	0940ERG
	6m	0960ERG
	8m	0980ERG
TG 26	4m	2000ERG
	6m	2050ERG
	8m	2070ERG
TG 28	4m	2800ERG
	6m	2860ERG
	8m	2880ERG
TG 30	4m	3000ERG
	6m	3060ERG
	8m	3080ERG
TG 40	4m	4000ERG
	6m	4065ERG
	8m	4080ERG
TG 45	4m	4500ERG
	6m	4560ERG
	8m	4580ERG

The torches are supplied with a 2 button control – 4 position controls. Without connection triggers. Standard EPDM sheath

Check the available connectors shown in this catalog on page 28.



Le manche ergonomique, grippé, est équipé d'une rotule arrière assurant une parfaite flexibilité du faisceau ainsi qu'une bonne prise en main.

The ergonomic handle is equipped with a rear ball joint which ensures a good grip & perfect flexibility of the welding beam.



STANDARD



2 Boutons
2 buttons
4 positions

OPTIONS



Bouton Simple
Single button



Double Bouton
Double buttons



Bouton simple + potentiomètre + molette latérale
Single button + potentiometer + lateral selector

Torche Torch	Réf
Bouton simple Single button	ITG001B
Double bouton Double buttons	ITG002B
2 Boutons 2 buttons 4 positions	ITG004B
Bouton simple + potentiomètre + molette latérale Single button + potentiometer + lateral selector	ITG001P

*A commander séparément selon votre besoin
To be ordered separately according to your need*

OPTIONS

options

La gaine cuir

Apprécié pour la souplesse apportée au faisceau, la manchette cuir manifeste une forte résistance thermique et apporte un véritable confort d'utilisation.

Cette innovation est disponible sur demande pour toutes les torches TIG CLS.

A stipuler sur votre demande de prix avec l'indication « gainée cuir »

The leather cuff

Appreciated for the flexibility it allows the beam. The leather cuff ensures a strong heat resistance and provides real comfort of use.

This innovation is available on request for all CLS TIG torches.

Please specify your price request with the indication « leather trimmed »

Manche bakelite

Manche de très haute qualité apportant une meilleure isolation thermique.

A stipuler sur votre demande de prix avec l'indication « manche bakelite »

Bakelite handle

Quality handle with high thermal isolation level.

Please specify your price request with the indication « bakelite handle »

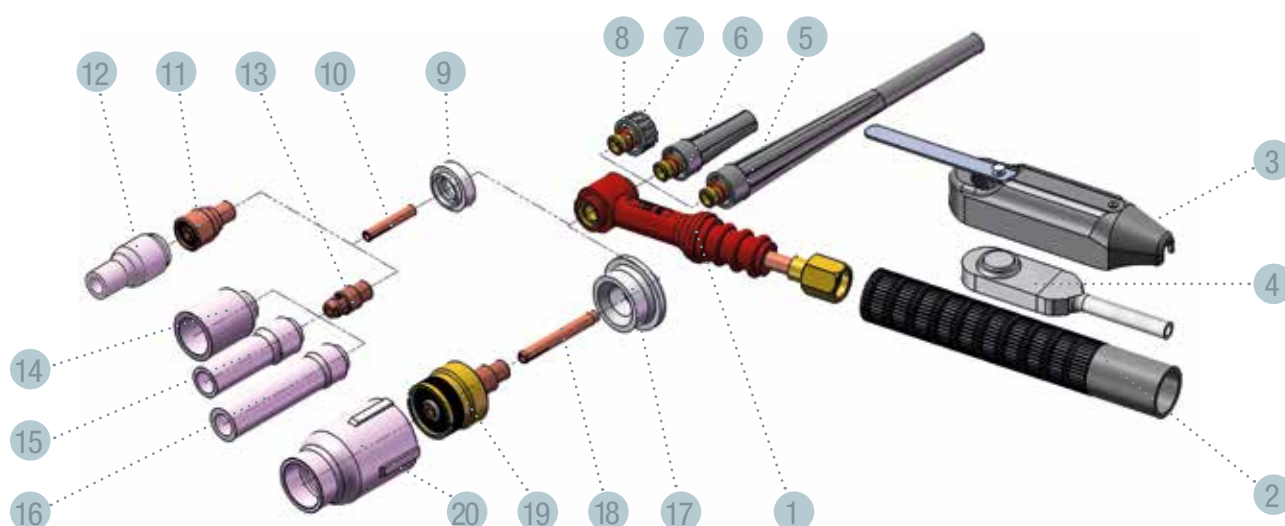
- **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow** : 7 l/min - 10 l/min
- **Facteur de marche à 60% : AC : 80 A**
60 % Duty cycle : DC : 100 A



torche TIG TG 9
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	1000
6m	1206
8m	1070

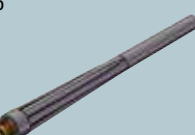
Pièces détachées - Spare-parts



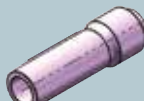
Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG9 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
ontée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i> 	4m	100 F4
	6m	100 F6
corps seul / réf : 1001 FM (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>	8m	100 F8
montée avec corps long flexible <i>mounted with flexible long body</i> 	4m	100 SFL4
	6m	100 SFL6
corps seul - Only body / réf : 1001 SFL	8m	100 SFL8

Torche TG9 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps à valve <i>mounted with valve body</i> 	4m	100 V4
	6m	100 V6
corps seul + valve / réf : 101 V <i>only body + valve</i>	8m	100 V8
montée avec corps droit <i>mounted with straight body</i> 	4m	100 P4
	6m	100 P6
corps seul - only body / réf : 1030	8m	100 P8
montée avec corps 3 parties <i>mounted with 3 body parts</i> 	4m	103 F4
	6m	103 F6
corps seul / réf : 101 F + 123 F + 104 F manche spécifique - specific handle / réf : 105 F	8m	103 F8

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – <i>torch body</i>	1001M
2 	manche – <i>handle</i> réf manche seul : 1507	
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	2202*
6 	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2203
7 	bouchon court – <i>short back cap</i>	2204*
8 	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	2205
9 	bague étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	2207
10 	pince – <i>collet</i> Ø 0.5	2209
	Ø 1.0	2215
	Ø 1.2	2281
	Ø 1.6	2216*
	Ø 2.0	2217*
	Ø 2.4	2233*
	Ø 3.0	2218
	Ø 3.2	2245
11 	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
	Ø 1.2	2282
	Ø 1.6	2225
	Ø 2.0	2226
	Ø 2.4	2234
	Ø 3.0	2227
	Ø 3.2	2246
	Ø 3.2	2246
12 	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
	n°8 Ø 13.0	2232

série diffuseur - gas lens line

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
13 	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214A
	Ø 1.2	2214B
	Ø 1,6	2214C
	Ø 2.0	2214D
	Ø 2.4	2214E
	Ø 3.0	2214F
	Ø 3.2	2214*
14 	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
	n°5 Ø 8.0	2220*
	n°6 Ø 9.5	2221*
	n°7 Ø 11.0	2222*
	n°8 Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
15 	buse 42 mm – <i>ceramic cup 42mm</i> Ø 6.0	2240
	Ø 8.0	2241
	Ø 9.5	2242
16 	buse 68 mm – <i>ceramic cup 68 mm</i> Ø 6.0	2267
	Ø 8.0	2268
	Ø 9.5	2269
17 	bague d'étanchéité GD SC – <i>heat shield LD SS</i>	2259
18 	pince GD SC – <i>collet LD SS</i> Ø 1.0	2260
	Ø 1.6	2261
	Ø 2.0	2262
	Ø 2.4	2263
	Ø 3.0	2264
	Ø 3.2	2265
19 	diffuseur GD SC – <i>gas lens LD SS</i> Ø 1.0	2250
	Ø 1.6	2251
	Ø 2.0	2252
	Ø 2.4	2253
	Ø 3.0	2254
	Ø 3.2	2255
20 	buse GD SC - <i>ceramic cup GD SC</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 9 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	0920

série standard - standard line

série GD SC - great diameter line

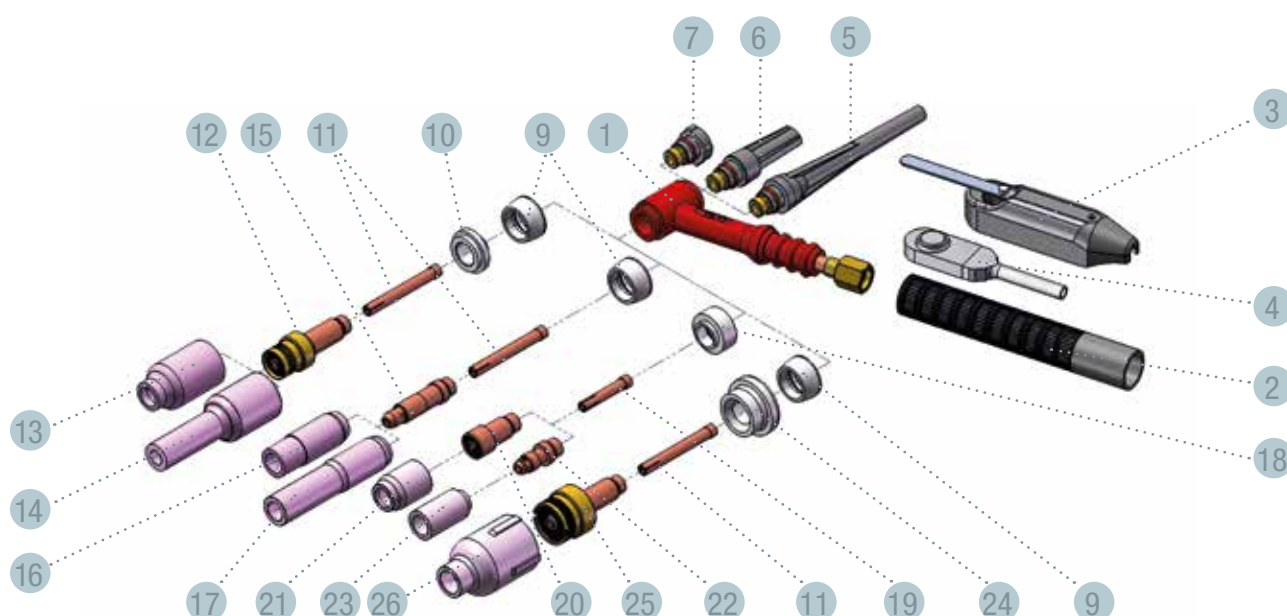
- **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow** : 8 l/min - 11 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 110 A
60 % Duty cycle : DC : 130 A



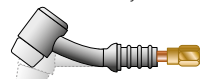
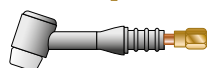
torche TIG TG 17
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	1500
6m	1406
8m	1570

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 17 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	130 F4
	6m	130 F6
corps seul / réf : 1301 FM (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>	8m	130 F8
montée avec corps à valve <i>mounted with valve body</i>	4m	130 V4
	6m	130 V6
corps seul + valve / réf : 131VM <i>only body + valve</i>	8m	130 V8

Torche TG 17 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps 3 parties <i>mounted with 3 body parts</i>	4m	133 F4
	6m	133 F6
corps seul / réf : 131 F + 123 F + 104 F manche spécifique / réf : 105 F <i>only body + valve specific handle</i>	8m	133 F8

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	1501 M
2	manche – <i>handle</i> 15C7	
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5	bouchon long – <i>back cap long</i>	3502*
6	bouchon moyen – <i>back cap medium</i>	2597
7	bouchon court – <i>back cap short</i>	3503*
8	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	3504
9	bague étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	3506
10	bague étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	3549
	pince – <i>collet</i> Ø 1.0	2002
	Ø 1.2	2003
	Ø 1.6	3528*
	Ø 2.0	3529*
	Ø 2.4	3551
	Ø 3.0	3530*
	Ø 3.2	3591
	Ø 4.0	3531
	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2038
	Ø 1.2	2039
	Ø 1.6	3539
	Ø 2.0	3540
	Ø 2.4	3552
	Ø 3.0	3541
	Ø 3.2	3592
	Ø 4.0	3542
	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	3543
	n°5 Ø 8.0	3544
	n°6 Ø 9.5	3545
	n°7 Ø 11.0	3546
	n°8 Ø 13.0	3547
	n°9 Ø 16.0	3548
	buse diffuseur extra long – <i>gas lenscup extra long</i> Ø 8.0	3567
	Ø 9.0	3568
	Ø 11.0	3569
	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	3527 A
	Ø 1.2	3527 B
	Ø 1.6	3527 C
	Ø 2.0	3527 D
	Ø 2.4	3527 E
	Ø 3.0	3527 F
	Ø 3.2	3527 G
	Ø 4.0	3527*
	buse standard – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	3532
	n°5 Ø 8.0	3533*
	n°6 Ø 9.5	3534*
	n°7 Ø 11.0	3535*
	n°8 Ø 13.0	3536
	n°10 Ø 16.0	3537
	n°12 Ø 19.0	3538
	buse 76 mm – <i>ceramic cup 76 mm</i> n°5 Ø 8.0	3564
	n°6 Ø 9.5	3565
	n°7 Ø 11.0	3566

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
18 	bague étanchéité SC – <i>heat shield SS</i>	2510
19 	pince SC – <i>collet SS</i> Ø 1.0	2521
	Ø 1.2	2522
	Ø 1.6	2523
	Ø 2.0	2524
	Ø 2.4	2525
	Ø 3.0	2526
	Ø 3.2	2527
20 	diffuseur SC – <i>gas lens SS</i> Ø 1.0	2541
	Ø 1.2	2542
	Ø 1.6	2543
	Ø 2.0	2544
	Ø 2.4	2545
	Ø 3.0	2546
	Ø 3.2	2547
21 	buse GD SC – <i>ceramic cup GD SC</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
22 	support de buse – <i>collet body</i>	2530
23 	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 6.0	2219
	Ø 8.0	2220
	Ø 9.5	2221
	Ø 11.0	2222
	Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
24 	bague d'étanchéité diffuseur GD – <i>heat shield LD</i>	3589
25 	diffuseur GD – <i>gas lens LD</i> Ø 1.0	3582
	Ø 1.6	3583
	Ø 2.0	3584
	Ø 2.4	3585
	Ø 3.0	3586
	Ø 3.2	3587
26 	Ø 4.0	3588
	buse diffuseur GD – <i>gas lens cup LD</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 17 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	1786

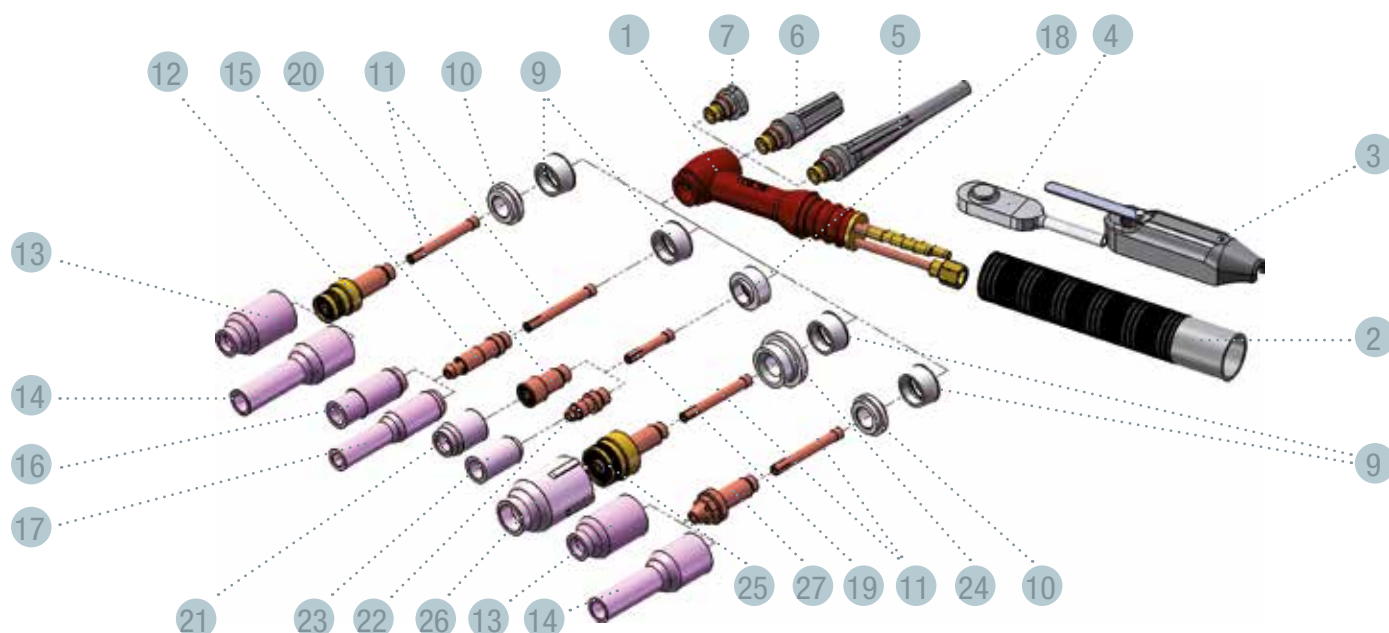
- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 8 l/min - 14 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 250 A
60 % Duty cycle : DC : 350 A



torche TIG TG 18
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	3500
6m	4006
8m	3570

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 18 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	3500 F
	6m	4006 F
	8m	3570 F
corps seul / réf : 3501 FM (vendu avec manche) <i>only body (sold with handle)</i>		
montée avec corps droit 2 parties <i>mounted with straight 2 body parts</i>	4m	3500 2P
	6m	4006 2P
	8m	3570 2P
corps seul / réf : 302 P <i>only body</i>		

Torche TG 18 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée corps machine <i>mounted machine body</i>	4m	3580
	6m	4006 P
	8m	3590
corps seul / réf : 8001 P manche spécifique / réf : 8007 P <i>Only body + valve Specific handle</i>		

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – torch body	3501 M
2	manche – handle 3507	
3	gâchette de commande – trigger	
4	microrupteur blindé – shielded microswitch	3563 A
5	bouchon long – back cap long	3502*
6	bouchon moyen – back cap medium	2597
7	bouchon court – back cap short	3503*
8	bague R de bouchon – o-ring	3504
9	bague étanchéité inférieure – heat shield	3506
10	bague étanchéité buse diffuseur – heat shield	3549
11	pince - collet	Ø 1.0 2002
		Ø 1.2 2003
		Ø 1.6 3528*
		Ø 2.0 3529*
		Ø 2.4 3551
		Ø 3.0 3530*
		Ø 3.2 3591
		Ø 4.0 3531
		Ø 4.8 3593
12	diffuseur - gas lens	Ø 1.0 2038
		Ø 1.2 2039
		Ø 1.6 3539
		Ø 2.0 3540
		Ø 2.4 3552
		Ø 3.0 3541
		Ø 3.2 3592
13	buse diffuseur - gas lens cup	n°4 Ø 6.0 3543
		n°5 Ø 8.0 3544
		n°6 Ø 9.5 3545
		n°7 Ø 11.0 3546
		n°8 Ø 13.0 3547
		n°9 Ø 16.0 3548
14	buse diffuseur extra long – gas lenscup extra long	Ø 8.0 3567
		Ø 9.0 3568
		Ø 11.0 3569
15	support de buse – collet body	Ø 1.0 3527 A
		Ø 1.2 3527 B
		Ø 1.6 3527 C
		Ø 2.0 3527 D
		Ø 2.4 3527 E
		Ø 3.0 3527 F
		Ø 3.2 3527 G
		Ø 4.0 3527*
		Ø 4.8 3596
16	buse – ceramic cup	n°4 Ø 6.0 3532
		n°5 Ø 8.0 3533*
		n°6 Ø 9.5 3534*
		n°7 Ø 11.0 3535*
		n°8 Ø 13.0 3536
		n°10 Ø 16.0 3537
		n°12 Ø 19.0 3538
17	buse 76 mm – ceramic cup 76 mm	Ø 8.0 3564
		Ø 9.5 3565
		Ø 11.0 3566

série diffuseur - gas lens line

série standard - standard line

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
18	bague étanchéité SC – heat shield SS	2510
19	pince SC – collet SS	Ø 1.0 2521
		Ø 1.2 2522
		Ø 1.6 2523
		Ø 2.0 2524
		Ø 2.4 2525
		Ø 3.0 2526
20	diffuseur SC – gas lens SS	Ø 3.2 2527
		Ø 1.0 2541
		Ø 1.2 2542
		Ø 1.6 2543
		Ø 2.0 2544
		Ø 2.4 2545
21	buse diffuseur SC – gas lens cup SS	Ø 3.0 2546
		Ø 3.2 2547
		Ø 6.0 2228
		Ø 8.0 2229
		Ø 9.5 2230
		Ø 11.0 2231
22	support de buse SC – collet body SS	Ø 13.0 2232
		2530
23	buse SC – ceramic cup SS	Ø 6.0 2219
		Ø 8.0 2220
		Ø 9.5 2221
		Ø 11.0 2222
		Ø 13.0 2223
		Ø 15.0 2223 S
24	bague d'étanchéité diffuseur GD – heat shield LD	3589
25	diffuseur GD – gas lens LD	Ø 1.0 3582
		Ø 1.6 3583
		Ø 2.0 3584
		Ø 2.4 3585
		Ø 3.0 3586
		Ø 3.2 3587
26	buse diffuseur GD – gas lens cup LD	Ø 4.0 3588
		Ø 13.0 3577
		Ø 16.0 3578
27	support de buse soudage aluminium – collet body aluminium welding	Ø 19.0 3579
		3581
	boîte d'accessoires TG 18 : composée des références signalées par une astérisque (*) box reference composed of accessories indicated by an asterisk	1786

série courte - short line

série GD SC - great diameter line

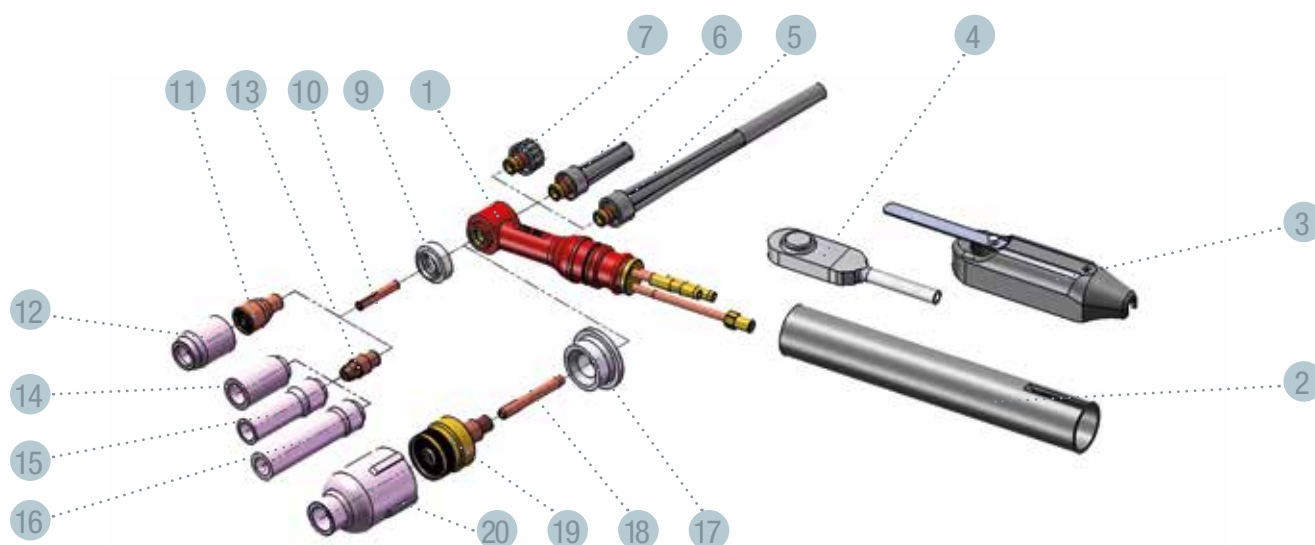
- **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow** : 8 l/min - 12 l/min
- **Facteur de marche à 60% : AC** : 175 A
60 % Duty cycle : DC : 250 A



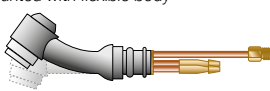
torche TIG TG 20
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

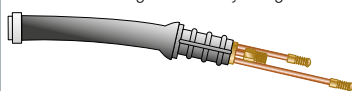
Long. Length	réf. CLS
4m	2200
6m	2506
8m	2270

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 20 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible <i>mounted with flexible body</i>	4m	2200 F
 corps seul / réf : 2201 F manche spécifique = 1007V20F <i>Only body</i> <i>Specific handle</i>	6m	2506 F
	8m	2270 F
montée avec corps droit <i>mounted with right body</i>	4m	200 P4
 corps seul / réf : 2275 <i>only body</i>	6m	200 P6
	8m	200 P8

Torche TG 20 complète <i>Complete welding torch</i>	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps droit long flexible = TG25 <i>mounted with long flexible body straight</i>	4m	2291
 corps seul / réf : 2298 manche spécifique = 1007V <i>Only body + valve</i> <i>Specific handle</i>	6m	2566
	8m	2292

À SAVOIR TO KNOW

**La torche TG 20 à corps droit
longs et flexible correspond à la torche
communément appelée TG 25.**

*The TG 20 torch with straight and flexible body
matching the torch commonly known as TG25*

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	2201
2	manche nu TG20 – <i>handle</i>	2208
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5	bouchon long – <i>long back cap</i>	2202*
6	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2203
7	bouchon court – <i>short back cap</i>	2204*
8	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	2205
9	bague étanchéité inférieur – <i>heat shield</i>	2207
	pince - <i>collet</i> Ø 0.5	2209
	Ø 1.0	2215
	Ø 1.2	2281
	Ø 1.6	2216**
	Ø 2.0	2217**
	Ø 2.4	2233**
	Ø 3.0	2218
	Ø 3.2	2245
	diffuseur - <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
	Ø 1.2	2282
	Ø 1.6	2225
	Ø 2.0	2226
	Ø 2.4	2234
	Ø 3.0	2227
	Ø 3.2	2246
	buse diffuseur - <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214 A
	Ø 1.2	2214 B
	Ø 1.6	2214 C
	Ø 2.0	2214 D
	Ø 2.4	2214 E
	Ø 3.0	2214 F
	Ø 3.2	2214**

série diffuseur - gas lens line

série standard - standard line

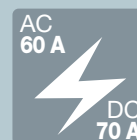
Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
	n°5 Ø 8.0	2220**
	n°6 Ø 9.5	2221**
	n°7 Ø 11.0	2222*
	n°8 Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
	buse 42 mm – <i>ceramic cup 42mm</i> Ø 6.0	2240
	Ø 8.0	2241
	Ø 9.5	2242
	buse 68 mm – <i>ceramic cup 68 mm</i> Ø 6.0	2267
	Ø 8.0	2268
	Ø 9.5	2269
17	bague d'étanchéité GD SC – <i>heat shield LD SS</i>	2259
	pince GD SC – <i>collet LD SS</i> Ø 1.0	2260
	Ø 1.6	2261
	Ø 2.0	2262
	Ø 2.4	2263
	Ø 3.0	2264
	Ø 3.2	2265
	diffuseur GD SC – <i>gas lens LD SS</i> Ø 1.0	2250
	Ø 1.6	2251
	Ø 2.0	2252
	Ø 2.4	2253
	Ø 3.0	2254
	Ø 3.2	2255
	buse GD SC – <i>ceramic cup LD SS</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 20 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	0920
	boîte d'accessoires TG 25 : composée des références signalées par une astérisque (**) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	2500

série standard - standard line

série GD SC - great diameter line

TG 24

TG 24 W



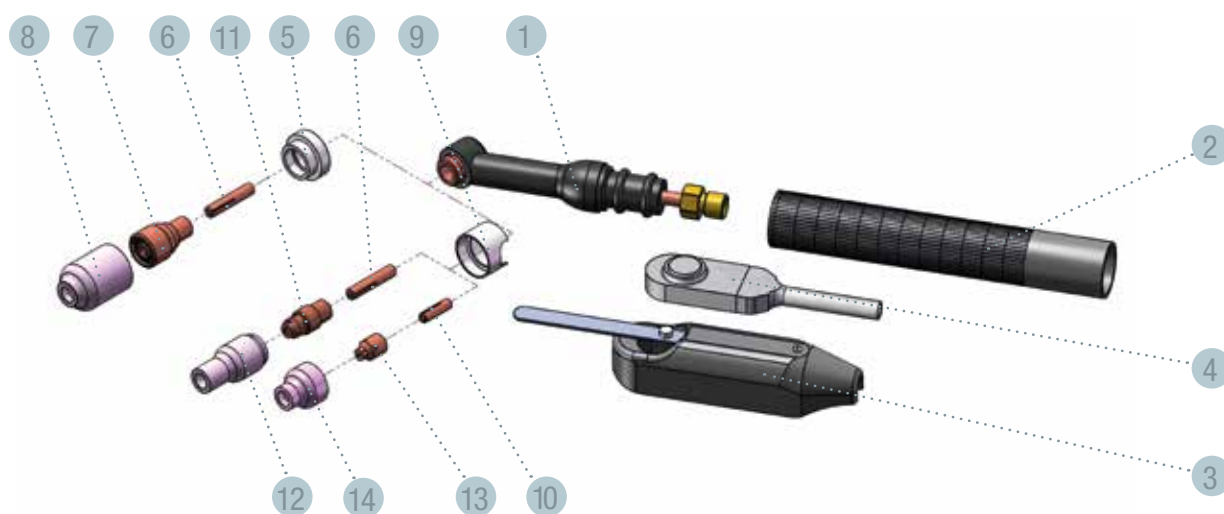
- **Classe de tension - Voltage class :** 113 V
- **Débit Gaz - Gas flow :** 7 l/min - 10 l/min
- **TG 24 / TG 24 A Facteur de marche à 60% :** AC : 60 A
60 % Duty cycle : DC : 70 A
- **TG 24 W Facteur de marche à 60% :** AC : 120 A
60 % Duty cycle : DC : 170 A



torche TIG TG 24
(corps à 60°)
corps seul
réf : 0071 + 15B112
avec boîte d'accessoires
only body
with box accessories

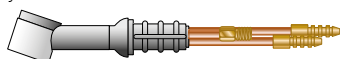
Long. Length	réf. CLS
4m	0070
6m	1106
8m	0080

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

TG 24 W complètes Complete welding torch	Long. Length	réf. CLS
TG 24 W montée avec corps à 60° Mounted with body	4m	0940
	6m	0960
	8m	0980



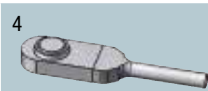
corps seul / réf : 0901
only body

TG 24

TG 24 W

Pièces détachées

Spare-parts

	Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
AIR	1 a 	TG 24 corps de torche 60° - <i>torch body 60°</i>	0071
	2 a 	manche nu pour corps air – <i>handle for 0071 or 0701</i>	1007
EAU	1 c 	TG 24 W corps de torche 60° - <i>torch body 60°</i>	0901
	2 b 	manche nu pour corps eau – <i>handle for 0901</i>	1007 V
	3 	gachette de commande – <i>trigger</i>	2550
	4 	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
série diffuseur - gas lens line	5 	bague d'étanchéité diffuseur – <i>heat shield</i>	0088
	6 	pince diffuseur – <i>collet</i> Ø 1.0	0085
		Ø 1.2	0068
		Ø 1.6	0086
		Ø 2.0	0087
		Ø 2.4	0089
	7 	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
		Ø 1.2	2282
		Ø 1.6	2225
		Ø 2.0	2226
		Ø 2.4	2234
	8 	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
		n°5 Ø 8.0	2229
		n°6 Ø 9.5	2230
		n°7 Ø 11.0	2231
		n°8 Ø 13.0	2232

	Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)		réf. CLS
série 24 - 24 line	9 	bague d'étanchéité support de buse – <i>heat shield</i>		0072
	10 	pince - <i>collet</i>	Ø 0.5	0074
			Ø 1.0	0075*
			Ø 1.2	0065
			Ø 1.6	0076*
			Ø 2.0	0077*
			Ø 2.4	0078
série standard - standard line	11 	support de buse – <i>collet body</i>	Ø 1.0	2214 A
			Ø 1.2	2214 B
			Ø 1.6	2214 C
			Ø 2.0	2214 D
			Ø 2.4	2214 E
	12 	buse – <i>ceramic cup</i>	n°4 Ø 6.0	2219
			n°5 Ø 8.0	2220
			n°6 Ø 9.5	2221
			n°7 Ø 11.0	2222
			n°8 Ø 13.0	2223
série 24 - 24 line	13 	support de buse – <i>collet body</i>	Ø 1.0	0073 A
			Ø 1.6	0073 B
			Ø 2.0	0073 C*
			Ø 2.4	0073 D
	14 	buse – <i>ceramic cup</i>	Ø 6.0	0081*
			Ø 8.0	0082*
			Ø 9.5	0083*
		boite d'accessoires TG 24 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>		2400

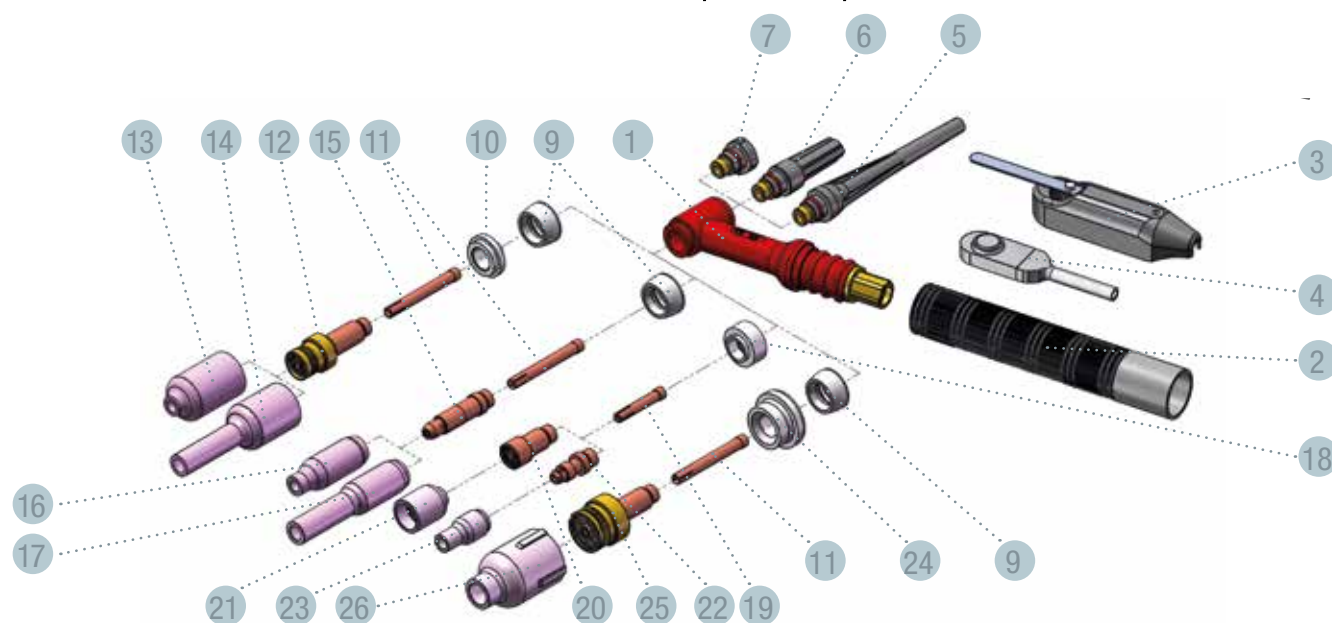
- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 10 l/min - 14 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 160 A
60 % Duty cycle : DC : 200 A



torche TIG TG 26
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	2000
6m	2050
8m	2070

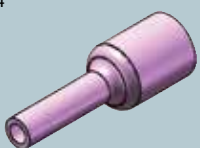
Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torche TG 26 complète Complete welding torch	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps flexible mounted with flexible body	4m	200 F4
	6m	200 F6
	8m	200 F8
corps seul / réf : 2010 M (vendu avec manche) only body (sold with handle)		
montée avec corps à valve mounted with valve body	4m	200 V4
	6m	200 V6
	8m	200 V8
corps seul + valve + manche / réf : 201 VM only body + valve + handle		

Torche TG 26 complète Complete welding torch	Long. Length	réf. CLS
montée avec corps droit 2 parties mounted with straight body 2 parts	4m	2000 2P
	6m	2050 2P
	8m	2070 2P
corps seul / réf : 202 P only body		
torche TIG TG 26 3F (corps 3 parties) body 3 parts	4m	203 F4
	6m	203 F6
	8m	203 F8
corps seul / réf : 201 F + 234 F + 204 F manche spécifique / réf : 1007 V Only body Specific handle		

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1	corps de torche – <i>torch body</i>	2001 M
2	manche – <i>handle</i> 3507	
3	gâchette de commande – <i>trigger</i>	
4	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	
5	bouchon long – <i>long back cap</i>	
6	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2597
7	bouchon court – <i>short back cap</i>	3503*
8	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	3504
9	bague étanchéité inférieur – <i>heat shield</i>	3506
10	bague étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	3549
	pince - <i>collet</i> Ø 1.0	2002
	Ø 1.2	2003
	Ø 1.6	3528*
	Ø 2.0	3529*
	Ø 2.4	3551*
	Ø 3.0	3530
	Ø 3.2	3591
	Ø 4.0	3531
	diffuseur - <i>gas lens</i> Ø 1.0	2038
	Ø 1.2	2039
	Ø 1.6	3539
	Ø 2.0	3540
	Ø 2.4	3552
	Ø 3.0	3541
	Ø 3.2	3592
	Ø 4.0	3542
	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	3543
	n°5 Ø 8.0	3544
	n°6 Ø 9.5	3545
	n°7 Ø 11.0	3546
	n°8 Ø 13.0	3547
	n°9 Ø 16.0	3548
	buse diffuseur extra long – <i>gas lens cup extra long</i> n°5 Ø 8.0	3567
	n°6 Ø 9.0	3568
	n°7 Ø 11.0	3569
	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	3527 A
	Ø 1.2	3527 B
	Ø 1.6	3527 C
	Ø 2.0	3527 D
	Ø 2.4	3527 E
	Ø 3.0	3527 F
	Ø 3.2	3527 G
	Ø 4.0	3527*
	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	3532
	n°5 Ø 8.0	3533*
	n°6 Ø 9.5	3534*
	n°7 Ø 11.0	3535*
	n°8 Ø 13.0	3536
	n°10 Ø 16.0	3537
	n°12 Ø 19.0	3538

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
	buse 76 mm – <i>ceramic cup 76 mm</i> Ø 8.0	3564
	Ø 9.5	3565
	Ø 11.0	3566
	bague d'étanchéité SC – <i>heat shield SS</i>	2510
	pince SC – <i>collet SS</i> Ø 1.0	2521
	Ø 1.2	2522
	Ø 1.6	2523
	Ø 2.0	2524
	Ø 2.4	2525
	Ø 3.0	2526
	Ø 3.2	2527
	diffuseur SC – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2541
	Ø 1.2	2542
	Ø 1.6	2543
	Ø 2.0	2544
	Ø 2.4	2545
	Ø 3.0	2546
	Ø 3.2	2547
	buse diffuseur SC – <i>gas lens cup SS</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232
	support de buse SC – <i>collet body SS</i>	2530
	buse SC – <i>ceramic cup SS</i> Ø 6.0	2219
	Ø 8.0	2220
	Ø 9.5	2221
	Ø 11.0	2222
	Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
	bague d'étanchéité diffuseur GD – <i>heat shield LD</i>	3589
	diffuseur GD – <i>gas lens LD</i> Ø 1.0	3582
	Ø 1.6	3583
	Ø 2.0	3584
	Ø 2.4	3585
	Ø 3.0	3586
	Ø 3.2	3587
	buse diffuseur GD – <i>gas lens cup LD</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 26 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	1786

► **Classe de tension** - *Voltage class* : 113 V

► **Débit Gaz** - *Gas flow* : 11 l/min - 15 l/min

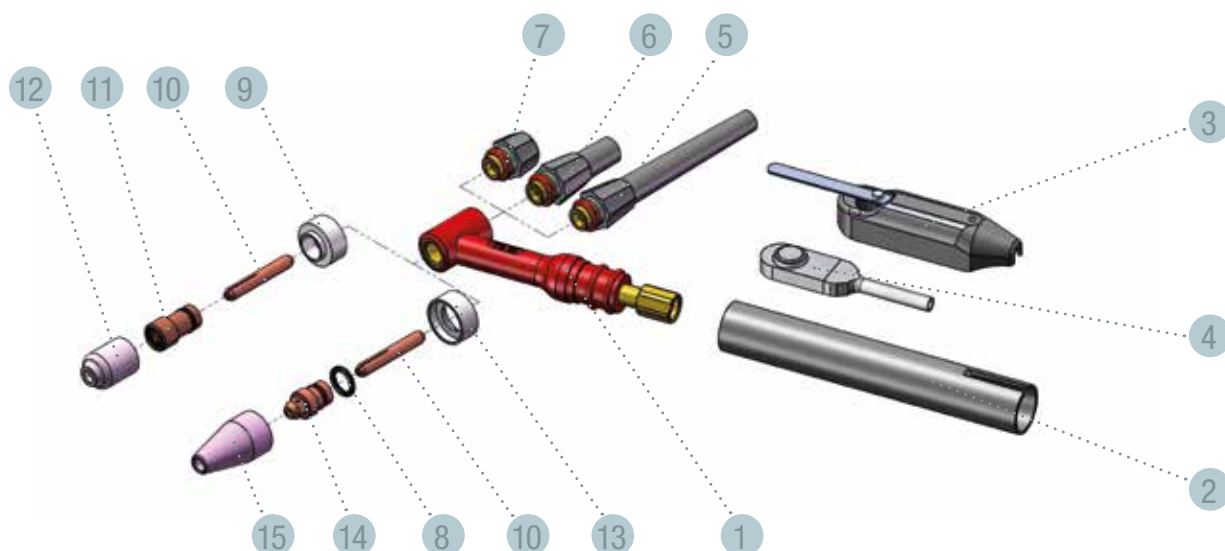
► **Facteur de marche à 60%** : AC : 180 A
60 % *Duty cycle* : DC : 220 A

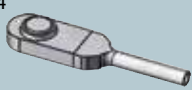


torche TIG TG 28
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

Long. Length	réf. CLS
4m	2800
6m	2860
8m	2880

Pièces détachées - *Spare-parts*



Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – <i>torch body</i>	2801
2 	manche – <i>handle</i>	2208
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur blindé – <i>shielded microswitch</i>	3563 A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	2802*
6 	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2803
7 	bouchon court – <i>short back cap</i>	2804*
8 	joint d'étanchéité – <i>O-ring</i>	2805
9 	bague d'étanchéité buse diffuseur – <i>heat shield</i>	2842
10 	pince - <i>collet</i> Ø 0.5	2820
	Ø 1.0	2821
	Ø 1.2	2822
	Ø 1.6	2823*
	Ø 2.0	2824*
	Ø 2.4	2825*
	Ø 3.0	2826
	Ø 3.2	2827

série diffuseur - gas lens line

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
11 	diffuseur - <i>gas lens</i> Ø 0.5	2845
	Ø 1.0	2846
	Ø 1.2	2847
	Ø 1.6	2848
	Ø 2.0	2849
	Ø 2.4	2850
	Ø 3.0	2851
12 	buse diffuseur - <i>gas lens cup</i> Ø 6.0	2228
	Ø 8.0	2229
	Ø 9.5	2230
	Ø 11.0	2231
	Ø 13.0	2232
13 	bague d'étanchéité de buse – <i>heat shield</i>	2815
14 	support de buse – <i>collet body</i>	2830*
15 	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 7.0	2835*
	Ø 9.0	2836*
	Ø 12.0	2839*
	boîte d'accessoires TG 28 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	2870

série diffuseur - gas lens line

série standard - standard line

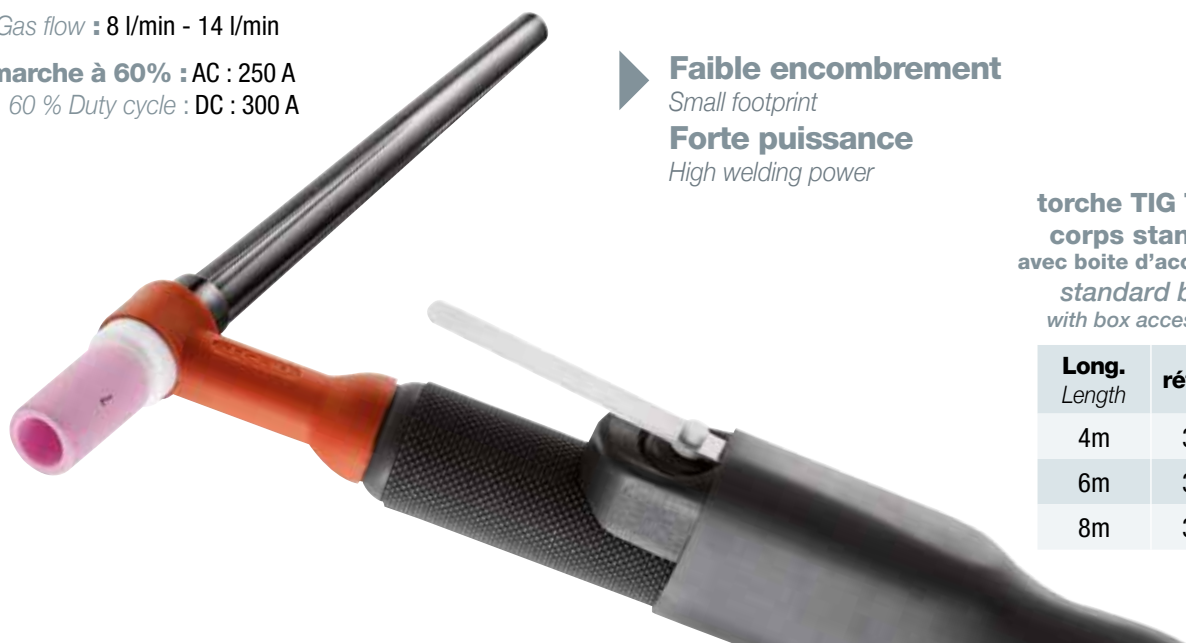
- **Classe de tension** - *Voltage class* : 113 V
- **Débit Gaz** - *Gas flow* : 8 l/min - 14 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : AC : 250 A
60 % Duty cycle : DC : 300 A



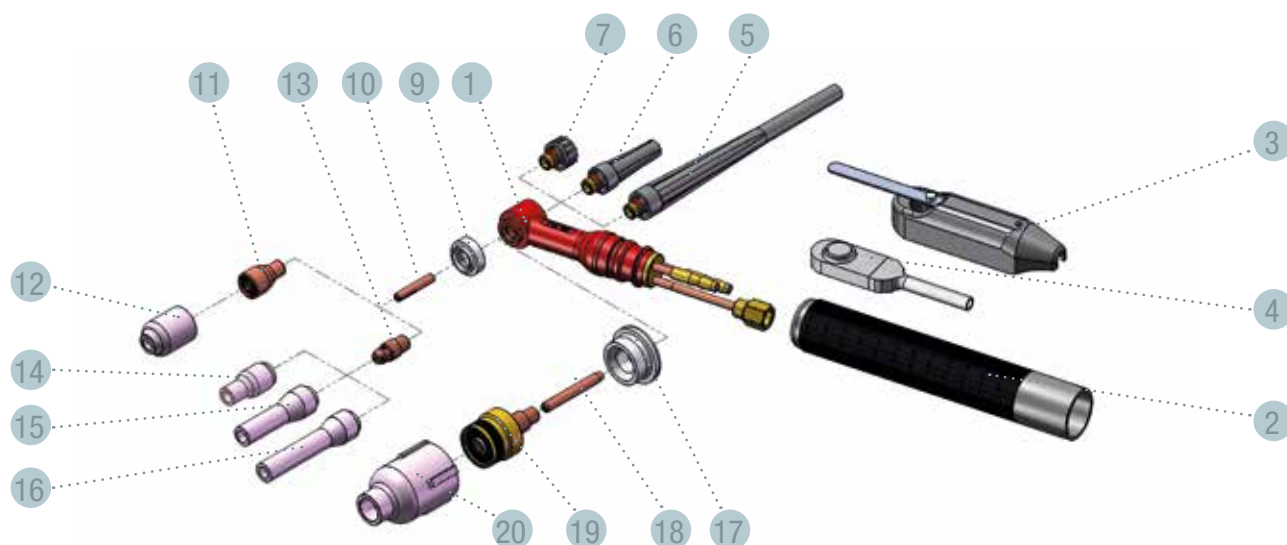
- **Faible encombrement**
Small footprint
- Forte puissance**
High welding power

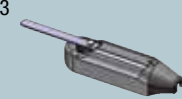
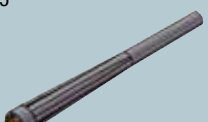
torche TIG TG 30
corps standard
avec boîte d'accessoires
standard body
with box accessories

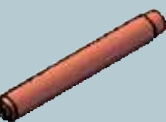
Long. Length	réf. CLS
4m	3000
6m	3060
8m	3080



Pièces détachées - *Spare-parts*

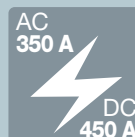
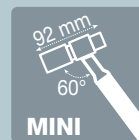
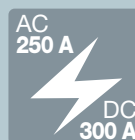


Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – <i>torch body</i>	3001
2 	manche nu – <i>handle</i>	1007 V 30
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur – <i>microswitch</i>	3563 A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	2202*
6 	bouchon moyen – <i>medium back cap</i>	2203
7 	bouchon court – <i>short back cap</i>	2204*
8	bague R de bouchon – <i>O-ring</i>	2205
9 	bague d'étanchéité inférieure – <i>heat shield</i>	2207
10 	pince – <i>collet</i> Ø 1.0	2215
	Ø 1.2	2281
	Ø 1.6	2216*
	Ø 2.0	2217*
	Ø 2.4	2233*
	Ø 3.0	2218
11 	diffuseur – <i>gas lens</i> Ø 1.0	2224
	Ø 1.2	2282
	Ø 1.6	2225
	Ø 2.0	2226
	Ø 2.4	2234
	Ø 3.0	2227
12 	buse diffuseur – <i>gas lens cup</i> n°4 Ø 6.0	2228
	n°5 Ø 8.0	2229
	n°6 Ø 9.5	2230
	n°7 Ø 11.0	2231
	n°8 Ø 13.0	2232

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
13 	support de buse – <i>collet body</i> Ø 1.0	2214 A
	Ø 1.2	2214 B
	Ø 1.6	2214 C
	Ø 2.0	2214 D
	Ø 2.4	2214 E
	Ø 3.0	2214 F
	Ø 3.2	2214*
14 	buse – <i>ceramic cup</i> n°4 Ø 6.0	2219
	n°5 Ø 8.0	2220*
	n°6 Ø 9.5	2221*
	n°7 Ø 11.0	2222*
	n°8 Ø 13.0	2223
	Ø 15.0	2223 S
15 	buse 42mm – <i>ceramic cup 42mm</i> Ø 6.0	2240
	Ø 8.0	2241
	Ø 9.5	2242
16 	buse 68mm – <i>ceramic cup 68mm</i> Ø 6.0	2267
	Ø 8.0	2268
	Ø 9.5	2269
17 	bague étanchéité GD SC – <i>heat shield LD SS</i>	2259
18 	pince GD SC – <i>collet LD SS</i> Ø 1.0	2260
	Ø 1.6	2261
	Ø 2.0	2262
	Ø 2.4	2263
	Ø 3.0	2264
	Ø 3.2	2265
19 	diffuseur GD SC – <i>gas lens LD SS</i> Ø 1.0	2250
	Ø 1.6	2251
	Ø 2.0	2252
	Ø 2.4	2253
	Ø 3.0	2254
	Ø 3.2	2255
20 	buse GD SC – <i>ceramic cup LD SS</i> Ø 13.0	3577
	Ø 16.0	3578
	Ø 19.0	3579
	boîte d'accessoires TG 30 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	0920

TG 40

TG 45

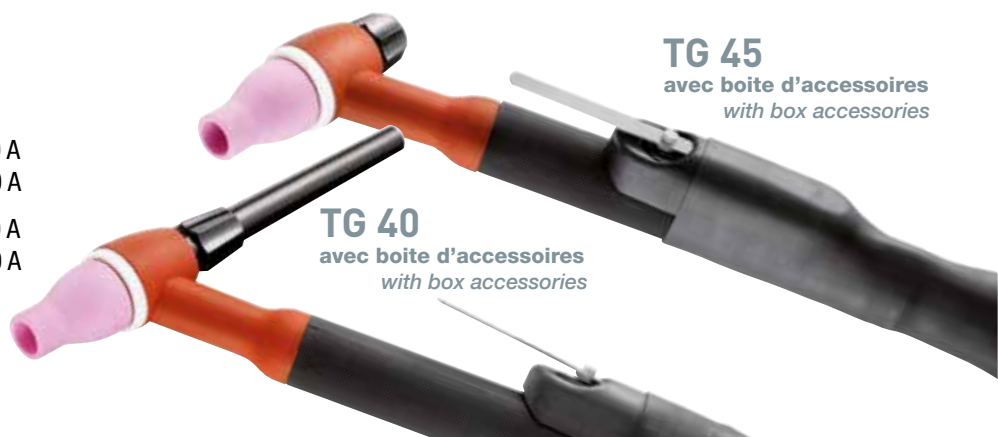


► **Classe de tension - Voltage class :** 113 V

► **Débit Gaz - Gas flow :** 14 l/min - 18 l/min

► **TG 40 Facteur de marche à 60% :** AC : 250 A
60 % Duty cycle : DC : 300 A

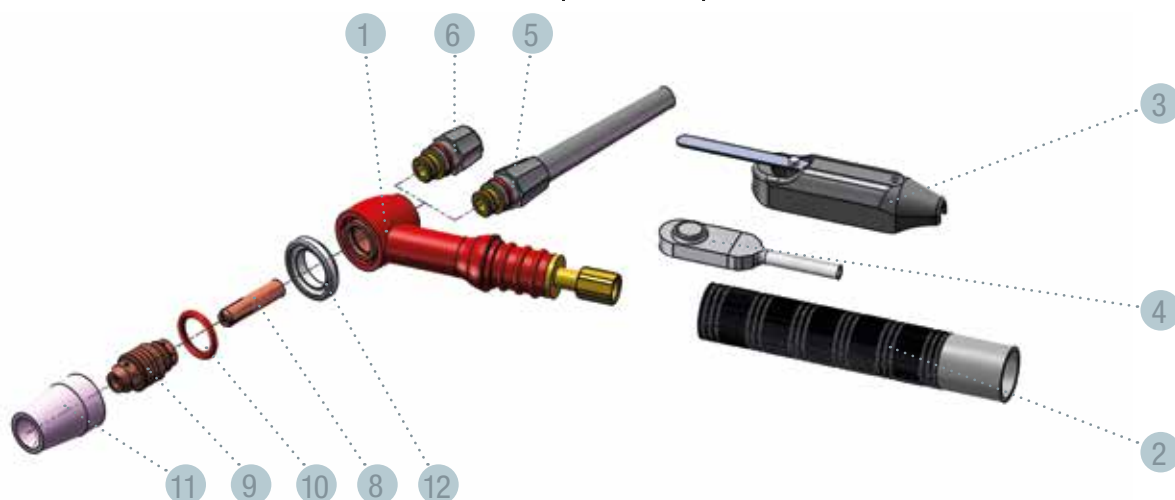
► **TG 45 Facteur de marche à 60% :** AC : 350 A
60 % Duty cycle : DC : 450 A



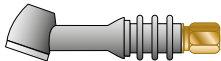
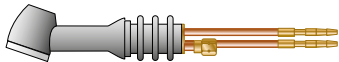
TG 45
avec boîte d'accessoires
with box accessories

TG 40
avec boîte d'accessoires
with box accessories

Pièces détachées - Spare-parts



Autres montages possibles - Other possible configurations

Torches TG 40 et TG45 complètes Complete welding torch	Long. Length	réf. CLS
TG 40 montée avec corps standard mounted with standard body  réf. produit seul : 4001 single product	4m	4000
	6m	4065
	8m	4080
TG 45 montée avec corps standard mounted with standard body  réf. produit seul : 4501 M single product	4m	4500
	6m	4560
	8m	4580

TG 40

TG 45

Pièces détachées

Spare-parts

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 a 	corps de torche TG 40 – <i>torch body TG 40</i>	4001
1 b	corps de torche TG 45 – <i>torch body TG 45</i>	4501 M
2 	manche nu – <i>handle</i>	3507
3 	gâchette de commande – <i>trigger</i>	2550
4 	microrupteur blindé – <i>microswitch</i>	3563 A
5 	bouchon long – <i>long back cap</i>	4502*
6 	bouchon court – <i>short back cap</i>	4503*
7	bague R de bouchon – <i>o-ring</i>	4504
8 	pince – <i>collet</i> Ø 1.0	4528
	Ø 1.6	4529
	Ø 2.0	4530
	Ø 2.4	4531*
	Ø 3.0	4532
	Ø 3.2	4533*
	Ø 4.0	4534*
	Ø 4.8	4535
	Ø 6.0	4536
	Ø 6.4	4537

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
9 	support de buse – <i>collet body</i>	4527*
10 	joint de buse – <i>o-ring</i>	4505*
11 	buse – <i>ceramic cup</i> Ø 9.5	4540*
	Ø 13.0	4541*
	Ø 16.0	4542*
12 	bague intermédiaire – <i>intermediate ring</i>	4508
	boîte d'accessoires TG 40 - TG 45 : composée des références signalées par une astérisque (*) <i>box reference composed of accessories indicated by an asterisk</i>	4590

série standard - standard line

série standard - standard line

STANDARD CLS



* sauf TG9 à valve - TG17 à valve - TG26 à valve
* Except TG 9 valve - valve TG 17 - TG 26 valve

Entrée gaz - gas inlet : raccord connector 12 x 100

Puissance de soudage - welding power :

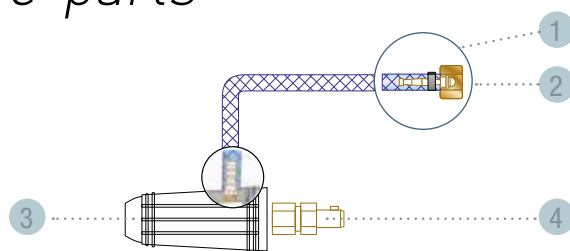
Raccord 35-50 mm² - DINSE 13mm

Contact gâchette - contact trigger :

sortie 2 fils de 0.5mm² - output 2 son

Pièces détachées - Spare-parts

montage standard - standard installation	Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
	Raccord GAZ - Gas connector			
	1	olive argon - gas connector	Ø 4 x 7	3522
	2	écrou argon - gas nut	M 12 x 100	3523
	KIT : 1 + 2 + collier	3522 + 3523 + 3598 + 2596		351010
	Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 35 - 50mm ²			
	3 - 4	corps bloc de jonction - body junction block	35 mm ²	3520

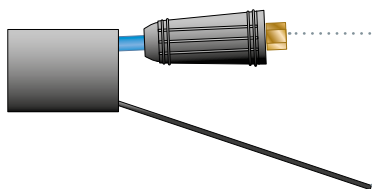


options	Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
	Raccord GAZ - Gas connector			
	1	olive argon	Ø 6 x 11	3525
	1	raccord rapide argon - quick coupling argon	Ø 4.0	6673
	Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 10 - 25mm ²			
	3	manchon caoutchouc - rubber cover	25 mm ²	3513E
	4	raccord 1/4 tour - fitting 1/4 turn	25 mm ²	1035

Autres connexions possibles pour les torches CLS AIR / sur demande

Other possible connections for CLS AIR torches / on demand

Connexion vissée - Screw connector



Puissance soudage + gaz : 12x100 ou 1/4 gaz ou 3/8 gaz
Welding + Gas Power: 12x100 3/8 or 1/4 gas or gas

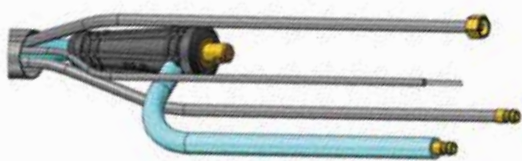
Contact gâchette : 2 x 0.5 mm² ou 3 x 0.5 mm²
Contact trigger: 2 x 0.5 mm² or 3 x 0.5 mm²

Connexion centrale - Central connector



Contact gâchette + puissance de soudage + gaz
Contact trigger + power + gas welding

STANDARD CLS



Retour eau - Water return pipe : **raccord rapide** quick connector Ø 6.0

Puissance de soudage - welding power :

Raccord 35-50 mm² - DINSE 13mm

Entrée eau - Water inlet pipe : **raccord rapide** Ø 6.0

Entrée gaz - Gas inlet pipe : **raccord** 12 x 100

Contact gâchette - contact trigger :

sortie 2 fils de 0.5mm² - output 2 son

Pièces détachées - Spare-parts

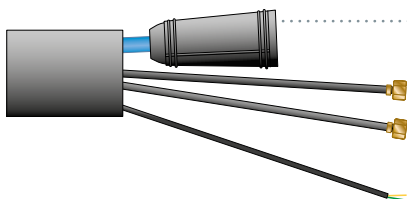
Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
Raccord GAZ - Gas connector			
1	olive argon - gas connector	Ø 6 x 11	3522
2	écrou argon - gas nut	M 12 x 100	3523
Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 35 - 50 mm ²			
3	corps bloc de jonction - body junction block	50 mm ²	3520
Raccord EAU - Water connector			
4	raccord rapide eau - switch connector	Ø 6.0	6671

Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
Raccord GAZ - Gas connector			
1	olive entrée argon - input gas connector	Ø 4 x 7	3522
1	raccord rapide argon - switch gas	Ø 4.0	6673
Raccord EAU - Water connector			
4a	4a. olive eau - water nut	4/8	3516
4b	4b. olive eau - water nut	8/14	3519
5	5. écrou eau - water nut	M14x100	3517

Autres connexions possibles pour les torches CLS EAU / sur demande

Other possible connections for CLS WATER torches / on demand

Connexion vissée - Screw connector



Puissance soudage + gaz : 1/4 gaz ou 3/8 gaz

Welding + Gas Power: 1/4 3/8 gas or gas

Retour eau : 14 x 100 ou 3/8 gaz ou rac. rapide Ø 6.0

Back Water: 14 3/8 x 100 or gas or rac. Quick Ø 6.0

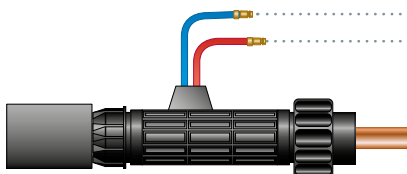
Entrée eau : 14 x 100 ou 3/8 gaz ou rac. rapide Ø 6.0

Water inlet: 14 3/8 x 100 or gas or rac. Quick Ø 6.0

Contact gâchette : 2 x 0.5 mm² ou 3 x 0.5 mm²

Contact trigger: 2 x 0.5 mm² or 3 x 0.5 mm²

Connexion centrale - Central connector



Entrée eau : rac. rapide Ø 6.0 : 14x100 ou 3/8 gaz

Water inlet: rac. Quick Ø 6.0: 14x100 3/8 or gas

Retour eau : rac. rapide Ø 6.0 : 14x100 ou 3/8 gaz

Back Water: rac. Quick Ø 6.0: 14x100 3/8 or gas

Contact gâchette + puissance soudage + gaz

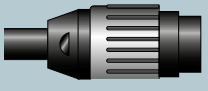
Contact trigger + power + gas welding

Prises gâchettes / Raccords

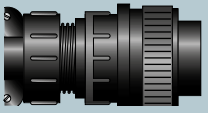
Plug/socket trigger / fittings

Prises gâchettes - Plug triggers

Tuchel

		5 plots à plat pads flat		ref. 0550
		7 broches - brooch		ref. 0552

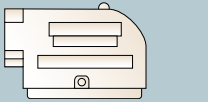
Amphénol

		6 plots - studs	LINCOLN	ref. 0570
		4 plots - studs	KEMPPI	ref. 0561
		10 plots - studs	SAF	ref. 0590
		7 broches - brooch	KEMPPI	ref. 0540 K

Harting / Miga

		6 plots - studs	MIGATRONIC	ref. 0530
--	---	--------------------	------------	-----------

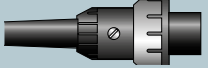
Binder

		9 plots - studs	CASTO - FRONIUS	ref. 0585
--	---	--------------------	--------------------	-----------

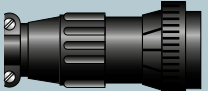
Amphénol plastique

		7 plots - studs	SCS	ref. 0580
--	---	--------------------	-----	-----------

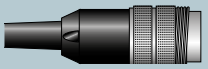
Amphénol

		2 plots - studs	ESAB	ref. 0510
--	---	--------------------	------	-----------

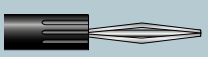
AMP

		14 plots - studs	MILLER	ref. 0535
--	---	---------------------	--------	-----------

Amphénol

		5 plots - studs	CASTO	ref. 0545
--	---	--------------------	-------	-----------

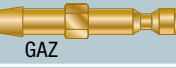
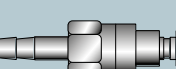
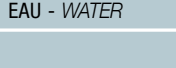
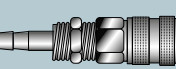
Fiche « Banane »

		cond. 1 fiche		ref. 405859
--	--	------------------	--	----------------

Les torches CLS sont livrées avec les fils nues, sans prise gâchette imposée. Ces dernières sont à commander en complément des torches.

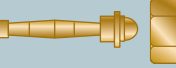
Welding torches CLS are delivered with bare wires. The trigger has to be ordered separately from the welding torches.

Raccords rapides - Quick connectors

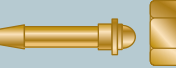
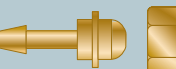
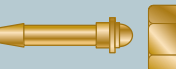
	racc. rapide mâle Male quick connectors	Ø 4.0	ref. 6673
	racc. rapide femelle female quick connectors	Ø 4.0	ref. 6672
	racc. rapide mâle Male quick connectors	Ø 6.0	ref. 6671
	racc. rapide MIGA	Ø 6.0	ref. 5037
	racc. rapide obturateur mâle quick connector male shutter	Ø 6.0	ref. 6677
	racc. rapide traversée de cloison femelle quick connector female bulkhead-connector	Ø 6.0	ref. 6674
	racc. rapide prolongateur femelle quick connector - female extension	Ø 6.0	ref. 6676

Raccords vissés - Screw connectors

Standard

	racc. vissé mâle Screw male	Ø 4.0	ref. 3523 (+ 3522)
--	--------------------------------	-------	-----------------------

Options

	racc. vissé mâle Screw male	14x100	ref. 3517 (+ 3516)
	racc. vissé obturateur mâle Screw male plug	1/4 GAZ	ref. 5032 (+ 3522)
	racc. vissé traversée de cloison femelle Screw bushing female bulkhead	3/8 GAZ	ref. 5033 (+ 6032)

Les rallonges TIG CLS / sur-mesure

TIG Extension leads - CLS / made to measure / customized

refroidissement AIR - Air cooling

Connectique par défaut :

Puissance de soudage : DINSE 35-50mm²

Embouts gaz : raccord vissé 12 x 100

Contact gâchette : prise 2 pôles

Default Connectors:

Welding power: DINSE 35-50 mm

Gas caps: screw connection 12 x 100

Contact trigger: 2 pole socket

refroidissement EAU Water Wooling

Connectique par défaut :

Raccords eau : raccord rapide Ø 6.0

Puissance de soudage : DINSE 35-50mm²

Embouts gaz : raccord vissé 12 x 100

Contact gâchette : prise 2 pôles

Default Connectors:

Water fittings : quick connector Ø 6.0

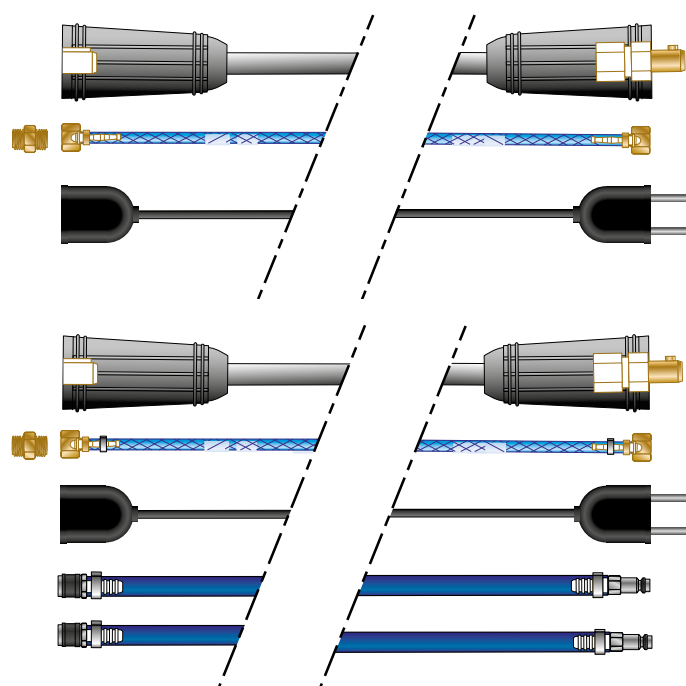
Welding power: DINSE 35-50mm²

Gas caps: screw connection 12 x 100

Contact trigger: 2 pole socket

Les rallonges CLS à refroidissement à EAU sont montées par défaut avec obturateur (mâle et femelle).

The water cooler extension is mounted by default with a shutter (male and female).



Il vous est possible de choisir d'autres connectiques que les standards CLS en demandant un montage personnalisé auprès de notre service commercial.

You may choose others connectors than the CLS standard ones. You can request a customized mounting at our sales department.

Je construis ma référence pour commander ma rallonge CLS sur mesure :

I define my reference in order to place my order on a customized extension cable

choisissez votre type de refroidissement	rajoutez (ou non) une gaine néoprène	retirer (ou non) l'obturateur	choisissez votre longueur
A = refroidissement à air E = refroidissement à eau Please choose your air and water cooling system A = air cooling system E = water cooling system	par défaut = non gainé G = Gainé Please add (or not) a neo-prene sleeve by default. = Unsheathed G = wrapped Les rallonges CLS sont non gainées d'origine. Les longueurs maximum de gainage sont : refroidissement à AIR : 20 m refroidissement à EAU : 15 m The extension cables come unsheathed. Claddings come in lengths of : Air cooling system: 20 m Water cooling system: 15 m	par défaut = avec obturateur SO = Sans Obturateur remove (or not) the shutter By default = with shutter NA = Without shutter	15 = 15mètres Les rallonges CLS se font par tranches de 5 mètres Choose your length 15 = 15 meters CLS extension cables are delivered in lengths of 5 meters
555	_____	_____	_____

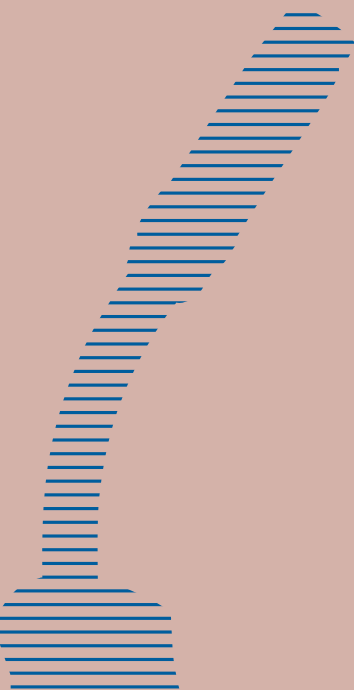
555 E SO 35 = rallonge TIG à refroidissement à EAU, non gainée, sans obturateur et de 35 mètres de longueur

555 A G 15 = rallonge TIG à refroidissement à AIR, avec gainage néoprène et de 15 mètres de longueur

555 E 35 N = TIG extension cable with water cooling system. Unsheathed, without shutter and a length of 35 meters

555 A G 15 = TIG extension cable with air cooling system and neoprene sheath. Length of 15 meters.

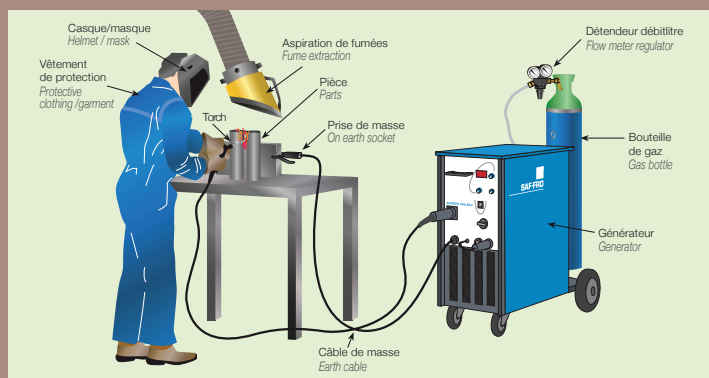
MIG



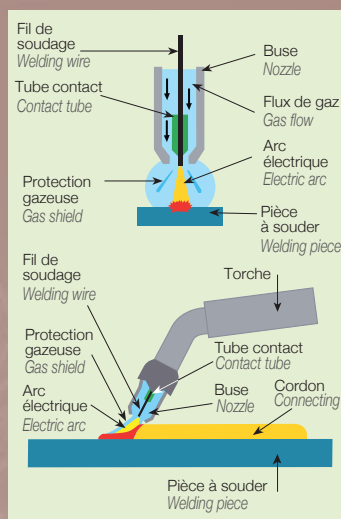
TORCHE <i>Torch</i>	FACTEUR DE MARCHÉ (à 60%) <i>Rating - Dufy cycle</i>		REFROIDISSEMENT <i>Cooling</i>
	CO ²	Mix	
EUROMIG 15	180	150	AIR
EUROMIG 25	230	200	AIR
EUROMIG 36	340	320	AIR
EUROMIG 501	450	400	EAU - <i>Water</i>
EUROMIG 551	500	450	EAU - <i>Water</i>



Schéma type d'une installation manuelle de soudage MIG/MAG MIG/MAG welding installation diagram



Opération



Euromig 15

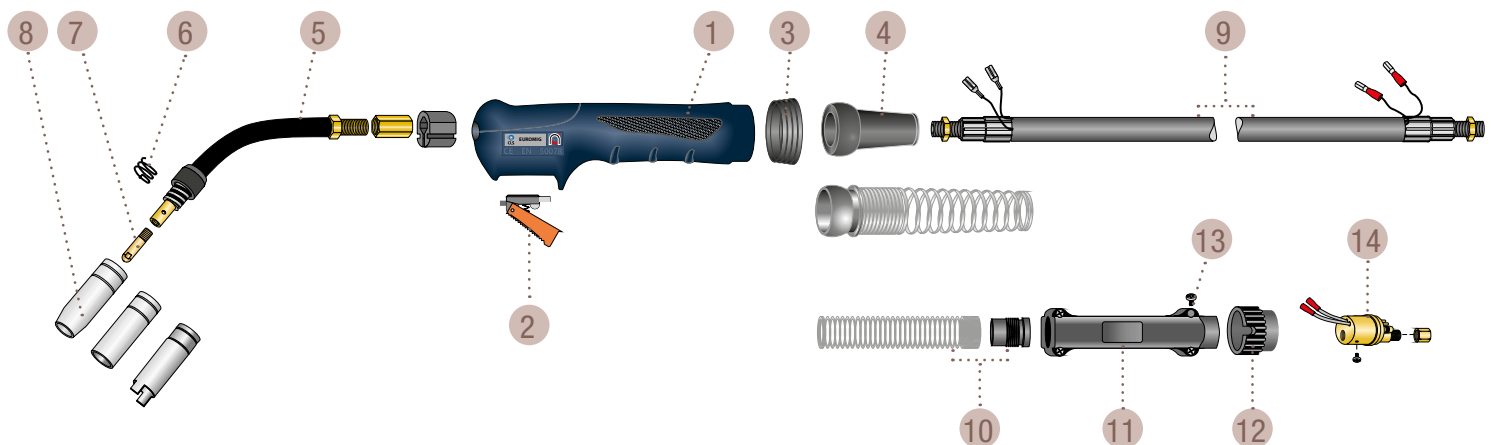


torche euromig 15
plots mobiles
 avec boîte d'accessoires
Mobile plots
 with accessories box

- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 180 A
 60 % Duty cycle : Mix : 150 A

Long. Length	réf. CLS
3m	15A 043
4m	15A 044
5m	15A 045

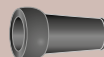
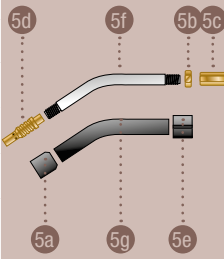
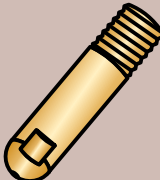
Pièces détachées - Spare-parts

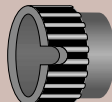
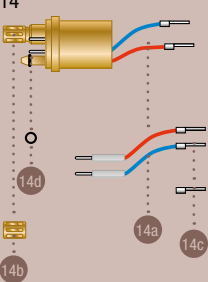


Gaines - Sheaths

Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier bleue Blue steel sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 500
	4m	50M 501
	5m	50M 502
gaine acier rouge Red steel sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 510
	4m	50M 511
	5m	50M 512

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon bleu Blue teflon sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

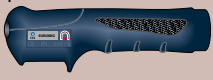
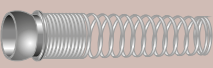
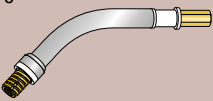
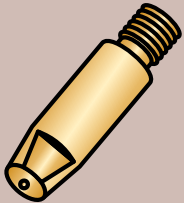
Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 	rotule euromig – <i>joint for ergonomic</i>	15W 237
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	15F 032
	a. bague isolante – <i>PVC torch body</i>	15W 085
	b. écrou – <i>nut</i>	15A 087
	c. raccord hexagonal – <i>hexagonal nut</i>	15B 112
	d. bague isolante antérieur – <i>insulator nut</i>	15W 085
	e. diffuseur gaz – <i>tip adaptator gas diffusor</i>	15B 117
	f. col de cygne nu – <i>conductor tube isolation</i>	15B 116
	g. isolant de col de cygne – <i>conductor tube isolation</i>	15Q 011
6 	ressort pour buse – <i>spring</i>	15A303
7 	Tube contact - <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.6	450 008
	M6 – Ø 0.8	450 059
	M6 – Ø 1.0	450 253
	M6 – Ø 1.2	450 387
	M6 – Ø 0.8 alu	451 002
	M6 – Ø 1.0 alu	451 007
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 062
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
8 	buse – <i>nozzle</i> Ø 9.5	15C 017
	buse d'origine - <i>original nozzle fitting</i> Ø 12	15C 018
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 12	15C 266
	Ø 16	15C 019
	soudage par points - <i>spot welding</i>	15C 020

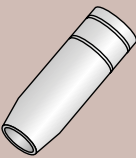
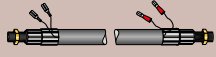
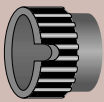
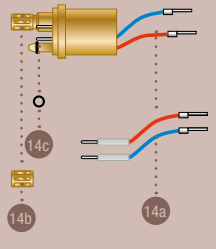
Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
9 	câble coaxial complet – <i>assembled cable</i> 3m	15H 118
	4m	15H 121
	5m	15H 122
10 	manchon renfort – <i>cable support</i>	15W 073
11 	boitier postérieur – <i>connector case</i>	15W 195
12 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	15W 018
13 	vis – <i>screw</i>	50A 018
14 	adaptateur – <i>euro connector</i>	36R 054
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. contacteur mâle gachette – <i>spring pin</i>	80X 206
	d. joint torique – <i>O-ring</i>	50A128



► **Facteur de marche à 60% :** CO₂ : 230 A
60 % Duty cycle : Mix : 200 A

Catalogue Torches TIG-MIG

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 	rotule et ressort – <i>joint with spring</i>	36B 319
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	25F 033
5 a 	bague isolante – <i>PVC torch body</i>	25W 080
6 	ressort pour buse – <i>spring</i>	25A 304
7 	support tube contact – <i>support contact tip</i> M6	25E 016
	montage d'origine - <i>original fitting</i> M8	25E 040
8 	tube contact – <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.8	450 051
	M6 – Ø 1.0	450 242
	M6 – Ø 1.2	450 379
	M6 – Ø 0.8 alu	451 001
	M6 – Ø 1.0 alu	451 006
	M6 – Ø 1.2 alu	451 010
	M6 – Ø 1.6 alu	451 020
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 054
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
	M6 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 382

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
9 	buse – <i>nozzle</i> ; buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 11	25C 265
	Ø 11.5	25C 022
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 14	25C 267
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 15	25C 023
	Ø 18	25C 024
10 	câble coaxial complet – <i>assembled cable</i> 3m	25H 119
	4m	25H 124
	5m	25H 125
11 	ressort et support – <i>cable support spring</i>	50A 342
12 	boitier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
13 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
14 	adaptateur – <i>euro connector</i>	36R 054
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128

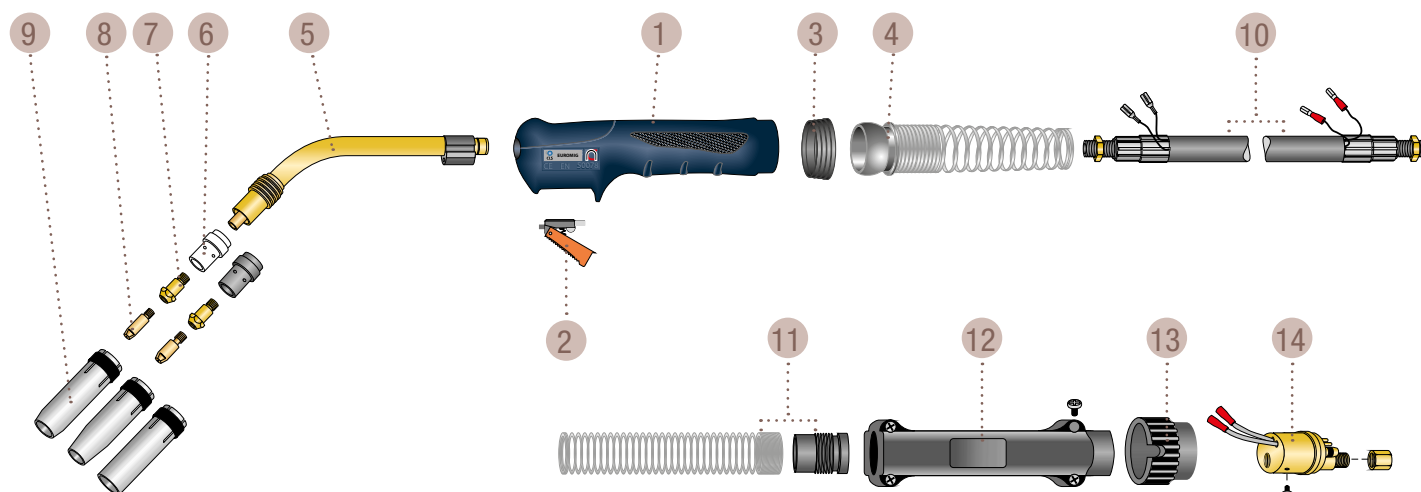


torche euromig 36
plots mobiles
avec boîte d'accessoires
Mobile plots
with accessories box

- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 340 A
60 % Duty cycle : Mix : 320 A

Long. Length	réf. CLS
3m	36A 443
4m	36A 444
5m	36A 445

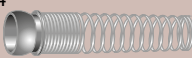
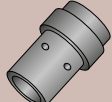
Pièces détachées - Spare-parts

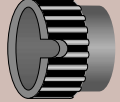
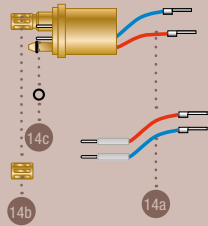


Gaines - Sheaths

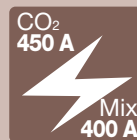
Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier rouge Red steel sheaths 1.0 / 1.2 mm	3m	50M 510
	4m	50M 511
	5m	50M 512
gaine acier jaune Yellow steel sheaths 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 540
	4m	50M 541
	5m	50M 542
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon jaune Yellow teflon sheaths 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 760
	4m	50M 761
	5m	50M 762
gaine téflon-carbone + spirales Sheath in teflon carbon + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales Graphite sheath + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 	rotule et ressort – <i>joint with spring</i>	36B 319
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	36F 034
6 	diffuseur gaz – <i>gas lens</i> blanc – <i>white</i>	36E 017
	noir haute résistance – <i>black high temperature</i>	36E 041
7 	support tube contact – <i>support contact tip</i> M6	36D 063
	montage d'origine - <i>original fitting</i> M8	36D 064
	long M6 – long. 32mm	36D 131
	long M8 – long. 32mm	36D 132
8 	tube contact – <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.8	450 051
	M6 – Ø 1.0	450 242
	M6 – Ø 1.2	450 379
	M6 – Ø 1.6	450 555
	M6 – Ø 0.8 alu	451 001
	M6 – Ø 1.0 alu	451 006
	M6 – Ø 1.2 alu	451 010
	M6 – Ø 1.6 alu	451 020
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 054
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
	M6 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 382
	M8 – Ø 0.8	450 114
	M8 – Ø 1.0	450 313
	M8 – Ø 1.2	450 442
	M8 – Ø 1.4	450 533
	M8 – Ø 1.6	450 587
	M8 – Ø 0.8 alu	451 003
	M8 – Ø 1.0 alu	451 008

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
8	M8 – Ø 1.2 alu	451 015
	M8 – Ø 1.6 alu	451 022
	M8 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 117
	M8 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 316
	M8 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 445
	M8 – Ø 1.4 Cu Cr Zr	450 536
	M8 – Ø 1.6 Cu Cr Zr	450 590
9 	buse – <i>nozzle</i> Ø 12	36C 026
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 16	36C 027
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 17	36C 109
	Ø 19	36C 028
10 	câble coaxial complet – <i>assembled cable</i> 3m	36H 120
	4m	36H 127
	5m	36H 128
11 	ressort et support – <i>cable support spring</i>	50A 342
12 	boîtier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
13 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
14 	adaptateur – <i>euro connector</i>	36R 054
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128

Euromig 501

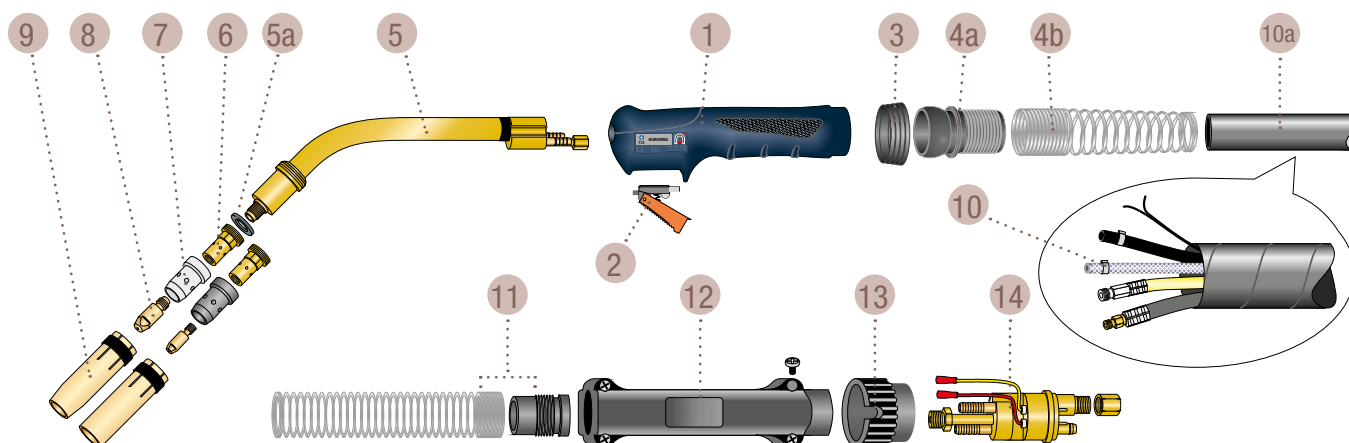


**torche euromig 501
plots mobiles
avec boîte d'accessoires**
*Mobile plots
with accessories box*

- **Classe de tension** - Voltage class : 113 V
- **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min
- **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 450 A
60 % Duty cycle : Mix : 400 A

Long. Length	réf. CLS
3m	50B 843
4m	50B 844
5m	50B 845

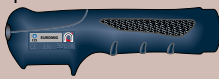
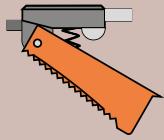
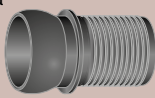
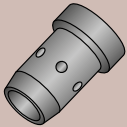
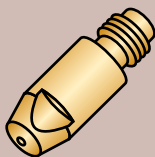
Pièces détachées - Spare-parts

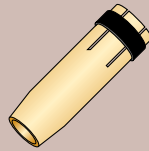
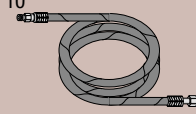
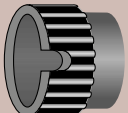
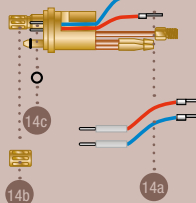


Gaines - Sheaths

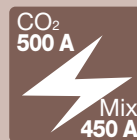
Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier steel sheaths 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 530
	4m	50M 531
	5m	50M 532
gaine téflon bleu Blue teflon sheaths 0.6 / 0.9 mm	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon jaune Yellow teflon sheaths 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 760
	4m	50M 761
	5m	50M 762
gaine téflon-carbone + spirales Sheath in teflon carbon + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales Graphite sheath + spirals 1.2 / 1.6 mm	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P 135
2 	gâchette – <i>trigger</i>	50X 024
3 	bague de fixation postérieure poignée – <i>screw for ergonomic handle</i>	50B 347
4 a 	rotule – <i>joint</i>	15W 551
4 b 	ressort – <i>spring</i>	50A 320
5 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	50G 055
5a 	rondelle d'isolement – <i>washer</i>	50B 278
6 	support tube contact – <i>tip holder</i> court M6	50E 081
	Montage d'origine - <i>original fitting</i> court M8	50E 076
7 	diffuseur gaz – <i>gas diffuser</i> blanc – <i>white</i>	50E 079
	noir haute résistance – <i>black high temperature</i>	50E 074
8 	tube contact – <i>contact tip</i> M6 – Ø 0.8	450 051
	M6 – Ø 1.0	450 242
	M6 – Ø 1.2	450 379
	M6 – Ø 1.6	450 555
	M6 – Ø 0.8 alu	451 001
	M6 – Ø 1.0 alu	451 006
	M6 – Ø 1.2 alu	451 010
	M6 – Ø 1.6 alu	451 020
	M6 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 054
	M6 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 245
	M6 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 382
	M8 – Ø 0.8	450 114

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
8	M8 – Ø 1.0	450 313
	M8 – Ø 1.2	450 442
	M8 – Ø 1.4	450 533
	M8 – Ø 1.6	450 587
	M8 – Ø 0.8 alu	451 003
	M8 – Ø 1.0 alu	451 008
	M8 – Ø 1.2 alu	451 015
	M8 – Ø 1.6 alu	451 022
	M8 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 117
	M8 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 316
	M8 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 445
	M8 – Ø 1.4 Cu Cr Zr	450 536
	M8 – Ø 1.6 Cu Cr Zr	450 590
9 	buse – <i>nozzle</i> Ø 14	50C 290
	buse étroite - <i>narrow nozzle</i> Ø 15	50C 292
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 16	50C 268
	Ø 19	50C 291
10 	câble eau / électricité – <i>water / power cable</i> 3m	50A 019
	4m	50A 020
	5m	50A 021
10 a 	housse – <i>outer cable cover</i> 3m	50N 012
	4m	50N 013
	5m	50N 014
11 	ressort et support – <i>cable support spring</i>	50A 342
12 	boitier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
13 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
14 	adaptateur eau – <i>euro connector</i>	50R 052
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128

Euromig 551



**torche euromig 551
plots mobiles
avec boîte d'accessoires**
*Mobile plots
with accessories box*

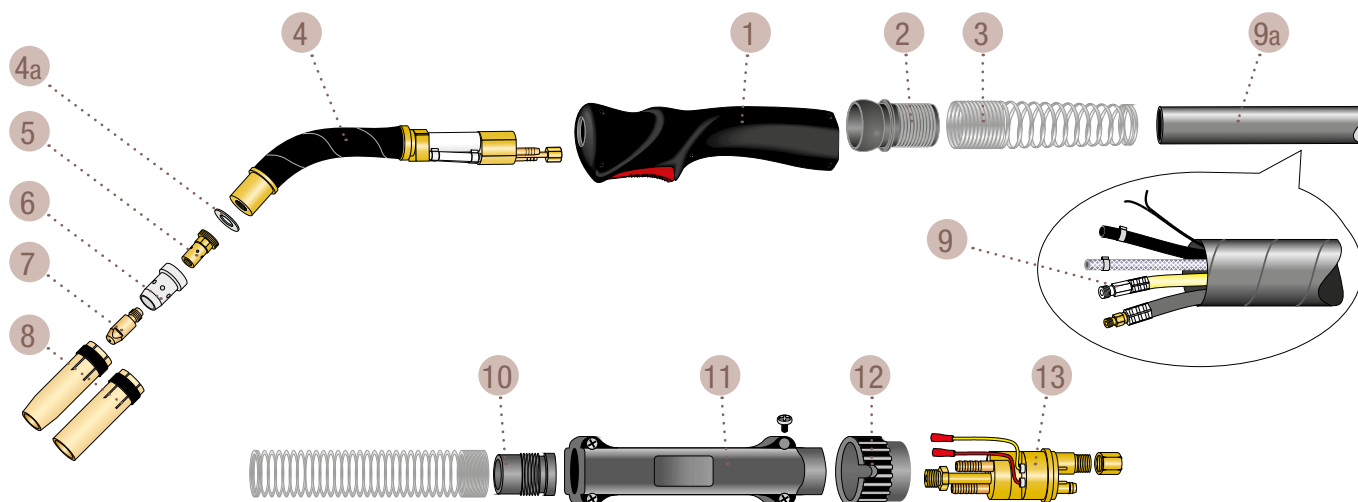
Long. Length	réf. CLS
3m	55B 943
4m	55B 944
5m	55B 945

► **Classe de tension** - Voltage class : 113 V

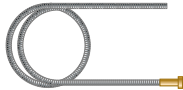
► **Débit Gaz** - Gas flow : 7 l/min - 20 l/min

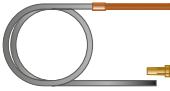
► **Facteur de marche à 60%** : CO₂ : 500 A
60 % Duty cycle : Mix : 450 A

Pièces détachées - Spare-parts



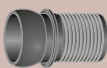
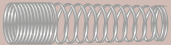
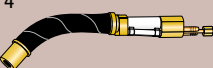
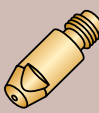
Gaines - Sheaths

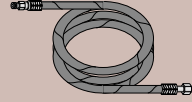
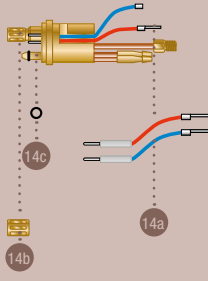
Torche MIG - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine acier steel sheaths 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 530
	4m	50M 531
	5m	50M 532
gaine téflon bleu Blue teflon sheaths 0.6 / 0.9 mm 	3m	50M 600
	4m	50M 601
	5m	50M 602
gaine téflon rouge Red teflon sheaths 1.0 / 1.2 mm 	3m	50M 610
	4m	50M 611
	5m	50M 612

Torche - Torch	Long. Length	réf. CLS
gaine téflon jaune Yellow teflon sheaths 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 760
	4m	50M 761
	5m	50M 762
gaine téflon-carbone + spirales Sheath in teflon carbon + spirals 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 720
	4m	50M 721
	5m	50M 722
gaine graphite + spirales Graphite sheath + spirals 1.2 / 1.6 mm 	3m	50M 725
	4m	50M 726
	5m	50M 727

Euromig 551

Pièces détachées Spare-parts

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	poignée ergonomique – <i>ergonomic handle</i>	50P551
	levier – <i>lever</i>	LE551
	microrupteur + gâchette – <i>microswitch + trigger</i>	MI551
2 	rotule – <i>joint</i>	15W551
3 	ressort – <i>spring</i>	50A 320
4 	col de cygne complet – <i>complete ajustable swan neck</i>	55G 551
4 a 	rondelle d'isolement – <i>washer</i>	50B 278
5 	support tube contact – <i>tip holder</i> court M8	50E 076
6 	diffuseur gaz / blanc – <i>gas diffuser / white</i>	50E 079
7 	tube contact – <i>contact tip</i> M8 – Ø 0.8	450 114
	M8 – Ø 1.0	450 313
	M8 – Ø 1.2	450 442
	M8 – Ø 1.4	450 533
	M8 – Ø 1.6	450 587
	M8 – Ø 0.8 alu	451 003
	M8 – Ø 1.0 alu	451 008
	M8 – Ø 1.2 alu	451 015
	M8 – Ø 1.6 alu	451 022
	M8 – Ø 0.8 Cu Cr Zr	450 117
	M8 – Ø 1.0 Cu Cr Zr	450 316
	M8 – Ø 1.2 Cu Cr Zr	450 445
	M8 – Ø 1.4 Cu Cr Zr	450 536
	M8 – Ø 1.6 Cu Cr Zr	450 590

Repère <i>Landmark</i>	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
8 	buse – <i>nozzle</i> Ø 16	50C 268
	buse d'origine - <i>original fitting nozzle</i> Ø 19	50C 291
9 	câble eau / électricité – <i>water / power cable</i> 3m	551C3
	4m	551C4
	5m	551C5
9 a 	housse – <i>outer cable cover</i> 3m	50N 012
	4m	50N 013
	5m	50N 014
10 	ressort et support – <i>cable support spring</i>	50A 342
11 	boitier postérieur – <i>connector case</i>	36W 159
12 	bague raccordement adaptateur – <i>nut connector</i>	50W 020
13 	adaptateur eau – <i>euro connector</i>	50R 052
	a. plot mobile – <i>mobile plot</i>	TW 450 407
	b. écrou de blocage de gaine – <i>liner nut</i>	50A 026
	c. joint torique – <i>o-ring</i>	50A 128

ELECTRODES TUNGSTENE

Tungsten electrode

		ROUGE - RED	VERT - GREEN	GRIS - GREY
		WT20 = 2% thorium WT20 = 2% thoriated long. 150 mm	WP = pur WP = pure long. 150 mm	WC20 = 2% cerium WC20 = 2% ceriated long. 150 mm
Ø	cond.	réf.	réf.	réf.
1.0	10	85 02 10	85 00 10	85 06 10
1.2	10	85 02 12	85 00 12	85 06 12
1.6	10	85 02 16	85 00 16	85 06 16
2.0	10	85 02 20	85 00 20	85 06 20
2.4	10	85 02 24	85 00 24	85 06 24
3.0	10	85 02 30	85 00 30	85 06 30
3.2	10	85 02 32	85 00 32	85 06 32
4.0	10	85 02 40	85 00 40	85 06 40
4.8	5	85 02 48	85 00 48	85 06 48
5.0			85 00 50	
6.0			85 00 60	85 06 60
6.4			85 00 64	

		NOIR - BLACK	BLANC - WHITE	ORANGE	GOLD
		WL10 = 1% lanthane WL10 = 1% lanthanum long. 150 mm	WZ8 = 0.8% zirconium WZ8 = 0.8% zirconiated long. 150 mm	WT40 = 4% thorium WT40 = 4% thoriated long. 150 mm	WL15 = 1.5% lanthane WL15 = 1.5% lanthanum long. 150 mm
Ø	cond.	réf.	réf.	réf.	réf.
1.0	10	85 03 10	85 01 10		85 05 10
1.6	10	85 03 16	85 01 16	85 04 16	85 05 16
2.0	10	85 03 20	85 01 20	85 04 20	85 05 20
2.4	10	85 03 24	85 01 24	85 04 24	85 05 24
3.0	10	85 03 30	85 01 30	85 04 30	85 05 30
3.2	10	85 03 32	85 01 32		85 05 32
4.0	10	85 03 40			85 05 40
6.4	5	85 03 64			

		CYAN	VIOLET - PURPLE	JAUNE - YELLOW
		WL20 = 2% lanthane WL20 = 2% lanthanum long. 150 mm	WT30 = 3% thorium WT30 = 3% thoriated long. 150 mm	WT10 = 1% thorium WL10 = 1% thoriated long. 150 mm
Ø	cond.	réf.	réf.	réf.
1.6	10	85 09 16	85 10 16	85 11 16
2.0	10	85 09 20	85 10 20	85 11 20
2.4	10	85 09 24	85 10 24	85 11 24
3.0	10	85 09 30		
3.2	10	85 09 32		
4.0	10	85 09 40		

Conditions Générales de Vente

Edition 03/2015

Clause n° 1 : Généralités

Les conditions générales de ventes décrites ci-après détaillent les droits et obligations de la société CLS et de son client dans le cadre de la vente des produits, procédés, systèmes, solutions et services associés pour le soudage et coupage des matériaux et la fourniture industrielle complémentaire. Toutes les prestations proposées par la Société CLS s'adressent à une clientèle professionnelle. Toute commande passée auprès de la société CLS suppose la lecture et l'acceptation intégrale des conditions générales de ventes. En aucun cas le client ne sera fondé à prétendre avoir ignoré les conditions générales de ventes ci-dessous et il ne sera admis aucune dérogation. En cas de conflit entre les conditions générales de ventes et des conditions générales d'achats du client, les conditions de CLS prévaudront. Les études, documents et renseignements de toute nature communiqués par CLS, autres que les imprimés de caractère publicitaire et les instructions d'emploi, demeurent propriété de CLS, et seront considérés comme confidentiels. Ils ne pourront, sans autorisation écrite de CLS, être communiqués à des tiers, ni utilisés par le client à d'autres fins que celles de l'usage de la fourniture concernée. Nos offres commerciales sont également confidentielles.

Clause n° 2 : Commande

Les commandes ne sont définitives que lorsqu'elles ont été confirmées par écrit. La commande ainsi acceptée ne pourra être modifiée sans l'accord préalable de CLS. Un minimum de commande est requis et est précisé dans le tarif en vigueur. Dans le cas d'une annulation de la commande par le client, tout acompte versé restera acquis à CLS. Si la commande est annulée après un délai de 7 jours, une pénalité égale à 50% du montant de la commande pourra être appliquée.

Clause n° 3 : Prix

Les prix des produits vendus sont ceux en vigueur au jour de la prise de commande, emballage non compris. Ils sont libellés en Euro et calculés hors taxes. La société CLS s'accorde le droit de modifier ses tarifs à tout moment. Toutefois, elle s'engage à facturer les produits commandés aux prix indiqués lors de l'enregistrement de la commande. Coût de recyclage (collecte) : Conformément à l'article R 543-172 et suivant du code de l'environnement, CLS et le client s'engagent à mettre leurs moyens en commun afin d'assurer le financement et l'organisation de l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques, notamment le coût de traitement de ces déchets. CLS facturera des frais de collecte des déchets et fera apparaître le coût correspondant sur la facture. Il appartient au client de ramener l'équipement ou matériel usagé aux points de collecte.

Clause n° 4 : Livraison

La livraison est effectuée soit par la remise directe du produit au client, soit par l'envoi d'un avis de mise à disposition en magasin à l'attention du client, soit au lieu indiqué par le client sur le bon de commande. Le client participera aux frais de port suivant les conditions du tarif en vigueur. Le client, s'il en a fait la demande, prendra à sa charge tous les frais liés à la livraison expresse des produits. Le délai de livraison indiqué lors de l'enregistrement de la commande n'est donné qu'à titre indicatif et n'est aucunement garanti. Par voie de conséquence, tout retard dans la livraison des produits ne pourra pas donner lieu au profit du client à l'allocation de dommages et intérêts ou à l'annulation de la commande. Toute demande de report de délai de livraison formulée par le client, devra faire l'objet d'un accord préalable de CLS, ainsi que d'une facturation pour frais en résultant, sur les mêmes bases que les intérêts de retard à appliquer sur le montant hors taxes de la commande. Le risque du transport est supporté en totalité par le client jusqu'à la livraison. En cas de produits manquants ou détériorés lors du transport, le client devra formuler toutes les réserves nécessaires sur le bon de livraison à réception desdits produits. Ces réserves devront être, en outre, confirmées par écrit au transporteur dans les trois jours suivant la livraison, par courrier recommandé AR. Une

réclamation auprès de CLS pour livraison non conforme à la commande doit être formulée immédiatement et confirmée par écrit dans les huit jours qui suivent la réception de la fourniture. Faute de cette réclamation, CLS sera déchargée de toute obligation vis-à-vis de son client. CLS pourra à son gré, effectuer des livraisons partielles ou globales.

Clause n° 5 : Force majeure

La responsabilité de la société CLS ne pourra pas être mise en œuvre si la non-exécution ou le retard dans l'exécution de l'une de ses obligations décrites dans les présentes conditions générales de vente découle d'un cas de force majeure. À ce titre, la force majeure s'entend de tout événement extérieur, imprévisible et irrésistible au sens de l'article 1148 du Code civil. Si l'événement de force majeure venait à durer plus de six mois, la commande sera résiliée de plein droit sans aucune indemnité de part et d'autre.

Clause n° 6 : Réception. Transfert des risques

Les articles en catalogue ne font l'objet d'aucune réception, sauf cas particulier. Les risques liés aux produits sont transférés au client à l'expédition.

Clause n° 7 : Conditions de paiement

Conformément à l'article L441-6 du Code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser quarante-cinq jours fin de mois date d'émission de facture. Sauf stipulations contraires, le mode de règlement sera la lettre de change relevé magnétique (LCRM). Le report d'échéance, le non-retour d'effet à la bonne date, le défaut de paiement d'un seul effet ou d'une seule facture entraîne sans qu'il soit besoin d'aucune formalité de mise en demeure, de plein droit, la déchéance du terme et rend immédiatement exigibles toutes créances de CLS même non échues. Au cas de non paiement à échéance, le client sera de plein droit redevable d'une pénalité égale au taux de l'intérêt légal majoré de 3 points, sur les sommes dues, sans nuire à l'exigibilité de la dette et aux droits à recours de CLS. En outre, le client sera débiteur de plein droit d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 €. Si lesdits frais s'avéraient être supérieurs, CLS sera fondée à facturer une indemnité complémentaire correspondant aux frais réels de recouvrement, sur justification. Le client ne peut procéder à aucune compensation non autorisée préalablement par CLS. Tout paiement doit être émis par la même entité légale qui a passé commande auprès de CLS.

Clause n° 8 : Garantie

La garantie donnée par CLS s'applique à toutes les pièces de sa production. Cette garantie s'applique à toutes pièces reconnues défectueuses par suite d'un défaut de fabrication, de montage ou de matière. Les frais de transport sont à la charge du client. La garantie couvre la réparation ou le remplacement des pièces défectueuses par CLS et à ses frais. Les pièces défectueuses remplacées gratuitement seront propriété de CLS. La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure. La garantie ne s'applique également pas en cas d'utilisation anormale, de manque d'entretien ou de surveillance, de négligence, des modifications ou des réparations à l'aide de pièces étrangères au modèle, ni aux pièces non fabriquées par CLS. La durée de cette garantie contractuelle des torches TIG et MIG est celle stipulée dans le catalogue CLS ; le point de départ est la date de facturation par CLS. Aucune autre garantie que celles ci-dessus énumérées ne peut engager la responsabilité de CLS. Aucun besoin spécifique du client n'engage la responsabilité de CLS. Sauf dispositions écrites particulières, aucune garantie de résultat ou de performance du produit n'est accordée au client. Concernant les produits revendus par CLS, la garantie applicable sera celle du fabricant, s'il en a été communiqué une au client.

Clause n° 9 : Responsabilité de CLS.

Dommages et intérêts

La responsabilité de CLS est strictement limitée aux obligations définies ci-dessus. La responsabilité de CLS consiste exclusivement à accorder au client une garantie

contractuelle, définie dans la clause n° 8 des présentes conditions générales. En aucun cas, il ne pourra être tenu à indemnisation au profit du client, y compris au titre de dommages immatériels ou de dommages indirects tels que manque à gagner, perte de production, perte d'utilisation. En cas de mise en jeu de la responsabilité de CLS, les dommages et intérêts dus par la société CLS au client ne pourront excéder, toutes causes confondues, dans toute la mesure permise par la réglementation applicable, les sommes versées par le client au titre du contrat.

Clause n° 10 : Droits de propriété intellectuelle

Tous droits et titres de propriété intellectuelle (notamment les droits d'auteur, les brevets les marques, les secrets de fabrication...) attachés aux produits, à l'emballage ou à la documentation appartiennent exclusivement, à CLS. Le client ne peut prétendre détenir aucun droit quel qu'il soit sur ces biens. Aucune clause des présentes ne saurait être interprétée comme conférant quelque licence ou quelque usage que ce soit des droits de Propriété intellectuelle de CLS.

Clause n° 11 : Clause de réserve de propriété

La société CLS conserve la propriété des produits vendus jusqu'à l'encaissement intégral du prix, en principal et en accessoires. À ce titre, si le client fait l'objet d'un redressement ou d'une liquidation judiciaire, la société CLS se réserve le droit de revendiquer, dans le cadre de la procédure collective, les produits vendus et restés impayés. La présente clause de réserve de propriété ne fait pas obstacle au transfert des risques à la charge du client dès la prise de possession du produit. Le client s'engage donc pendant cette période à garantir la totalité des produits par une police d'assurance couvrant l'incendie, et tous événements assimilés, dégâts des eaux et vols.

Clause n° 12 : Code de conduite/ mesures restrictives

sur les ventes Le client s'engage à respecter le Code de Conduite du Groupe Air Liquide auquel appartient CLS, disponible sur le lien : www.airliquide.com/fr/company/ethics/code-of-conduct.html. Double Usage: Le client s'engage à respecter la Politique et la Réglementation Commerciale Européenne en matière d'exportation de biens à double-usage disponible sur le lien suivant : (http://ec.europa.eu/trade/import-and-export-rules/export-from-eu/dual-use-controls/index_en.htm).

Ventes interdites : Les ventes directes ou indirectes (vente) aux pays suivants sont strictement interdites: Iran, Cuba, Soudan, Syrie, et Corée du Nord.

Mesures restrictives : Le client est informé que toutes transactions avec des tiers dont les noms sont publiés par les gouvernements sur les Listes des Parties Soumises à Mesures restrictives sont interdites. Toute mesure restrictive (tels que les embargos, les listes noires, les listes des parties prohibées) européenne ou américaine concernant l'importation, l'exportation ou le paiement, qu'elle soit prévisible ou non, et affectant directement ou indirectement le client, son personnel, sa banque, ses intermédiaires commerciaux ou financiers ainsi que ses propres clients, suspendra automatiquement l'exécution des obligations correspondantes du contrat de vente. Ces mesures seront assimilées à des cas de force majeure permettant à CLS de mettre un terme au contrat avec effet immédiat, à sa seule appréciation, sans aucun préavis et sans encourir aucune responsabilité vis-à-vis du client. Anti-corruption: Le client s'engage à respecter les lois et réglementations applicables dans l'exécution des ses obligations et particulièrement en matière d'anti-corruption (<http://www.airliquide.com/fr/le-groupe/ethique/code-de-conduite-anti-corruption.html>).

Clause n° 13 : Litiges

Le client s'engage à respecter les lois et règlements applicables dans l'exécution de ses obligations. Tout litige relatif à l'interprétation et à l'exécution des présentes conditions générales de vente est soumis au droit français. À défaut de résolution amiable, le litige sera porté devant le Tribunal de commerce de Lyon

C.L.S. Comptoir Lyonnais de Soudage // 1197 Rue Nicéphore Niepce - CS 90068 - 69808 SAINT-PRIEST Cedex

Tél. 04.78.02.48.90 - Fax : 04.78.02.91.03 // Société anonyme au capital de 1.000.000 € // RCS LYON 1990 B 01635 - APE 4669 B

N° SIRET 377 630 207 00027 // TVA : FR 85 377 630 207

Standard terms and conditions of sale

Édition 03/2015

Clause n° 1: General

The terms and conditions of sale set out below detail the rights and obligations of CLS and its customers in the sale of products, processes, systems, solutions and associated services for welding and cutting materials and additional industrial supplies. All the services offered by CLS are intended for professional customers. By placing an order with CLS, customers are deemed to have read and fully accept the standard terms and conditions of sale. Customers will not under any circumstances be justified in claiming lack of knowledge of the standard terms and conditions of sale below and no exceptions will be admitted. In the event of conflict between the standard terms and conditions of sale and the customer's standard terms and conditions of purchase, the CLS conditions will prevail. Studies, documents and information of any kind provided by CLS, other than advertising documents and instruction manuals, remain the property of CLS and will be considered confidential. Such documents cannot be disclosed to third parties or used by the customer for purposes other than the use of the products supplied without the written permission of CLS. Our commercial proposals are also confidential.

Clause n° 2: Orders

Orders are only final when they have been confirmed in writing. Once accepted, orders cannot be amended without the prior agreement of CLS. A minimum order amount is stipulated in the price list applicable. If an order is cancelled by the customer, any deposit paid will be retained by CLS. If the order is cancelled after a period of 7 days, a penalty of 50% of the amount of the order can be applied.

Clause n° 3: Prices

The prices of the products sold are those in effect on the day the order is taken, not including packaging. They are expressed in Euros and calculated net of tax. CLS is entitled to change its rates at any time. However, it undertakes to invoice products ordered at the prices indicated when taking the order. Cost of recycling (collection):

In accordance with article R 543-172 and as per the environment code, CLS and the customer undertake to pool their resources to pay for and organise the disposal of waste from electric and electronic equipment, particularly the cost of handling such waste. CLS will charge for the costs of collecting waste and show the corresponding amount on the invoice. The customer is required to take used equipment or material to the designated collection points.

Clause n° 4: Delivery

Delivery is made either by the direct handing over of the product to the customer, or by the delivery to the customer of a notice confirming the products are ready for collection at the warehouse, or by delivery to the address indicated by the customer on the order. The customer shall contribute to the delivery costs according to the conditions of the applicable price list. Customers requesting the express delivery of the products shall pay all the associated costs. The delivery time indicated when taking the order is only given as a guide and is in no way guaranteed. Consequently, if there is any delay in the delivery of the products, the customer cannot claim any damages or cancel the order. If the customer wishes to defer a delivery, this is subject to the prior agreement of CLS and the resulting costs may be charged, on the same basis as the default interest to be applied to the pre-tax amount of the order. Shipping risks are borne in full by the customer until delivery. In the event of missing or damaged products during shipping, the customer must indicate the relevant details on the delivery note on receipt of said products. This must also be confirmed in writing to the carrier within three days after delivery,

by registered letter. Claims for a delivery that does not comply with the order must be made to CLS immediately and confirmed in writing within eight days after receipt of the products. If no claim is made, CLS shall be released from any obligation with respect to the customer. CLS may, at its option, carry out partial or full deliveries.

Clause n° 5: Force majeure

CLS shall not be held liable if its failure to perform any of its obligations described herein or late performance thereof arises from a case of force majeure. In that respect, force majeure shall mean any unforeseeable and irresistible external event within the meaning of Article 1148 of the French Civil Code (Code Civil). If the force majeure event lasts for more than six months, the order will be cancelled as of right with no compensation paid to either party. Clause n° 6: Formal acceptance of goods Passing of risk Catalogue items are not the subject of a formal acceptance procedure, except in special cases. The risks relating to the products shall be transferred to the customer on shipping.

Clause n° 7: Terms of payment

Pursuant to article L 441-6 of French commercial code, the delay agreed by the parties to pay any invoice shall not exceed 45 days from the date of issuance of such invoice. Unless stipulated otherwise, the method of payment will be computerised bill of exchange (LCRM).

In the event of an extension of due date, non-return of a bill on the correct date or non-payment of a single bill or a single invoice, all CLS's claims, even those not yet due, shall become immediately payable, automatically without the need for any formal notice. In the event of non-payment on due date, the customer will be automatically liable for the payment of a penalty equivalent to the applicable legal interest rate plus 3 points, on the sums due, without prejudice to the payability of the debt and other remedies available to CLS. Furthermore, the customer will be automatically charged a fixed sum for recovery costs of €40. If these charges should be superior, ALWF could charge a superior compensation for the real amount of recovery costs, on justification. The customer cannot offset any sums without the prior consent of CLS. Payments must be issued by the same legal entity that placed the order with CLS.

Clause n° 8: Warranty

The warranty provided by CLS applies to all the items it has produced. Such warranty applies to all items acknowledged as defective owing to a manufacturing, assembly or material defect. Shipping costs are paid by the customer. The warranty covers the repair or replacement of defective items by CLS at its cost. Defective items replaced free of charge shall remain the property of CLS. The warranty does not apply to wear parts. The warranty also does not apply in the case of improper use, lack of maintenance or supervision, negligence, modifications or repairs using parts not intended for the specific model, or parts not manufactured by CLS. The period of this contractual warranty for TIG and MIG torches is as stipulated in the CLS catalogue; the warranty period start from the invoice issued by CLS. CLS shall not be committed to any other warranty than those stated in this article. No specific customer's requirement shall entail any liability on the part of CLS. In the absence of specific written stipulations, no guarantee to produce a specific result or in respect of the product's performance shall be given to the customer. For products resold by CLS, the warranty applicable will be the manufacturer's warranty, if details of such warranty have been provided to the customer.

Clause n° 9: Liability of CLS. Damages

CLS's liability is strictly limited to the obligations defined above. CLS's liability consists exclusively of providing

the customer with a contractual warranty, as defined in clause n° 8 of these terms and conditions. CLS cannot under any circumstances be liable for the payment of any compensation to the customer, including for consequential damages or indirect losses such as loss of earnings, loss of production or loss of use. In the event that CLS is held liable, the damages owed to the customer shall not exceed the amounts that the customer has paid under the agreement, including all items, within the limits allowed by applicable regulations.

Clause n° 10: Intellectual property rights

All intellectual property rights (in particular copyright, patents, trademarks, manufacturing secrets and so on) associated with products, packaging or documentation are held exclusively by CLS. The customer cannot claim any rights whatsoever in such assets. No clause herein can be construed as granting any licence or usage whatsoever of CLS's intellectual property rights.

Clause n° 11: Retention of title clause

CLS retains title to the products sold until the price, principal and ancillary costs, has been paid in full. As such, if the customer goes into administration or court-ordered liquidation, CLS reserves the right to claim back the products sold and not paid for, as part of the insolvency proceedings. This retention of title clause does not preclude the passing of risk to the customer on taking possession of the product. Therefore, the customer undertakes to arrange an appropriate insurance policy to cover all the products for fire and all similar events, wear damage and theft. throughout this period.

Clause n° 12: Code of conduct/ restrictive measures on sales

The customer undertakes to comply with the Code of Conduct of the Air Liquide Group to which CLS belongs, available via the link: www.airliquide.com/fr/company/ethics/code-of-conduct.html. Dual-use: The customer undertakes to observe the European Policy and Commercial Rules relating to the export of dual-use goods, available via the following link: (http://ec.europa.eu/trade/import-and-export-rules/export-from-eu/dual-use-controls/index_en.htm). Prohibited sales: Direct or indirect sales (resale) to the following countries is strictly prohibited. Iran, Cuba, Sudan, Syria and North Korea.

Restrictive measures: The customer is informed that all transactions with third parties whose names are published by governments on Lists of Persons Subject to Restrictive Measures are prohibited. Any European or US restrictive measure (such as embargoes, black lists, lists of prohibited persons) concerning the import, export or payment, whether foreseeable or not, and directly or indirectly affecting the customer, its staff, bank, commercial or financial intermediaries as well as its own customers, shall automatically suspend the fulfilment of the corresponding obligations of the sale contract. Such measures shall be assimilated to force majeure events allowing CLS to terminate the contract with immediate effect, at its sole discretion, without any prior notice and without incurring any liability vis-à-vis the customer.

Anti-bribery: The customer undertakes to respect the applicable laws and regulations in fulfilling its obligations, in particular in relation to anti-bribery (<http://www.airliquide.com/fr/le-groupe/ethique/code-de-conduite-anti-corruption.html>).

Clause n° 13: Disputes

The customer undertakes to comply with the applicable laws and regulations in fulfilling its obligations. Any dispute relating to the interpretation and performance of these standard terms and conditions of sale is governed by French law. Failing amicable settlement, the dispute shall be brought before the commercial court of Lyon.

C.L.S. Comptoir Lyonnais de Soudage // 1197 Rue Nicéphore Niepce - CS 90068 - 69808 SAINT-PRIEST Cedex
Tél. 04.78.02.48.90 - Fax : 04.78.02.91.03 // Société anonyme au capital de 1.000.000 € // RCS LYON 1990 B 01635 - APE 4669 B
N° SIRET 377 630 207 00027 // TVA : FR 85 377 630 207

NOTE

EST - NORMANDIE

3 rue Viviani
76600 LE HAVRE
Tél : 02 35 53 12 67
locsav-lehavre.cls@airliquide.com

OUEST - NORMANDIE

12 rue Guillaume du Hommet
PAE du Mont à la Kaine
50700 BRIX
Tél : 02 33 21 60 40
locsav-brix.cls@airliquide.com

LOIRE - ATLANTIQUE

ZA des Noes
2 chemin du Moulin
44550 MONTOIR DE BRETAGNE
Tél : 02 51 730 730
locsav-guerande.cls@airliquide.com

SUD - PROVENCE

29 avenue José Nobre
ZI Sud
13500 MARTIGUES
Tél : 04 42 43 13 90
locsav-martigues.cls@airliquide.com

RHÔNE - ALPES / SIÈGE / HEAD QUARTER

1197 rue Nicéphore Niépce
CS 90068
69808 SAINT PRIEST Cedex
Tél : 04 78 02 48 90
locsav-saintprieur.cls@airliquide.com


EST - NORMANDIE


OUEST - NORMANDIE


LOIRE - ATLANTIQUE


RHÔNE - ALPES


SUD - PROVENCE

SERVICE CLIENTS / CUSTOMER SERVICE

Tél : +33(0)4 78 02 48 90
serviceclient.cls@airliquide.com

Ne manquez pas de consulter nos autres catalogues
Please check our different catalogues

